

# GITTERROSTE MIT TRÄNENBLECH

Unsere Gitterroste mit Tränenblech bieten eine geschlossene Oberfläche und sind die ideale Lösung für industrielle und gewerbliche Anwendungen. Das Tränenblech schützt empfindliche Güter vor Beschädigungen und verhindert das Herunterfallen kleiner Gegenstände.

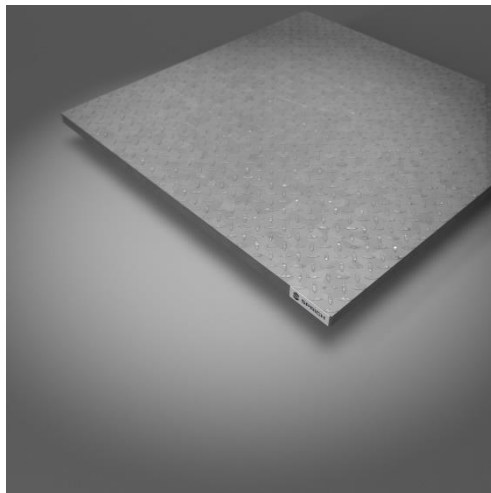
**Die robuste Materialkombination sorgt für aussergewöhnliche Tragfähigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Belastungen und Witterungseinflüsse.**

---

# GEEIGNETE GITTERROSTE

Es sind grundsätzlich alle Arten von Gitterrosten als Grundlage für Tränenbleche geeignet: von Schweisspressrosten, Schwerlastrosten bis hin zu Pressrosten.

Wir bieten zwei Möglichkeiten an – von aufgeschweisst und aufgeschraubt – wobei die geschweisste Ausführung, die wirtschaftlich bessere und effizientere ist.



Tränenblech aufgeschweisst



Tränenblech aufgeschraubt

---

# BELASTUNGEN

Durch die Kombination von Gitterrost und Tränenblech entsteht ein äußerst belastbares Produkt, das für ein noch sichereres Gefühl sorgt. Dank unseres hauseigenen Statik Programms können Belastungen und Maschen individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt werden.

Egal ob begehbar oder befahrbar – wir haben das passende Produkt für Sie. Unsere Experten beraten Sie gerne, welche Lösung für Ihren Bedarf ideal ist.

---

# RUTSCHHEMMUNGEN

Die entsprechenden Rutschklassen teilen wir Ihnen mit, sobald wir die gewünschte Ausführung kennen.

---

# ABMESSUNGEN

In der Regel verarbeiten wir Tränenblech in den Abmessungen 3/5 mm und 5/7 mm. Andere Abmessungen sind auf Anfrage möglich.

---

# BEFESTIGUNGEN

Sprechen Sie uns an - wir bieten Ihnen die passenden Befestigungslösungen an. Gerne senden wir Ihnen ein Bild der verfügbaren Befestigungen zur Veranschaulichung.



---

# WERKSTOFF

Stahl (roh / feuerverzinkt)	Edelstahl	Aluminium (roh / eloxiert)
DIN EN 10025 S235 JR (ST37-2)	DIN EN 10025 DIN EN 10088-2 V2A [1.4301] + V4A [1.4404], [1.4571]	Werkstoff nach DIN 485 Werkstoff nach DIN EN 573 AIMg + AIMg F15

---

# OBERFLÄCHENBEHAND- LUNG

- Roh (unbehandelt)
- Feuerverzinkt bei Stahl
- Pulverbeschichtet RAL oder NCS
- Eloxiert (bei Aluminium)
- Gebeizt, Elektropoliert, Glastropfstrahlt (bei V2A / V4A)

Weitere Oberflächen-Veredelungen auf Anfrage.