



SPRICH
GITTERROSTE • LEITERN • TREPPEN



TREPPEN, TREPPENANLAGEN UND SPINDELTREPPEN

Für alle Einsatzgebiete die richtigen Produkte, in der richtigen Qualität, mit der Einhaltung der richtigen Normen und Vorschriften - das ist unser Anspruch an unser Qualitätsdenken.

Wählen Sie SPRICH und wir übernehmen für Sie alle Aufgaben von der Planung bis zur Inbetriebnahme.

Unsere Grundhaltung zu Qualität

Wir stellen hohe Ansprüche an unser Handeln. Die erfolgreiche Verbreitung von unserem Namen SPRICH, die Zufriedenheit unserer Kunden sowie die richtige Auswahl und fachliche Weiterentwicklung unserer Mitarbeiter sind unsere vorrangigen Ziele. Die Produkte, die wir verkaufen müssen qualitativ hochwertig sein. Unsere Produkte und Dienstleistungen werden regelmässig auf ihre Qualität geprüft.

ANGEBOT UND ABLAUF

Treppen verbinden mindestens zwei unterschiedlich hohe Ebenen / Geschosse und sind vorallem funktional. Sie sollen den gängigen Normen / Vorschriften entsprechen. Die optische Anpassung an das Gebäude und das ästhetische Erscheinungsbild sind aber nicht zu vernachlässigen. Firma SPRICH nimmt sich genau dieser Herausforderung an.

Die Treppenart wird nach den Anforderungen des Objektes, den Vorgaben des Kunden und den gesetzlichen Vorschriften konstruiert. Hierbei unterscheidet man zwischen folgenden Typen:

- Einläufige Treppenanlage
- Zweiläufige Treppenanlage
- Treppentürme
- Manteltreppe
- Treppenleiter
- Überstiege
- Spindeltreppe

SPRICH hält sich hierbei immer an die Empfehlungen, Normen und Vorschriften der bewilligungspflichtigen Behörde. Unser Leistungsangebot ist dank langjähriger Erfahrung auf höchstem Niveau. Wir beraten Sie auf allen Gebieten: Technische Beratung, statische Berechnungen, Planerstellung, termingerechte Lieferung und Montage.:



Beratung, Ausmass und Offerte

Unsere Beratung ist sehr vielseitig und geht vom Ausmessen über Variantenberatung bis zur Offertenerstellung. Eindrücke zu unseren Produkten oder Projekten erhalten Sie in unserem Showroom oder von unseren Referenzobjekten. Gerne vereinbaren wir einen Termin mit Ihnen und zeigen Ihnen unsere diversen Produkte vor Ort. Natürlich ist auch eine telefonische Beratung möglich. Unsere erfahrenen Mitarbeiter helfen Ihnen beim Entscheidungsprozess bezüglich Materialwahl, Oberflächenbehandlung und Gleitschutzoptionen.

Im Anschluss werden in der Offerte Bestellmengen, Preise, Lieferfristen und Montagebedingungen festgehalten.



Bild: Telefonische Beratung

Verkauf und Planung

Wenn Sie mit unserem Angebot zufrieden sind, stellen wir Ihnen eine Auftragsbestätigung zu. Gleichzeitig werden unsere Mitarbeiter die Planung des Projekts übernehmen. Hierzu gehören Auflage- und Abnahmeerklärungen mit Behörden, Terminplanung und diverse Zeichnungen und Pläne für Baueingaben/Fertigung/Montage. Wir stehen Ihnen zur Seite und versuchen Ihre Ziele zu verwirklichen.



Bild: SPRICH Mitarbeiter übernehmen die Planung eines Objektes

Produktion

Im Anschluss wird das gewünschte Produkt hergestellt. Hierbei werden die Angaben des Kunden exakt eingehalten und umgesetzt.



Bild: Beispiel Verzinkung von Spindeltreppenstufen

Lieferung

SPRICH organisiert den termingerichteten Transport zum Bestimmungsort. Neben dem Transport werden auch weitere Aufgaben von SPRICH organisiert: Zwischenlagerungen, Abladen und Lagerung am Bestimmungsort und Qualitätsprüfung der Lieferung.

Bereits beim Verpacken werden die Produkte angeschrieben, was eine korrekte und professionelle Montage erleichtert. Firma SPRICH stellt sicher, dass die Produkte geschützt verpackt sind – ob mit Paletten oder Verpackungen.



Bild: Beispiel Verpackung und Anschrift

Montage und Abnahme

Bei der Montage übernimmt SPRICH die Demontagen und Entsorgung von Sanierungsobjekten, Vormontagen und Montagen am Objekt und die Sicherung der Bauumgebung. Nach erfolgreicher Montage wird die Abnahme organisiert. Hierbei kann eine zusätzliche Abnahme mit Behördenvertretern organisiert werden.



Bild: Montage einer Treppe

TREPPEN UND TREPPENANLAGEN

Der Sicherheitsaspekt wird immer wichtiger. Treppen sollen direkte Wege aber auch Fluchtwege darstellen. Die Ästhetik soll genauso zum Ausdruck kommen wie die funktionellen Ansprüche erfüllt werden müssen. Treppen oder Treppenanlagen weisen diverse Vorteile auf:

- Optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- Kundenlösung
- Sicherheit und Langlebigkeit

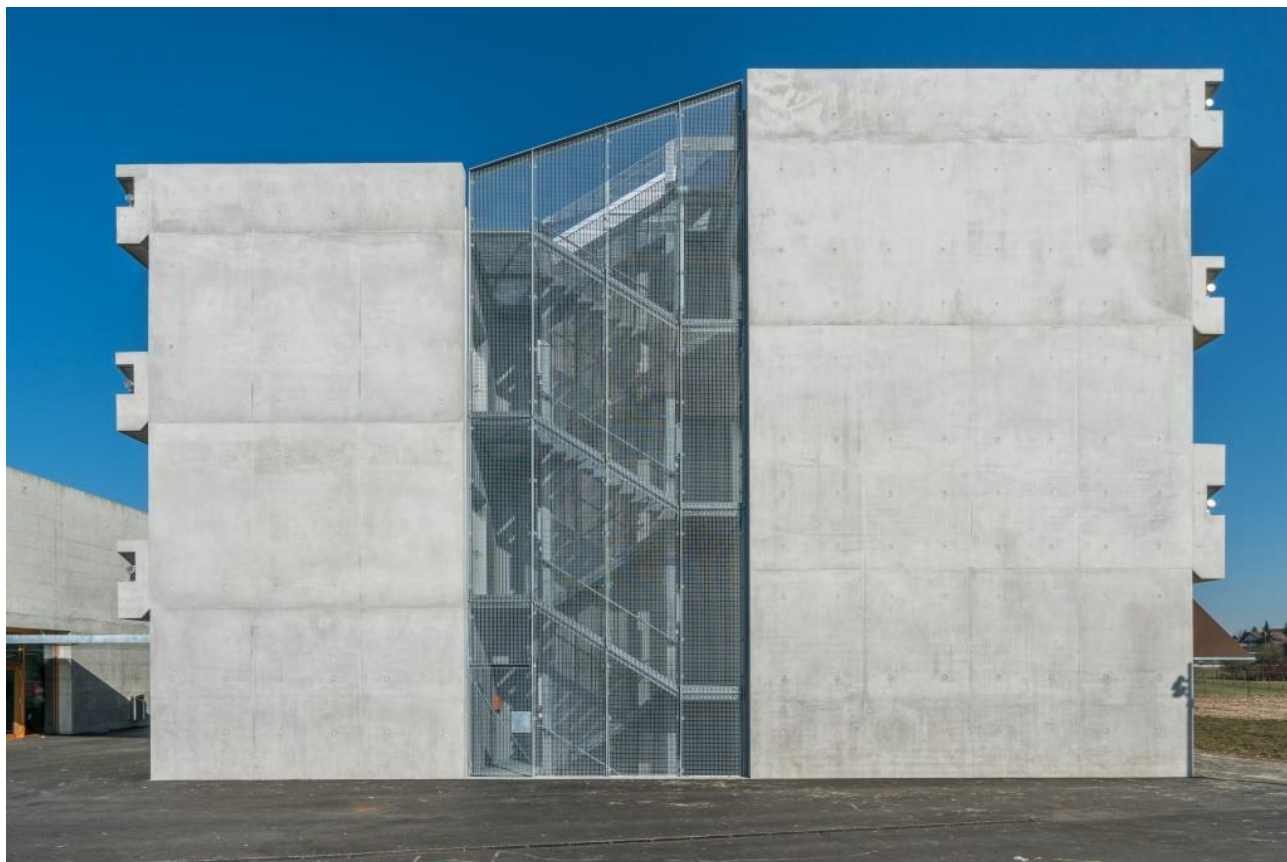


Bild: Treppenanlage im Schulhaus Niederhasli

Werkstoff

Stahl (roh/ feuerverzinkt)	Edelstahl (gebeizt)	Aluminium (roh / eloxiert)
DIN EN 10025 S235JR (ST37-2)	V2A (1.4301) und V4A (1.4571)	Auf Anfrage

Oberflächenbehandlung

- Roh (unbehandelt)
- Feuerverzinkt (Stahl)
- Pulverbeschichtet (RAL oder NCS)
- Eloxiert (Aluminium)
- Gebeizt, Elektropoliert, Glasperlgestrahlt (V2A / V4A)

Weitere Oberflächenbehandlungen auf Anfrage.

Einsatz / Anwendungen

Innenbereich	Aussenbereich
Wohnungszugang, Podest Zugänge, Treppenhäuser, Kellererschliessungen, usw.	Erschliessungstreppen, Treppentürme, Schluchttreppen, Fluchttreppen, Überstiege, Service- und Wartungstreppen, Silo- und Tankmanteltreppen, usw.

Ausführungen

Gerade Treppen

Gerade Treppen haben einen einfachen Grundriss und bestehen aus Flacheisen Treppenwangen mit dazwischen geschraubten Gitterrost oder Blechstufen und seitlich an die Wangen angeschraubten oder geschweissten Geländer. Aus Sicherheitsgründen ist die Anordnung eines Treppenpodestes nach 18 Steigungen als Unterbrechung des Steigevorganges erforderlich. Die Wangen sind oben mit Stirnplatten am Baukörper und unten mit Fussplatten auf einem bauseitigen Fundament verankert. Bei Wangenlängen über 4000 mm muss die Treppe seitlich verankert oder mit einem Windverband ausgestattet werden.



Zweiläufige gerade Treppen mit Zwischenpodest

Zweiläufige gerade Treppen sind gerade Treppen mit Zwischenpodesten. Die Treppenwangen werden je nach statischen Erfordernissen aus Flacheisen oder U-Profilen hergestellt. Dazwischen werden Gitterrost oder Blechstufen geschraubt und die Geländer nach Wahl können an die Wangen geschraubt oder geschweisst werden. Die Wangen sind oben mit Stirnplatten am Baukörper und unten mit Fussplatten auf einem bauseitigen Fundament verankert. Bei Wangenlängen über 4000mm muss die Treppe seitlich verankert oder mit einem Windverband ausgestattet werden. Nach 18 Stufen ist ein Zwischenpodest Vorschrift. Die Podest-Länge entspricht der Laufbreite.



Treppentürme mehrläufig

Treppentürme sind mehrere Etagen hoch und werden oft als Fluchtweg oder als Zugang ausserhalb von Gebäuden hochgezogen. Es sind sehr stabile Konstruktionen mit Treppen-Wangen aus Flacheisen oder U-Profilen und dazwischen geschraubten Gitterroststufen oder Blechstufen. Die Zwischenpodeste als Unterbrechung des Steigevorganges sind sogleich Richtungswechsel. Treppentürme mit zwei Stützen im Treppenauge müssen unten eingespannt oder über die Konsolenträger seitlich im Beton verankert werden. Freistehende Treppentürme mit mehreren Stützen benötigen Windverbände. Die Podest-Länge entspricht der Laufbreite.

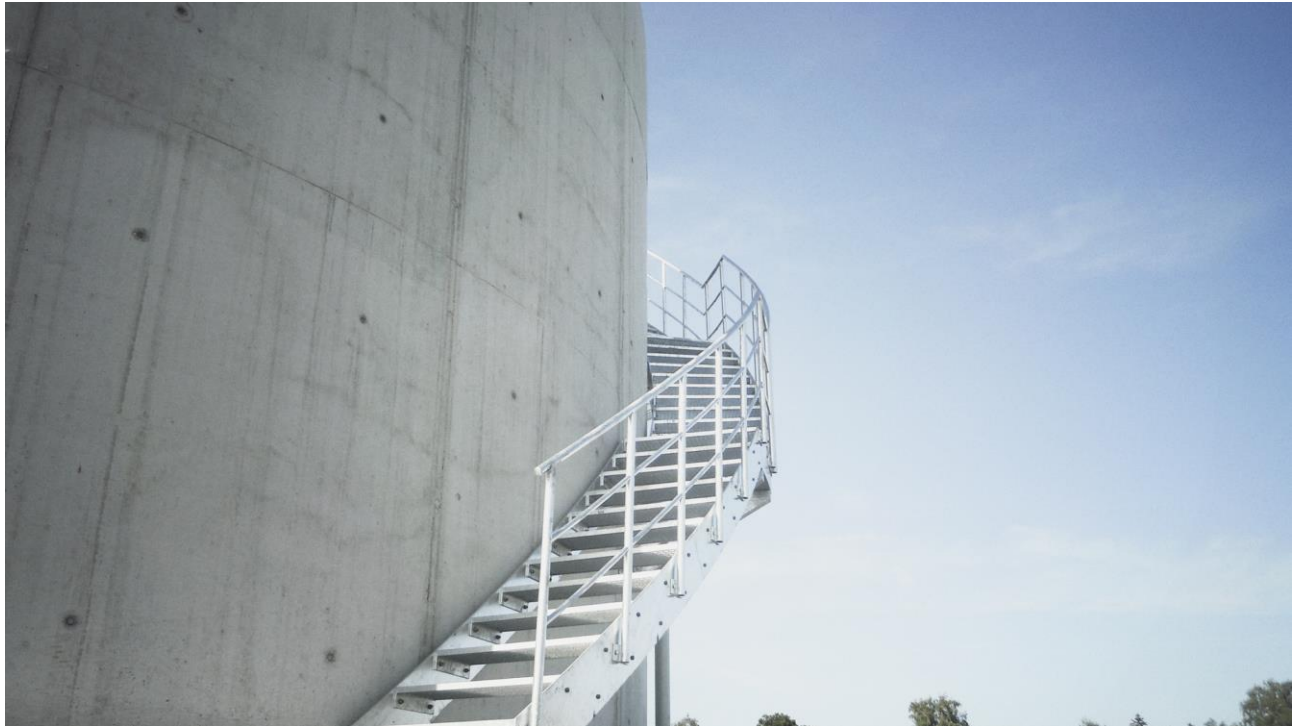


Kreisbogen- Tankmanteltreppe mit Zwischenpodest

Tankmanteltreppen steigen im Kreisbogen entlang des Gebäudes hoch. Die Treppenwangen mit dazwischen geschraubten Gitterroststufen und aussen seitlich an die Wangen angeschraubten Geländer-Typen nach Wahl liegen auf Konsolen die am Baukörper verankert werden.

Nach 18 Steigungen ist ein Ruhepodest Vorschrift.

Treppenbreite und Höhe können nach Abklärung, der statischen Erfordernissen, frei gewählt werden. Die Podest-Länge entspricht der Laufbreite.



Treppenleiter / Überstieg

Treppenleitern sind Hilfstreppen, die in Ausnahmefällen bei besonders beengten Verhältnissen zum Einsatz kommen. Sie sind in Abwärtsrichtung nur mit eingeschränkter Sicherheit zu begehen. Die Treppenleitern sind die platzsparendsten Treppen.

Die Treppenwangen sind aus Flacheisen mit dazwischen geschraubten Gitterrost- oder Blechstufen.

Die maximale Höhe dieser Treppen betragen 18 Steigungen. Die Wangen sind oben mit Stirnplatten am Baukörper und unten mit Fussplatten auf einem bauseitigen Fundament verankert.



Einläufig gewendelte Winkeltreppen

Einläufig gewendelte Winkeltreppen sind im Prinzip gerade Treppen, die entweder im Antritt oder im Austritt gewandelt sind. Durch den gebogenen Treppenlauf ergeben sich keilförmige Stufen, die beim Treppenauge sehr eng und an der begrenzenden Wand sehr breit sein können. Die Treppenwangen werden je nach statischen Erfordernissen aus Flacheisen oder U-Profilen hergestellt. Die maximale Höhe dieser Treppen betragen 18 Steigungen. Die Wangen sind oben mit Stirnplatten am Baukörper und unten mit Fussplatten auf einem bauseitigen Fundament verankert. Unter den verzogenen Stufen im Treppenwinkel müssen Stützen angebracht werden.

Zweiläufige Winkeltreppen mit Viertelpodest

Zweiläufige Winkeltreppen mit Viertelpodest sind Treppen, die im rechten Winkel zueinanderstehen, und über ein Viertelpodest miteinander verbunden sind. Die Treppenwangen werden je nach statischen Erfordernissen aus Flacheisen oder U-Profilen hergestellt und mit den Gitterroststufen oder Blechstufen verschraubt. Beim Podest wird ein Podest Rost eingesetzt. Die Geländer-Typen nach Wahl sind an die Wangen geschraubt oder geschweisst. Die maximale Höhe der Treppe sind 36 Steigungen. Die Wangen sind oben mit Stirnplatten am Baukörper und unten mit Fussplatten auf einem bauseitigen Fundament verankert. Bei Wangenlängen über 4000mm muss die Treppe seitlich verankert oder mit einem Windverband ausgestattet werden. Unter dem Podest sind vier Stützen mit zwei Verbänden anzubringen. Die Podest-Länge entspricht der Laufbreite.

Stufentypen

Ausführung Gitterrost mit Stecksystem

Die Treppenstufen mit Stecksystem besitzen neu eine Seitenbacke mit Einkerbungen. Die Tragstäbe werden in diese Einkerbungen gesteckt und nicht mehr direkt an die Seitenplatte geschweisst. Die Querstäbe führen neu bis unter die Antrittskante. Auch der Abfluss für die Verzinkung wurde verändert. Anstatt einer ausgeschnittenen Ecke auf der Fläche der Antrittskante ist nun ein kreisförmiges Loch unterhalb der Antrittskante der Abfluss. Die Treppenstufen können Sie in den DIN Norm Massen erhalten bei den diversen Breiten von 200, 240, 270 und 305 und der Antrittskante von 70.



Ausführung Gitterrost mit Schweissystem

Gitterrosttreppenstufen werden standardmässig in 2 Maschenteilungen (33x33 und 33x11), mit angeschweissten Seitenbacken und mit einer Antrittskante (35 - 70 mm) ausgeliefert. Auf Wunsch sind auch andere Maschenteilung möglich. Diverse Stufen sind in verschiedenen Dimensionen ab Lager erhältlich.



Ausführung Tränenblech

Das abgekantete Tränenblech wird in der Kombination mit eingeschweissten Seitenbacken ausgeliefert. Bei dieser Ausführung ist kein Gitterrost unterlegt. Bei grossen Dimensionen können auf Wunsch Verstärkungen eingebaut werden.



Symbolbild: Spindeltreppenstufe mit Tränenblech

Ausführung Kastenprofil

Das Kastenprofil ist ein U-Profil mit eingeschweissten Seitenbacken, zur Füllung von oben. Die Füllung erfolgt baus-
eits und kann mit verschiedensten Materialien erfolgen.



Symbolbild: Spindeltreppenstufe mit Kastenprofil

Ausführung Lochblech

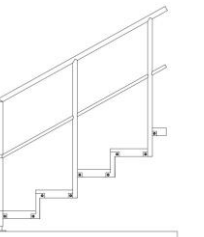
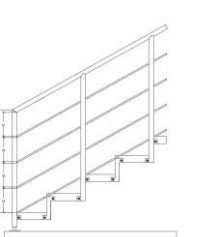
Das Lochblech ist ein gekantetes C-Profil mit eingeschweissten Seitenbacken. Die Lochprägungen erfolgen nach unserem Blechprofilsortiment. Durch die Lochprägungen wird die Rutschsicherheit [Rutschklasse] gewährleistet. Über die Rutschklasse gibt unser Blechprofilsortiment Auskunft.



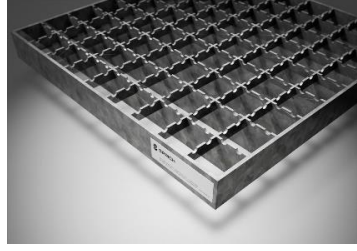
Symbolbild: Spindeltreppenstufe Lochblech

Geländer

Die Geländerbefestigung ergibt sich aus dem Wangentyp (aufgeschraubt oder seitlich aufgeschraubt).

	Ausführung A Mit Handlauf und Geländerstützen aus Rohrprofil $\varnothing 42.4$ mm, Füllstäbe aus Vollmaterial $\varnothing 12$ mm und Untergerurten aus Rohrprofil $\varnothing 16$ mm.
	Ausführung B Mit Handlauf und Geländerstützen aus Rohrprofil $\varnothing 42.4$ mm, Füllstäbe aus Vollmaterial $\varnothing 12$ mm und Ober- und Untergerurten aus Rohrprofil $\varnothing 16$ mm. Auf Wunsch können die Handläufe aus Edelstahl in Halbschalen verschraubt / genietet geliefert werden.
	Ausführung C (C1 / C2 / C3) Mit Handlauf, Geländerstützen aus Rohrprofil $\varnothing 42.4$ mm und 1 - 3 Knieleisten aus Rohrprofil $\varnothing 26.9$ mm.
	Ausführung C (C4 / C5 / C6 / C7) Mit Handlauf, Geländerstützen aus Rohrprofil $\varnothing 42.4$ mm und 4 - 7 Knieleisten aus Vollprofil $\varnothing 12$ mm. Auf Wunsch können die Handläufe aus Edelstahl in Halbschalen verschraubt / genietet geliefert werden.

Gleitschutz

	Rutschklasse R10 Auf den Rosten und den Stufen ist kein Gleitschutz vorhanden. Vorteile: Barfuss Begehung ist angenehm, geeignet für Haustiere Nachteil: geringe Rutschhemmung
	Rutschklasse R12 Auf den Rosten und den Stufen ist ein einfacher Gleitschutz auf den Füll(Quer)stab vorhanden. Vorteile: Barfuss Begehung möglich, gute Rutschhemmung
	Rutschklasse R13 Auf den Rosten und den Stufen ist ein doppelter Gleitschutz auf den Trag- und Füll(Quer)stab vorhanden Vorteil: Optimale Rutschhemmung Nachteile: Nicht geeignet für Haustiere, unangenehm bei Barfuss Begehung

Normen und Vorschriften

Zu den Normen, Vorschriften und Ausführungsbestimmungen zu Treppenanlagen empfehlen wir Ihnen unser Datenblatt "Qualität, Normen und Vorschriften Steigtechnik zu Leitern, Treppen und Spindeltreppen".

SPINDELTREPPEN

SPRICH Spindeltreppen verbinden und werden objektbezogen gefertigt. Der Schönheit, Farben und Formen sind kaum Grenzen gesetzt. Einzig die Systembauweise ist bei allen Spindeltreppen identisch. Mit über 1000 gelieferten Spindeltreppen in den letzten Jahren bestätigt dies unseren Erfolg. Wählen auch Sie eine SPRICH Spindeltreppe und es ist alles möglich. Viele Spindeltreppen sind gleich – aber keine ist wie unsere.

SPRICH Spindeltreppen weisen diverse Vorteile auf:

- Geringer Platzbedarf, Optische Eleganz
- Als Design- und Raumtrennungsobjekt geeignet
- Verschiedenste Ausführungsmöglichkeiten
- Farbbeschichtungen in Kombinationen möglich
- Montage auch im und am Gebäude nachträglich möglich
- Hebewerkzeug teilweise nicht notwendig



Bild: Spindeltreppe auf dem Motorschiff Diamant, Vierwaldstättersee

Foto-Quelle: Roger, Grütter, Schifffahrtsgesellschaft des Vierwaldstättersees

Werkstoff

Stahl (roh/ feuerverzinkt)	Edelstahl (gebeizt)	Aluminium (roh / eloxiert)
DIN EN 10025 S235 JR (ST37-2)	V2A [1.4301] und V4A [1.4571]	

Oberflächenbehandlung

- Roh (unbehandelt)
- Feuerverzinkt (Stahl)
- Pulverbeschichtet (RAL oder NCS)
- Gebeizt, Elektropoliert, Glasperlgestrahlt (V2A / V4A)

Weitere Oberflächenbehandlungen auf Anfrage.

Grössen in mm

Durchmesser	Höhe	Materialstärken
1200 - 4000	800 - 35000 (>35000 auf Anfrage)	Abhängig von Statik

Alle Dimensionen müssen statisch überprüft werden. Je nach Ausmass müssen zusätzlich Massnahmen eingeleitet oder ergriffen werden. Weitere Dimensionen auf Anfrage

Einsatz / Anwendungen

	Innenbereich	Aussenbereich
Anwendung	Wohnungszugang, Innere Etagenerschliessungen, Podestzugänge, Treppenhäuser, Kellererschliessungen, usw.	Erschliessungstreppen, Service- und Wartungstreppen, Zugänge zu Industrieanlagen, Fluchtwege (nach Vorgabe der örtlichen Behörden), Balkonabgänge, Zugang auf Flachdächern, usw.)
Oberflächen	• Auf den Korrosionsschutz durch feuerverzinken kann grundsätzlich im Innenbereich verzichtet werden • Pulverbeschichtung / Nasslackierung (nur Farbe, im Innenbereich)	• Alle Teile inkl. Schraubenmaterial sind Stahl feuerverzinkt oder Edelstahl je nach Kundenwunsch • Pulverbeschichtung / Nasslackierung (Duplex im Aussenbereich)

Stufentypen

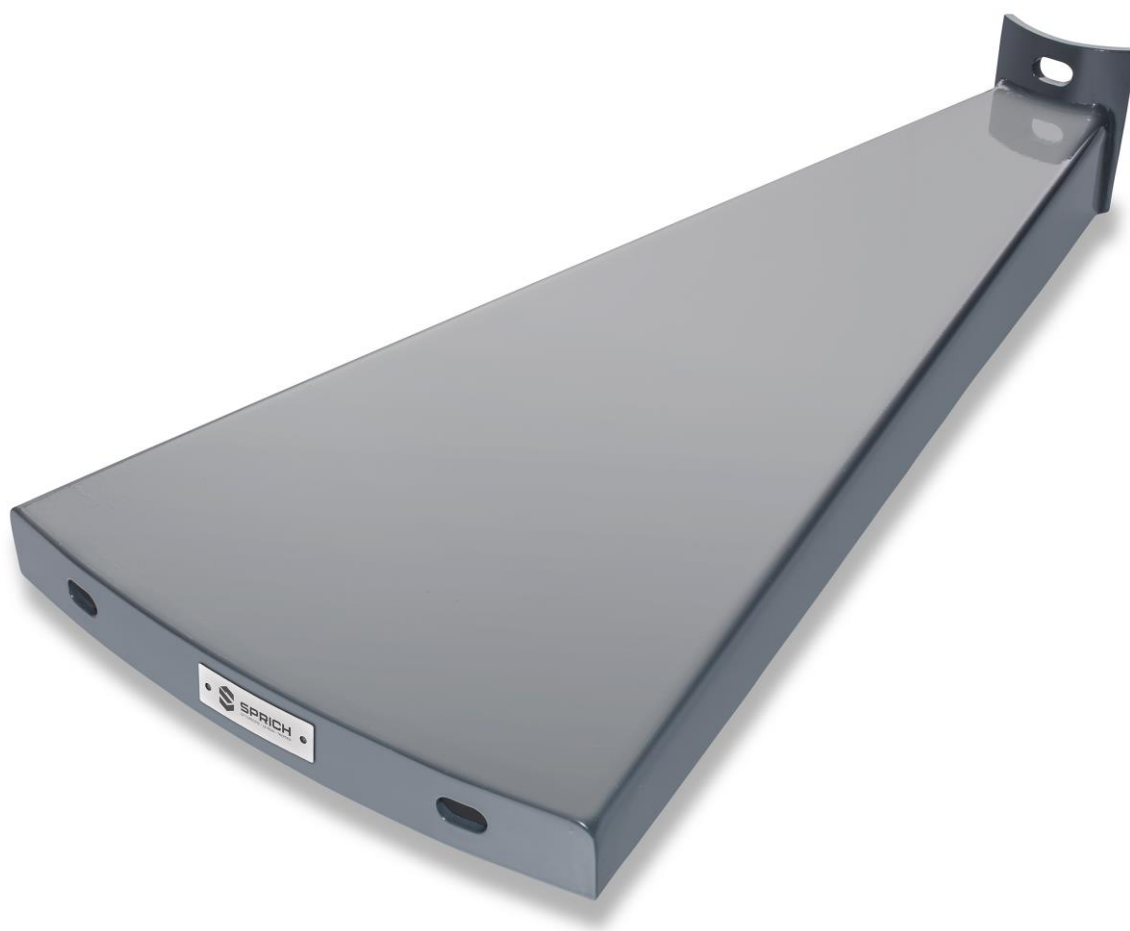
Ausführung Gitterrost

Die Spindeltreppenstufe mit Gitterrost wird standardmässig mit den Maschen 33 x 33 oder 33 x 11 geliefert. Zusätzlich kann ein doppelter oder einfacher Gleitschutz hinzugefügt werden.



Ausführung Glattblechstufe

Zum Überziehen mit Teppich oder Gleitschutzfolie. Kann mit Teppich, SIKA-Band (Antirutsch) und anderen Überzügen / Designelemente versehen werden.



Ausführung Tränenblechstufe

Das abgekantete Tränenblech wird in der Kombination mit eingeschweissten Seitenbacken ausgeliefert.

Bei dieser Ausführung ist kein Gitterrost unterlegt. Bei grossen Dimensionen können auf Wunsch Verstärkungen eingebaut werden.



Ausführung Kastenprofil

Das Kastenprofil ist ein U-Profil mit eingeschweissten Seitenbacken, zur Füllung von oben. Die Füllung erfolgt bauseits und kann mit verschiedensten Materialien erfolgen.



Handlauf

Unsere Handläufe werden abhängig von der Geländerwahl und nach Kundenwunsch in verschiedenen Versionen ausgeführt.

Standard [A1] Rundrohr

- Angenehm und trotzdem fest im Griff sind unsere Standard-Handläufe A1.
- Die Ausführung ist in Stahl feuerverzinkt und fest mit der Stakete/Posten verschweisst.
- Der Handlauf erfolgt Ton in Ton zum Geländer.

Standard [B1] Rundrohr

- Angenehm und trotzdem fest im Griff sind unsere Standard-Handläufe B1.
- Die Ausführung ist in Stahl feuerverzinkt und fest mit der Stakete/Posten verschweisst.
- Auf Wunsch bzw. als edle Ausführung erfolgt der Handlauf in Edelstahl V2A. Der Handlauf wird in Halbschalen verschraubt oder vernietet.

Standard [C1-C3] Rundrohr

- Angenehm und trotzdem fest im Griff sind unsere Standard-Handläufe C1-C3.
- Die Ausführung ist in Stahl feuerverzinkt und fest mit den Posten verschweisst.
- Der Handlauf erfolgt Ton in Ton zum Geländer.

Standard [C4-C7] Rundrohr

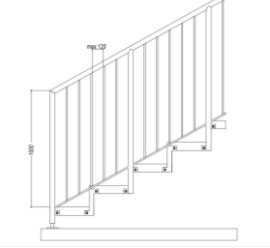
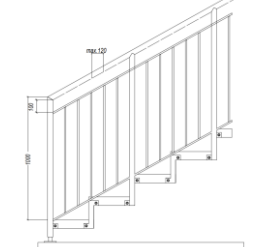
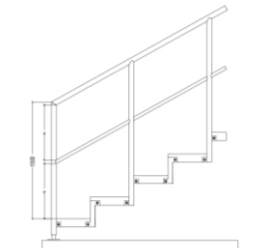
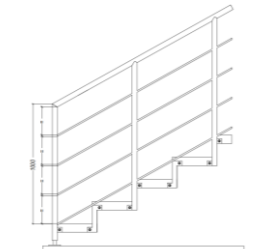
- Angenehm und trotzdem fest im Griff sind unsere Standard-Handläufe C4-C7.
- Die Ausführung ist in Stahl feuerverzinkt und fest mit den Posten verschweisst.
- Auf Wunsch bzw. als edle Ausführung erfolgt der Handlauf in Edelstahl V2A. Der Handlauf wird in Halbschalen verschraubt.

Sonderausführung Flachstahl

- Die Ausführung ist in Stahl feuerverzinkt und fest mit der Stakete/Posten verschweisst.
- Der Handlauf erfolgt Ton in Ton zum Geländer.

Geländer

Die Geländerbefestigung ergibt sich aus dem Spindeltreppentyp (aufgeschraubt oder seitlich angeschraubt).

	Ausführung A Mit Handlauf und Geländerstützen aus Rohrprofil $\varnothing 42.4$ mm, Füllstäbe aus Vollmaterial $\varnothing 12$ mm und Untergurten aus Rohrprofil $\varnothing 16$ mm.
	Ausführung B Mit Handlauf und Geländerstützen aus Rohrprofil $\varnothing 42.4$ mm, Füllstäbe aus Vollmaterial $\varnothing 12$ mm und Ober- und Untergurten aus Rohrprofil $\varnothing 16$ mm. Auf Wunsch können die Handläufe aus Edelstahl in Halbschalen verschraubt / genietet geliefert werden.
	Ausführung C (C1 / C2 / C3) Mit Handlauf, Geländerstützen aus Rohrprofil $\varnothing 42.4$ mm und 1 - 3 Knieleisten aus Rohrprofil $\varnothing 26.9$ mm.
	Ausführung C (C4 / C5 / C6 / C7) Mit Handlauf, Geländerstützen aus Rohrprofil $\varnothing 42.4$ mm und 4 - 7 Knieleisten aus Vollprofil $\varnothing 12$ mm. Auf Wunsch können die Handläufe aus Edelstahl in Halbschalen verschraubt / genietet geliefert werden.

Normen und Vorschriften

Zu den Normen, Vorschriften und Ausführungsbestimmungen zu Treppenanlagen empfehlen wir Ihnen unser Datenblatt "Qualität, Normen und Vorschriften Steigtechnik zu Leitern, Treppen und Spindeltreppen".