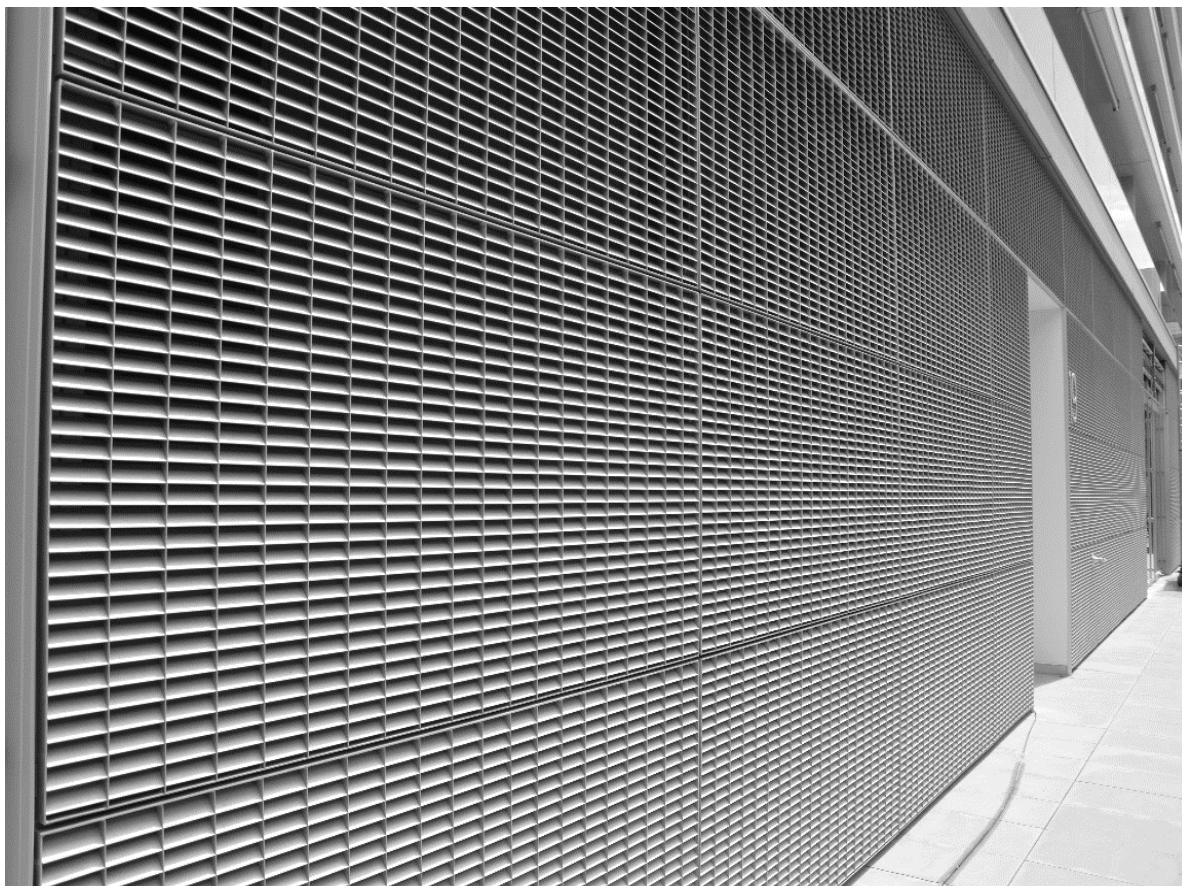




CAILLEBOTIS À LAMELLES

Le caillebotis à lamelles est une forme spéciale de caillebotis. L'inclinaison des barres de remplissage [barres transversales] à 30°, 45° ou 60° permet d'atténuer la lumière ou de dévier l'air. Le caillebotis à lamelles a ainsi des propriétés et domaines d'application qui lui sont propres, différents de ceux du caillebotis classique. Le caillebotis à lamelles convient comme protection visuelle comme pour les abris ou recouvrements de sauts de loup. Les possibilités d'application sont pratiquement sans limites.

MATÉRIAU

Acier [brut / galvanisé à chaud]	Acier inoxydable	Aluminium [brut / anodisé]
DIN EN 10025 S235 JR (ST37-2)	DIN EN 10025 DIN EN 10088-2 V2A [1.4301] + V4A [1.4404], [1.4571]	Matériau selon DIN 485 Matériau selon DIN EN 573 AlMg + AlMg F15

FINITION DE LA SURFACE

- Brut (sans revêtement)
- Galvanisée à chaud pour l'acier
- Thermolaquage RAL ou NCS
- Anodisée (pour l'aluminium)
- Décapée, électropolie, sablée aux billes de verre (pour V2A / V4A)

Autres finitions de surface sur demande.

DIMENSIONS

Dimensions en mm	Longueur	Hauteur	Épaisseur
Barre porteuse	2500 (une pièce)	Jusqu'à 60 mm	2/3/4/5
Barre transversale	1500 (une pièce)	Selon la demande	2/3/4/5

Autres tailles sur demande. Certaines combinaisons ne sont pas possibles.

La taille maximale pour la production d'un seul caillebotis à lamelles est de 3 m². La norme RAL-GZ 638 recommande cependant de se limiter à une taille de 2 m² maximum.

MAILLE

Barre porteuse	Barre transversale	Maille
22 - 132 selon l'utilisation (à discuter)	22 - 99 selon l'utilisation (à discuter)	Un multiple de 11 est possible, en fonction de l'utilisation prévue. Pour l'aluminium, la maille maximale est de 99 x 99.

Toutes les dimensions sont en mm. Autres mailles sur demande.

UTILISATION / APPLICATIONS

- Grilles de ventilation*
- Revêtements
- Climatisations
- Puits d'évacuation/de chauffage
- Revêtement de façades
- Éléments de protection solaire
- Abris pour container
- Abris

*Pour les grilles de ventilation, veuillez prendre en compte la section d'air (voir la fiche technique Section d'air).

AVANTAGES

- Amenée et évacuation d'air
- Adapté à l'extérieur
- Élément de design
- Protection visuelle et contre la lumière
- Système de protection solaire

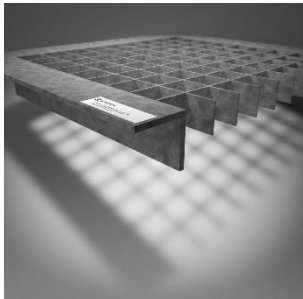
FINITION DES BORDS

La finition à bord plat est notre finition standard. En fonction de la chaîne de production, les finitions à bord plat ou à bord avec bande de renforcement peuvent être définies comme modèle standard. Indiquez-nous vos souhaits lors de votre demande d'offre ou votre commande, ou adressez-vous à nos experts.



Encadrement en fer plat

La encadrement en fer plat correspond à un acier plat de 2-5 mm d'épaisseur. Un acier plat plus large est possible sur demande pour la finition du bord. La hauteur dépend de la hauteur de la barre porteuse.

	Finition des bords Les finitions à angle et à tube ne sont que deux des nombreuses possibilités pour la finition des caillebotis à lamelles. Contactez nos experts à ce sujet.
	Caillebotis à lamelles avec plaques perforées En alternative aux fixations courantes pour caillebotis (brides de blocage), nous pouvons également souder des plaques perforées aux caillebotis. Celles-ci permettent un montage et démontage simples, même en position verticale.

D'autres finitions des bords et possibilités de fixation sont possibles sur demande.

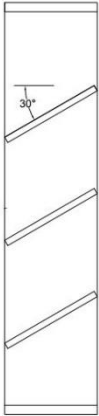
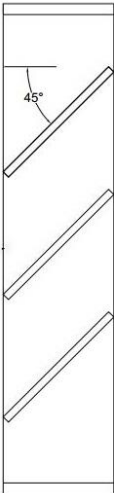
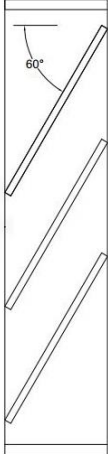
FORMES SPÉCIALES

	Découpes rondes et droites Vous recevez nos caillebotis à lamelles dans la forme souhaitée. Les caillebotis à lamelles peuvent être adaptés sans problème à la forme voulue, qu'il s'agisse de bords de bâtiment non-angulaires ou d'évidements ronds (p. ex. pour les puits, les conduites, etc.). Il vous suffit de nous communiquer votre schéma ou votre modèle. Les découpes minimales ont une longueur d'arête de coupe inférieure à 0,5 m. La surface de caillebotis calculée ne prend pas en compte la découpe.
---	--

Nos caillebotis à lamelles conviennent également aux formes spéciales telles que **les recouvrements pour convecteurs et chauffages, les abris, la protection visuelle et solaire** ou les **éléments de séparation de pièces**.

VERSIONS

En général, les caillebotis à lamelles sont fabriqués avec des **barres de remplissage / transversales** inclinées à 30°, 45° ou 60°.

	Inclinaison à 30° La position des barres de remplissage / transversales est optimale pour la pénétration de l'air [section d'air] tout en le déviant simultanément. Légère protection visuelle.
	Inclinaison à 45° Cette position des barres de remplissage / transversales est le bon compromis entre pénétration de l'air et protection visuelle.
	Inclinaison à 60° Cette position des barres de remplissage / transversales est optimale pour la protection visuelle. En revanche, la pénétration de l'air [section d'air] est rendue étroite car le flux d'air est fortement dévié.

QUALITÉ

Voir le document Qualité SPRICH.