



CAILLEBOTIS ÉLECTRO- FORGÉ

Le caillebotis électroforgé est parfaitement adapté à la rigidité de torsion élevée et lors d'importantes charges mécaniques.

Grâce au soudage des barres porteuses et transversales (tous les croisements), le caillebotis électroforgé a des propriétés statiques exceptionnelles et il conserve sa résistance même sous les vibrations et charges mécaniques les plus fortes. Il répond ainsi à toutes les exigences.

En règle générale, la barre transversale est toujours une barre carrée torsadée, sauf en cas d'acier chromé : dans ce cas, une barre ronde est utilisée.

MATÉRIAU

Acier [brut / galvanisé à chaud]	Acier inoxydable	Aluminium [brut / anodisé]
DIN EN 10025 S355 (St37-2)	DIN EN 10025 DIN EN 10088-2 V2A [1.4301] + V4A [1.4571]	- - -

FINITION DE LA SURFACE

- Brut (sans revêtement)
- Galvanisée à chaud (pour l'acier)
- Thermolaquage RAL ou NCS
- Décapée (pour V2A/V4A)

Autres finitions de surface sur demande.

DIMENSIONS

Dimensions des caillebotis électroforgés en acier galvanisé à chaud.

Dimensions en mm	Longueur	Hauteur	Épaisseur
Barre porteuse	100 - 6100	20 - 60	2/3/4/5
V2A et V4A	100 - 3000	20 - 60	2/3/4/5
Barre transversale	100 - 1000	Barre carrée torsadée	Ø 4/5/6
V2A et V4A	100 - 1000	Barre ronde	Ø 4

Hauteurs spéciales sur demande. Barre de remplissage / transversale sur demande 1250 mm.

MAILLE

Barre porteuse	Barre transversale	Maille
14,8 / 22,1 / 24,9 / 30,1 / 34,3	19,0 / 24,0 / 25,0 / 38,1 / 50,8 / 76,2 / 101,6	Certaines combinaisons ne sont pas possibles. Contactez nos experts pour discuter du maillage optimal.

Toutes les dimensions sont en mm. Autres maille sur demande.

UTILISATION / APPLICATIONS

Le caillebotis électroforgé est recommandé pour une solution personnalisée.

**praticable à pied/
praticable en voiture**

Utilisation dans l'industrie, les ateliers de thermolaquage, les cabines de projection / sablage, caillebotis électroforgés avec circulation intensive de véhicules, etc.

AVANTAGES

- Très grande sécurité antidérapante grâce aux barres transversales carrées torsadées
- Forme très stable, même dans la version non galvanisée
- Barre porteuse jusqu'à 6100 mm
- En raison du soudage de chaque croisement, on obtient :
- une absorption de force transversale très élevée¹
- une très grande stabilité au flambage²
- la stabilité statique est conservée même dans les cabines de sablage³



¹ p. ex. : absorption de la force provenant des véhicules dans les virages.

² p. ex. : si les conducteurs tournent sur place.


³ p. ex. : dans la cabine de projection, les caillebotis électroforgés peuvent être nettoyés par sablage.

FINITIONS DES BORDS


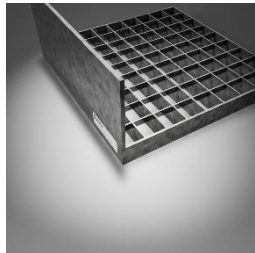
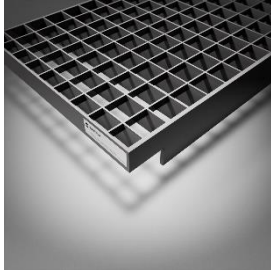
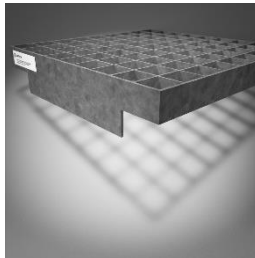
En fonction de la chaîne de production, les finitions à bord plat ou à bord avec bande de renforcement peuvent être définies comme modèle standard. Indiquez-nous vos souhaits lors de votre demande d'offre ou commande, ou adressez-vous à nos experts.

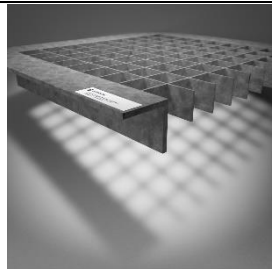
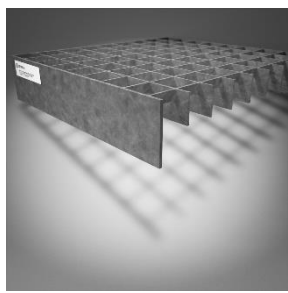
	<p>Encadrement en plat</p> <p>La encadrement en plat correspond à un acier plat de 2-3 mm d'épaisseur. Un acier plat plus épais que la finition du bord est possible sur demande. La hauteur dépend de la hauteur de la barre porteuse. En général, toutes les barres porteuses et transversales sont soudées avec la finition à bord plat.</p>
	<p>Finition avec bande de renforcement</p> <p>La finition de bord avec bande de renforcement est une finition de bord en acier plat renforcée par des bandes. 1-2 cannelures (bandes de renforcement) sont serties dans l'acier plat, ce qui donne à celui-ci une stabilité accrue.</p> <p>La finition avec bande de renforcement présente l'avantage que tous les points de contact de la barre porteuse sont soudés avec la bande de renforcement.</p> <p><u>Limitation</u> : la finition de bord à bande de renforcement ne peut être appliquée que sur les extrémités de barre porteuse, la finition à bord plat standard est appliquée aux extrémités de barre transversale.</p>

PROTECTION ANTIDÉRAPANTE (CLASSES DE PROTECTION ANTI-GLISSEMENT)

	<p>Protection anti-glissement R12</p> <p>Les caillebotis électroforgés SPRICH assurent une très bonne protection anti-glissement qui offre un bon maintien même lorsque les conditions météo sont difficile ou dans les environnements huileux.</p>
---	--


FORMES SPÉCIALES



	<p>Découpes rondes et droites</p> <p>Vous recevez nos caillebotis dans la forme souhaitée. Les caillebotis électroforgés peuvent être adaptés sans problème à la forme voulue, qu'il s'agisse de bords de bâtiment non-angulaires ou d'évidements ronds (p. ex. pour les puits, les conduites, etc.). Il vous suffit de nous communiquer votre schéma ou votre modèle. Les découpes minimales ont une longueur d'arête de coupe inférieure à 0,5 m. La surface de caillebotis calculée ne prend pas en compte la découpe.</p>
	<p>Plinthes</p> <p>Afin d'éviter la chute d'objet ou toute glissade du pied, des plinthes en fer plat (bord antidérapant, bord SUVA) sont soudées sur le caillebotis. Elles sont soudées directement sur les barres porteuses et transversales à la place de la finition du bord.</p> <p>[recommandation SUVA : arête supérieure du caillebotis + 100 mm]</p>
	<p>Renforcement du bord</p> <p>Il est possible de compenser de grands écartements avec des bords renforcés en fer plat. La dimension des fers plats fait l'objet d'un calcul statique.</p> <p>Au niveau du support, le fer plat est grugé à la hauteur du caillebotis. La direction de la barre porteuse va d'un renforcement du bord à un renforcement du bord. Cela permet une économie massive de poids par rapport à des hauteurs de barres porteuses supérieures.</p> <p>Ce renforcement est souvent utilisé pour les caillebotis pour sauts de loup.</p>
	<p>Grugeage du bord</p> <p>Si la hauteur de montage possible est inférieure à la hauteur de caillebotis requise, les bords peuvent être grugés de la hauteur correspondante.</p>

	<p>Encadrement en angle S'il n'est pas possible de poser le caillebotis sur une sous-construction, nous soudons un coude d'accrochage comme finition du bord. C'est l'une des nombreuses possibilités.</p> <p>Cette solution n'est pas recommandée pour les caillebotis praticables en voiture.</p>
	<p>Réhausse Si la différence de hauteur entre le support et la hauteur du sol ne correspond pas à la hauteur du caillebotis, nous installons une finition du bord dépassant par le bas (réhausse du bord) sur le côté en appui du caillebotis. La hauteur de réhausse peut être choisie librement selon les besoins.</p> <p>Cette solution n'est pas recommandée pour les caillebotis praticables en voiture.</p>

CAILLEBOTIS SPÉCIAUX

Quand les autres ne savent plus quoi faire, le défi commence avec nous.

	<p>Caillebotis en tôle larmée Vous recherchez des caillebotis avec une surface fermée ? Aucun problème. Les caillebotis SPRICH en tôle larmée sont la solution idéale (la tôle larmée est alors vissée sur le caillebotis).</p>
	<p>Caillebotis avec charnières Rabattable jusqu'à 180°. La version peut être personnalisée selon les exigences. Il est donc important que nous puissions partager notre savoir-faire dès la phase de planification.</p>

	<p>Caillebotis avec ressorts à gaz L'utilisation de ressorts à gaz est utile lorsque des caillebotis lourds ne peuvent pas être ouverts facilement à la main.</p>
	<p>Caillebotis avec plaques perforées En alternative aux fixations courantes pour caillebotis (bride de fixation), nous pouvons également souder des plaques perforées dans les caillebotis. Celles-ci permettent un montage et démontage simples, même en position verticale.</p>

QUALITÉ

Voir le document Qualité SPRICH.