



SPRICH
GITTERROSTE
LEITERN
TREPPEN



SCHWEISSPRESSROST

Bei hoher Verwindungssteifigkeit und bei starken mechanischen Belastungen ist der Schweisspressrost genau richtig.

Durch das Verschweissen der Trag- und Querstäbe (aller Kreuzpunkte) erhält der Schweisspressrost hervorragende statische Eigenschaften und behält auch unter den stärksten mechanischen Belastungen und Erschütterungen seine Festigkeit. Somit wird er allen Anforderungen gerecht.

Als Querstab dient in der Regel immer ein verdrellter Vierkant-Stab, ausser bei Chromstahl, bei diesem kommt ein Rundstab zum Einsatz.

WERKSTOFF

Stahl (roh / feuerverzinkt)	Edelstahl	Aluminium (roh / eloxiert)
DIN EN 10025 S355 (St37-2)	DIN EN 10025 DIN EN 10088-2 V2A [1.4301] + V4A [1.4571]	- - -

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

- Roh (unbehandelt)
- Feuerverzinkt (bei Stahl)
- Pulverbeschichtet RAL oder NCS
- Gebeizt (bei V2A/V4A)

Weitere Oberflächenbehandlungen auf Anfrage.

GRÖSSEN

Grössen der Schweisspressroste in Stahl feuerverzinkt.

Masse in mm	Länge	Höhe	Dicke
Tragstab (TS)	100 - 6100	20 - 60	2/3/4/5
V2A und V4A	100 - 3000	20 - 60	2/3/4/5
Querstab (QS)	100 - 1000	verdrillter Vierkant-Stab	Ø 4/5/6
V2A und V4A	100 - 1000	Rundstab	Ø 4

Spezialhöhen auf Anfrage. Füll- / Querstab auf Wunsch 1250 mm.

MASCHENTEILUNGEN

Tragstab	Querstab	Mschenteilung
14.8 / 22.1 / 24.9 / 30.1 / 34.3	19.0 / 24.0 / 25.0 / 38.1 / 50.8 / 76.2 / 101.6	Nicht alle Kombinationen sind möglich. Fragen Sie unsere Experten zur optimalen Maschenteilung.

Alle Masse in mm. Andere Maschenteilung auf Anfrage.

EINSATZ / ANWENDUNGEN

Für eine zweckmässige Lösung empfiehlt sich der Schweisspressrost.

**begehrbar/
befahrbar**

Einsatz in Industrie, Pulverbeschichtungswerke, Spritz-/Sandstrahlkabinen, stark befahrende Schweisspressroste usw.

VORTEILE

- Sehr hohe Rutschhemmung durch verdrehte Vierkant-Querstäbe
- Sehr stabil in Form, auch in nicht verzinkter Ausführung
- Tragstab bis 6100mm
- Aufgrund der Verschweissung jedes Kreuzpunktes, ergibt sich eine:
- sehr hohe Querkraftaufnahme¹
- sehr hohe Knickstabilität²
- Statik-Stabilität bleibt auch bei Sandstrahlkabinen³ erhalten

¹ z. B.: Kraftaufnahme bei Kurven fahren.

² z. B.: Wenn Fahrzeugräder an Ort gedreht werden.

³ z. B.: In Spritzkabine können die Schweisspressroste mittels Sandstrahlung gereinigt werden.

RANDEINFASSUNGEN

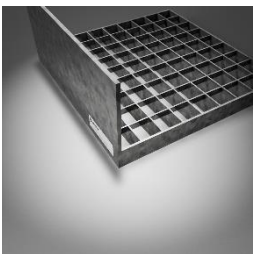
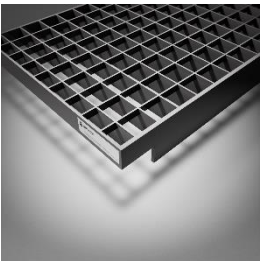
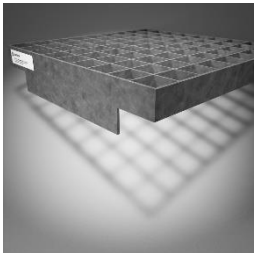
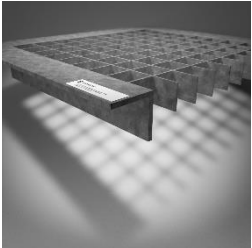
Je nach Produktionstrasse kann Sicken-, Flach- und Randeinfassung Standard sein. Bitte geben Sie uns für Angebot und Auftrag Ihre Wünsche bekannt oder fragen Sie unsere Experten.

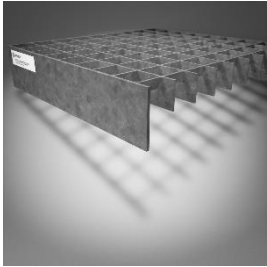
	Flachrandeinfassung (F-Rand) Die F-Rand Einfassung ist ein 2-3 mm dicker Flachstahl. Ein dickerer Flachstahl als die Randeinfassung ist auf Wunsch möglich. Die Höhe ergibt sich aus der Tragstabhöhe. In der Regel sind alle Trag- und Querstäbe mit der F-Randeinfassung verschweisst.
	Sicken-Einfassung Die Sicken-Randeinfassung ist eine Flachstahl- durch Sicken verstärkte Randeinfassung. In den Flachstahl werden 1 - 2 Wellen (Sicken) eingewalzt, diese verleihen dem Flachstahl eine höhere Stabilität. Die Sicken-Einfassung hat den Vorteil, dass alle Berührungspunkte von Tragstab mit der Sicke verschweisst sind. <u>Einschränkung:</u> Die Sicken-Randeinfassung kann nur an den Tragstabenden angebracht werden, an den Querstabenden ist die F-Randeinfassung Standard.

GLEITSCHUTZ (RUTSCHKLASSEN)

	Rutschhemmung R12 SPRICH Schweisspressroste verfügen über eine sehr gute Rutschhemmung, die bei schlechten Witterungsverhältnissen sicheren Halt bietet, auch in öligen Umgebungen.
---	--

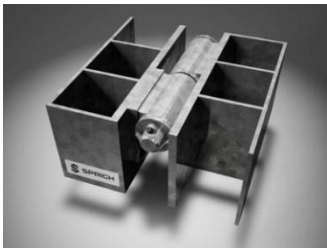
SONDERFORMEN

	Ausschnitte rund und gerade Unsere Gitterroste erhalten Sie auch in Ihrer gewünschten Form. Die Schweisspressroste können ohne Probleme nichtwinkligen Baukanten und runden Aussparungen (z.B. Schächten, Rohren usw.) formgenau angepasst werden. Liefern Sie uns einfach Ihre Zeichnung oder Ihre Schablone. Schnittkantenlängen unter 0,5 lfm sind Kleinstausschnitte. Die verrechnete Rostfläche erfolgt ohne Berücksichtigung des Ausschnittes.
	Fussleiste Als Schutz vor herabfallenden Gegenständen und Ab-/Ausgleiten mit dem Fuss, erhalten Sie an den Gitterrost angeschweisste Fussleisten (Rutschbord, SUVA-Bord) aus Flacheisen, welche anstelle der Randeinfassung direkt an den Trag- bzw. Querstäben angeschweisst werden. [Empfehlung SUVA: Oberkante-Gitterrost plus 100mm]
	Randverstärkungen Grosse Spannweiten können mit verstärkten Rändern aus Flacheisen überbrückt werden. Die Dimension der Flacheisen wird statisch berechnet. Im Auflagebereich wird das Flacheisen auf Rosthöhe ausgeklinkt. Die Tragstabrichtung läuft von Randverstärkung zu Randverstärkung. Dies ermöglicht eine massive Gewichtseinsparung gegenüber stärkeren Tragstabhöhen. Diese Verstärkung wird häufig bei Lichtschächten angewendet.
	Randausklinkungen Ist die mögliche Einbauhöhe kleiner als die erforderliche Rosthöhe, können die Ränder auf der entsprechenden Höhe ausgeklinkt werden.
	Einhängewinkel / Winkelkragen Wenn kein Auflegen des Rostes auf eine Unterkonstruktion möglich ist, schweissen wir als Randeinfassung einen Winkel zum Einhängen an. Das ist eine von vielen Möglichkeiten. Die Lösung ist für befahrbare Gitterroste nicht empfehlenswert.

	Randaufstelzung Wenn die Höhendifferenz von Aufleger bis Bodenhöhe nicht der Rosthöhe entspricht, bringen wir an den aufliegenden Seiten des Gitterrostes, eine nach unten überstehende Randeinfassung (Randaufstelzung) an. Die Aufstelzhöhe kann nach Bedarf frei gewählt werden. Die Lösung ist für befahrbare Gitterroste nicht empfehlenswert.
---	---

SONDERROSTE

Wenn andere nicht mehr weiterwissen, beginnt bei uns die Herausforderung.

	Tränenblechroste Gitterroste mit geschlossener Oberfläche? Kein Problem, SPRICH Roste mit Tränenblech sind die passende Lösung, wobei das Tränenblech auf den Rost aufgeschraubt wird.
	Gitterroste mit Scharnieren Bis 180° klappbar. Die Ausführung ist je nach Anforderung sehr individuell. Deshalb ist es wichtig, dass wir bereits in der Planung unser Wissen einbringen können.
	Gitterroste mit Gasfedern Der Einsatz von Gasfedern kommt dann zum Einsatz, wenn schwere Roste nicht einfach von Hand geöffnet werden können.

**Gitterrost mit Lochplatten**

Als Alternative zu den üblichen Rostbefestigungen (Halteklammern) können wir auch Lochplatten in die Roste einschweissen. Diese ermöglichen einen einfachen Ein- und Ausbau, auch in der vertikalen Position.

QUALITÄT

Siehe Dokument SPRICH Qualität.