



SPRICH

GRIGLIATI • SCALE MARINARE • SCALE



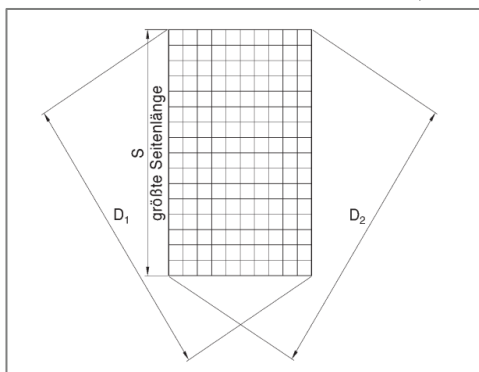
TOLLERANZE GRIGLIATI PRESSATI E GRIGLIATI ELETTROFORGIATI

Le tolleranze di seguito indicate si rifanno al documento RAL-GZ 638, Allegato 1.

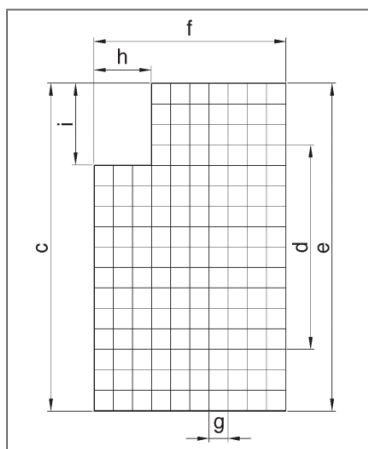
TOLLERANZE DI PRODUZIONE E DI FORNITURA

Vanno rispettate le presenti tolleranze di produzione e fornitura per la realizzazione di tutti i grigliati, sulla base del seguente dimensionamento:

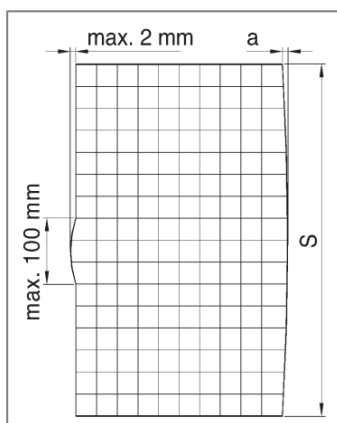
- Per barre portanti $\leq 100 \text{ mm} \times 5 \text{ mm}$
- Ripartizione maglie al massimo 68 mm e al minimo 11 mm
- Griglia di $2,0 \text{ m}^2$ al massimo, con dimensione laterale non superiore a 2000 mm.



Differenza delle diagonali misurate: $D_1 - D_2 = \max. 0.01 * s$ [lunghezza laterale massima]



$c; e; f = \max. +0_{-4} \text{ mm}$; $g = \max. \pm 1.5 \text{ mm}$ $d = \max. \pm 4 \text{ mm}$ (über 10 gemessen) $h; i = +8_{-0} \text{ mm}$

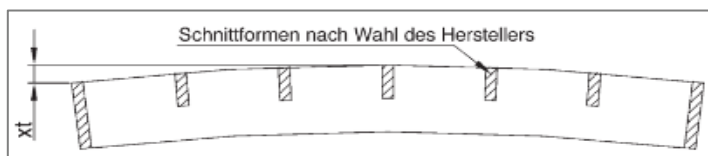


$a = \max. 0.0025 * s$

TOLLERANZE AMMESSE PER I GRIGLIATI PRESSATI

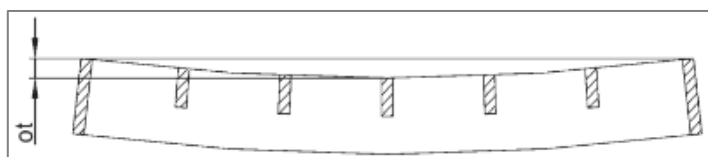
Non sono considerate le tolleranze sotto carico [deformazione].

BP (barra portante) convessa



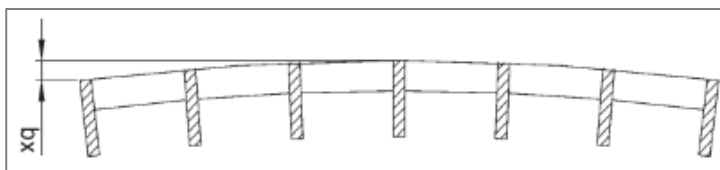
Deviazione per xt convesso max. = $\frac{1}{200}$ della lunghezza con dimensioni > 600 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 600 mm: max. 3 mm.

BP concava



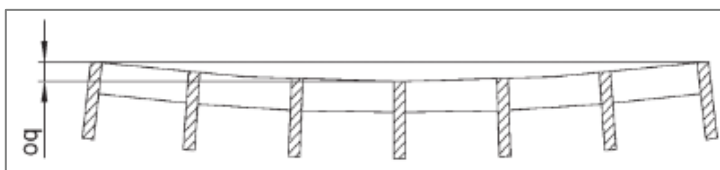
Deviazione per ot concavo max. = $\frac{1}{200}$ della lunghezza con dimensioni > 600 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 600 mm: max. 3 mm.

BT (barra trasversale) convessa



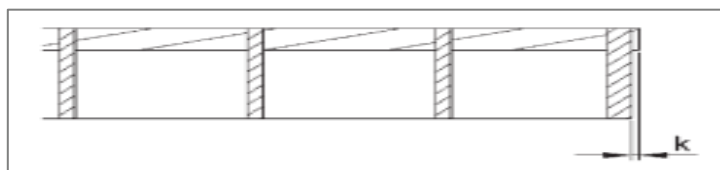
Deviazione per xt convesso max. = $\frac{1}{200}$ della lunghezza con dimensioni > 600 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 600 mm: max. 3 mm.

BT concava



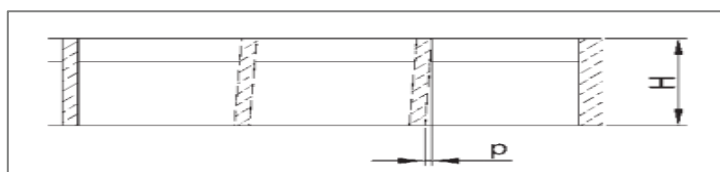
Deviazione per ot concavo max. = $\frac{1}{200}$ della lunghezza con dimensioni > 600 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 600 mm: max. 3 mm.

Barra trasversale o di bordo sporgente



$k_{\max.} = 0,5 \text{ mm}$

Inclinazione



Inclinazione delle barre portanti e di bordo $p_{\max.} = 0,1 \cdot H$, ma al max. 3 mm

Barra trasversale in posizione sollevata



$q_{\max.} = 1,5 \text{ mm}$

Bordo sporgente in alto



$s_{\max.} = 1,0 \text{ mm}$

Bordo sporgente in basso



$r_{\max.} = 1,0 \text{ mm}$

Taglio obliquo di BP e BT

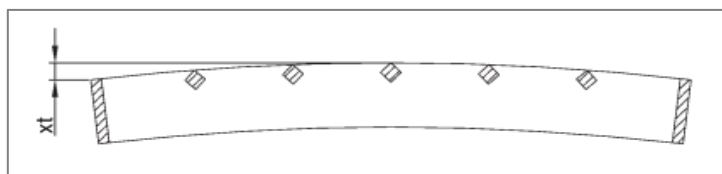


$t_{max.} = \pm 0,1 \cdot H$, ma al max. 3 mm

TOLLERANZE AMMESSE PER I GRIGLIATI ELETTROFORGIATI

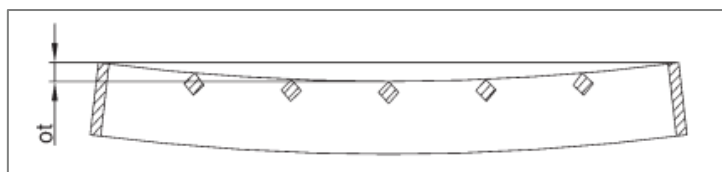
Non sono considerate le tolleranze sotto carico [deformazione].

BP (barra portante) convessa



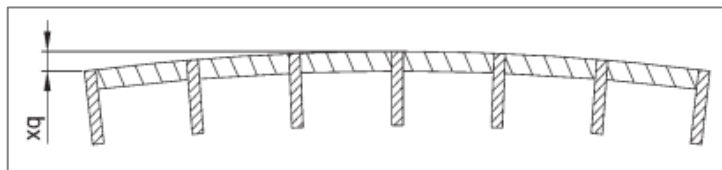
Deviazione per xt convesso max. = $\frac{1}{150}$ della lunghezza con dimensioni > 450 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 450 mm: max. 3 mm.

BP concava



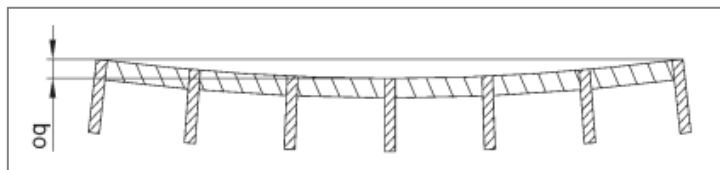
Deviazione per ot concavo max. = $\frac{1}{200}$ della lunghezza con dimensioni > 600 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 600 mm: max. 3 mm.

BT (barra trasversale) convessa



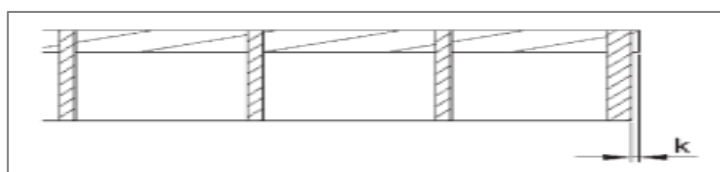
Deviazione per xq convesso max. = $\frac{1}{150}$ della lunghezza con dimensioni > 450 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 450 mm: max. 3 mm.

BT concava



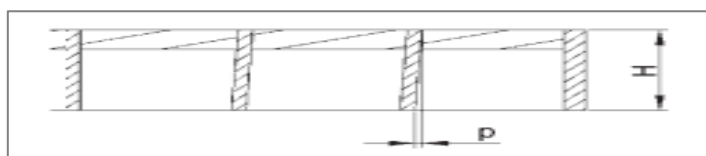
Deviazione per oq concavo max. = $\frac{1}{200}$ della lunghezza con dimensioni > 600 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 600 mm: max. 3 mm.

Barra trasversale o di bordo sporgente



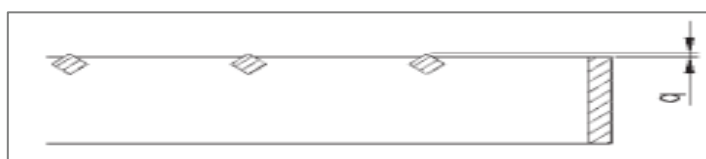
k max. = 0,5 mm

Inclinazione



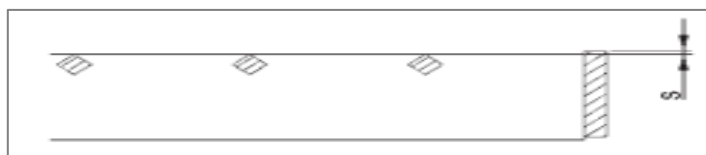
Inclinazione delle barre portanti e di bordo p max. = $0,1 \cdot H$, ma al max. 3 mm

Barra trasversale in posizione sollevata



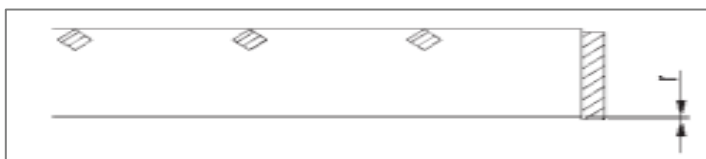
q max. = 1,5 mm

Bordo sporgente in alto



s max. = 1,0 mm

Bordo sporgente in basso



$r \text{ max.} = 1,0 \text{ mm}$

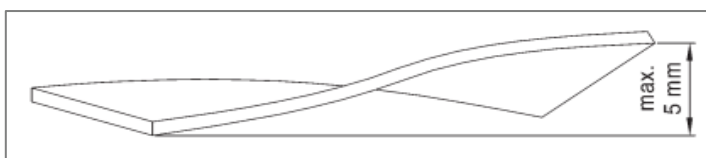
Taglio obliquo di BP e BT



$t \text{ max.} = \pm 0,1 \cdot H$, ma al max. 3 mm

DEVIAZIONI AMMESSE PER LA PLANARITÀ DI GRIGLIATI ELET- TROFORGIATI E PRESSATI

Torsione



Deviazione massima ammessa di 5 mm; con griglie da 300 mm x 300 mm circa, al massimo 2 mm.