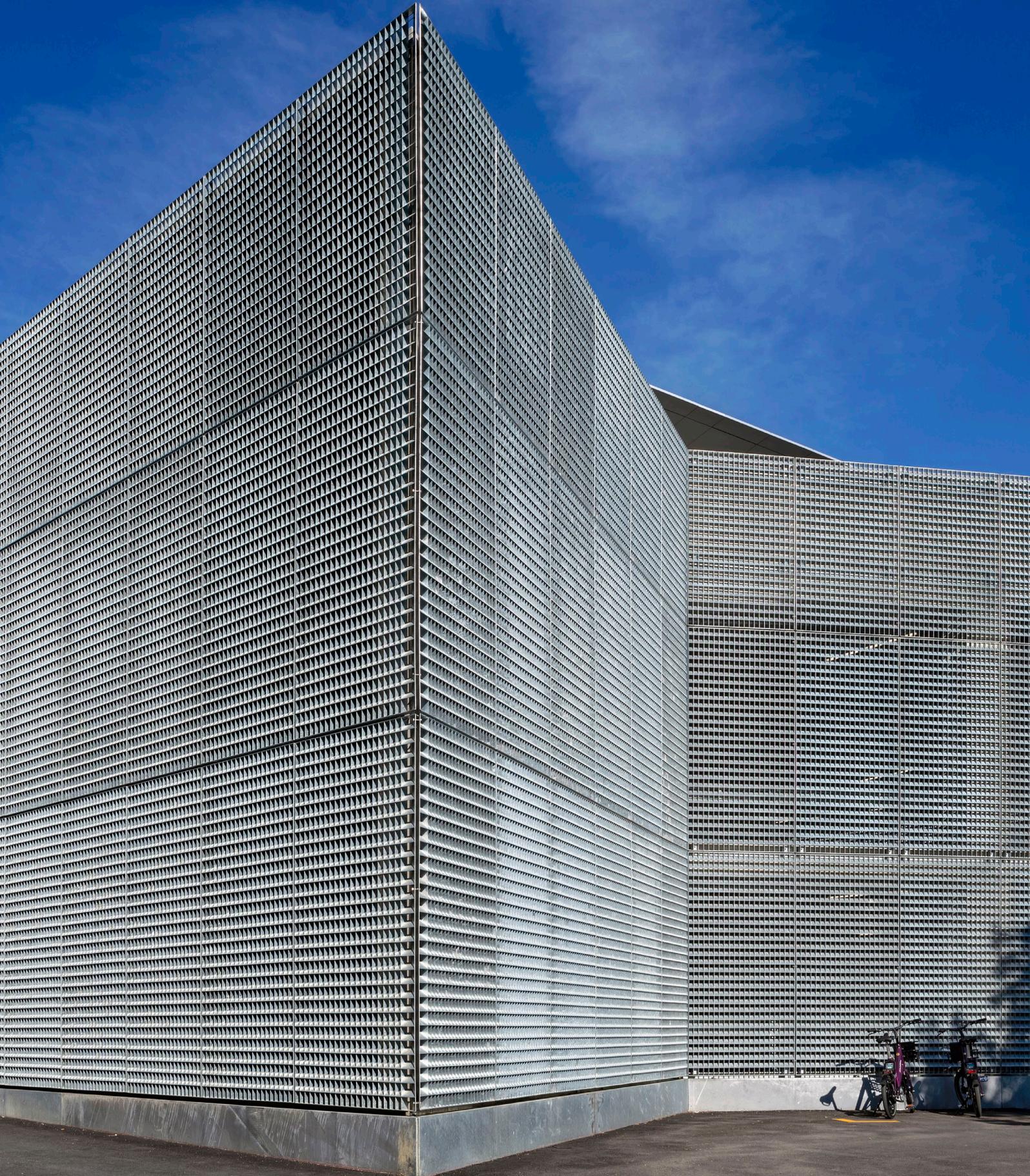




SPRICH

GITTERROSTE • LEITERN • TREPPEN

Unsere Gitterrost Produkte auf einem Blick.



Willkommen in der Welt der Gitterroste

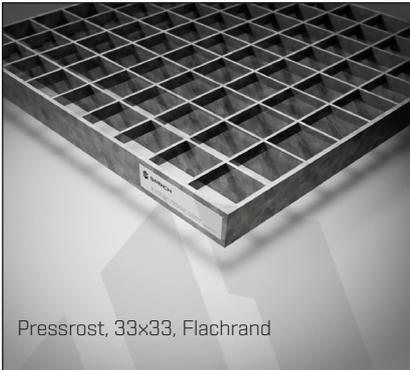
Gitterroste sind nicht nur optische Hingucker, sie bieten bei geringem Eigengewicht und gleichzeitig hoher Transparenz eine einzigartige Tragfähigkeit.

Sei es für Regale, für Bühnen, Podeste oder Treppenanlagen - Architekten, Designer, Bauherren und die Industrie schätzen die unendlich vielen Anwendungsmöglichkeiten.

- Pressroste
- Schwerlastroste
- Schweisspressroste
- Treppenstufen
- Vollroste
- Lamellenroste
- Kammroste
- Rauchklappe
- Zubehör



Pressroste



Die Nr. 1 unter den Gitterrosten. Bestehend aus einem Trag- und einem Querstab. Ob Architektur oder Industrie, bei uns sind Sie richtig!

Parallel angeordnete Flachprofile werden zusammen eingepresst. Die Randeinfassung hält wie ein Bilderrahmen den ganzen Gitterrost zusammen.

Unterschiedliche Höhen und Maschen, unterschiedliche Werkstoffe und Oberflächenbehandlungen lassen keine Wünsche mehr offen.

Werkstoffe

Stahl	Edelstahl	Aluminium
S235 JR (ST37-2)	V2A [1.4301]	AlMg 3
S355JR (ST 52-3)	V4A [1.4571/1.4404]	AlMg F15

Größen

Masse in mm	Länge	Höhe	Dicke
Tragstab	300-3000	20-150	2/3/4/5
Querstab	300-3000	abhängig von Tragstab	abhängig von Tragstab

Weitere Größen auf Anfrage.

Maschenteilung

Tragstab in mm	Querstab in mm	Maschenteilung in mm
11-99	11-99	Ein Vielfaches von 11 ist frei wählbar.

Weitere Maschenteilungen auf Anfrage.

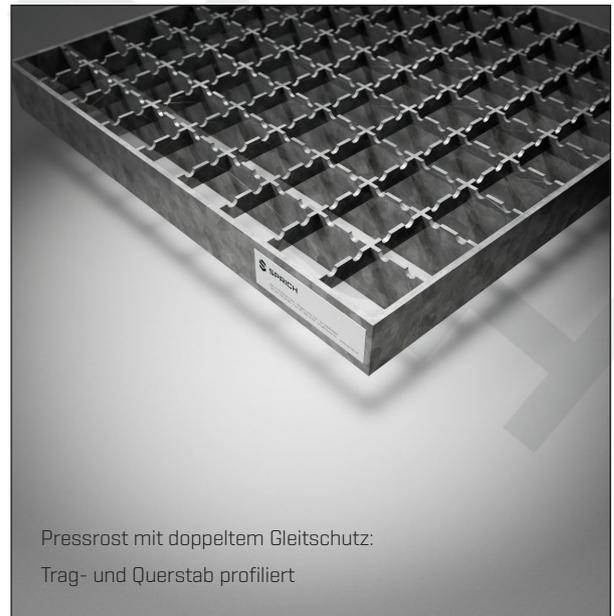
Oberflächenbehandlungen

Folgende Oberflächenbehandlungen sind möglich: feuerverzinkt bei Stahl, pulverbeschichtet RAL oder NCS, eloxiert bei Aluminium, gebeizt, elektroliert und glasperlgestrahlt bei V2A / V4A. Weitere Behandlungen auf Anfrage.

Gleitschutz (Rutschklassen)

Unsere Gleitschutzroste bieten optimalen Halt unter jeder Bedingung. Einfacher Gleitschutz wird standardmässig auf dem Querstab profiliert. Doppelter Gleitschutz wird auf Quer- und Tragstab profiliert. Auf Wunsch kann der einfache Gleitschutz auch auf dem Tragstab profiliert werden. Für genauere Bestimmung des optimalen Gleitschutzes fragen Sie unsere Spezialisten.

Materialdicke	Maschenweite	Profilierung	Bewertungsgruppen
2	33×33	ohne	R 10
2	33×33	TS + QS	R 13
2	33×11	ohne	R 10
2	33×11	TS + QS	R 12
2	33×11	QS	R 12
3	33×33	TS + QS	R 12
3	33×11	ohne	R 10
3	33×11	TS + QS	R 12
3	33×11	QS	R 12



Streckmetallaufleger für einen kleinstmöglichen Durchlass

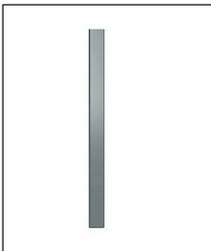


Überall, wo die Maschenweite 33×11 nicht klein genug ist, verwenden wir unser Streckmetall. In Kombination mit unseren Gitterrosten ergibt das die perfekte Lösung.

Die Bauhöhe des Streckmetalls beträgt 5 mm. Addieren Sie dies zur Bauhöhe Ihres Gitterrostes, so erhalten Sie die Gesamthöhe des Gitterrostes inkl. Streckmetall. Selbstverständlich können Sie auch Ihre Treppenstufen so ausrüsten.

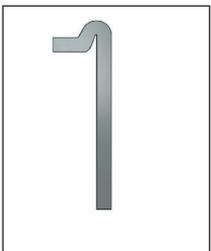
Randeinfassung

Je nach Produktionstrasse kann T-Rand oder Flachrandeinfassung Standard sein. Bitte geben Sie uns für Angebot und Auftrag Ihre Wünsche bekannt oder fragen Sie unsere Experten.



Flachrandeinfassung

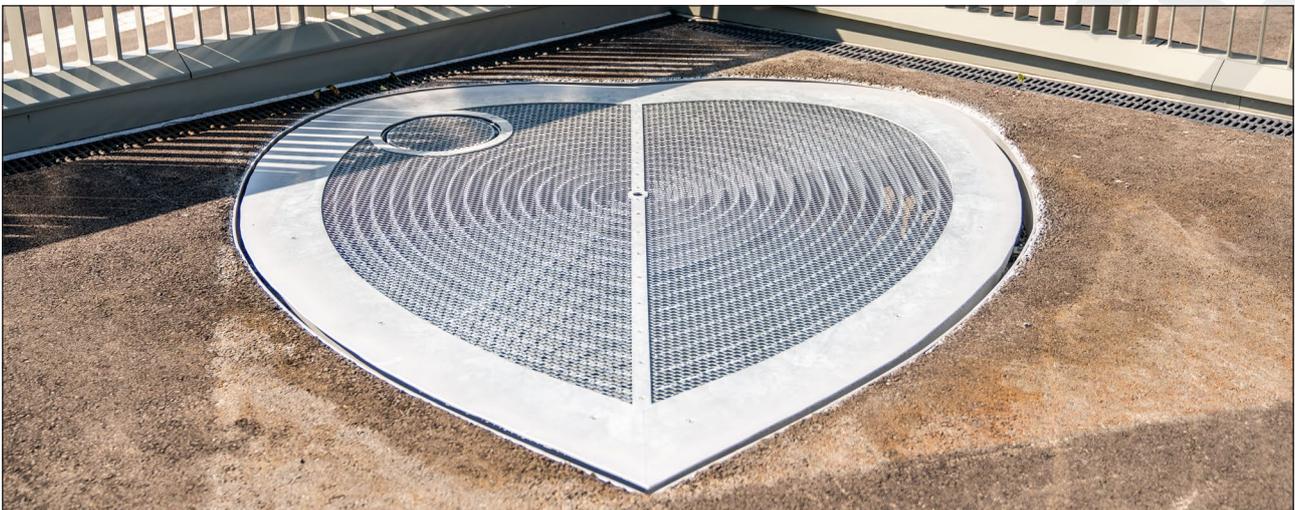
Die Einfassung ist so dick wie der Tragstab. Ein dickerer Flachstahl als Randeinfassung ist auf Wunsch möglich. Die Höhe ergibt sich aus der Tragstabhöhe. In der Regel sind alle Trag- und Querstäbe mit der F-Randeinfassung verschweisst. Ausnahmen: kleine Maschenweiten z.B.: 11×11 .



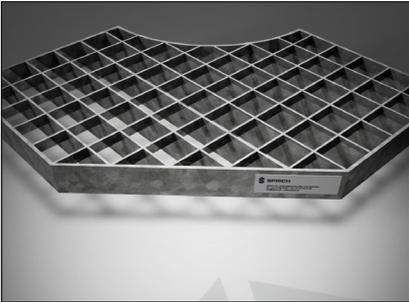
T-Profileinfassung

Die T-Randeinfassung ist formschön und für jeden Trag- und Querstab geeignet. Die T-Randeinfassung ist realisierbar bis und mit 60 mm. Ab 70 mm wird ein Flachrand verwendet.

Achtung: Alle Anarbeiten werden mit F-Rand ausgestattet.

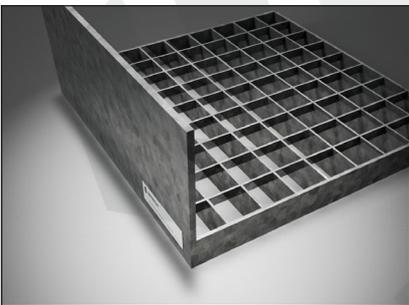


Anarbeiten



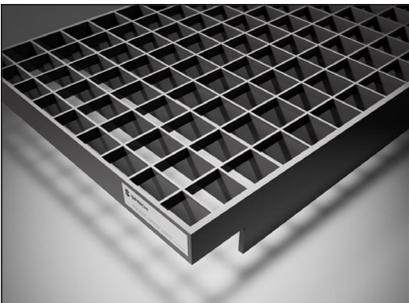
Ausschnitte rund und gerade

Unsere Gitterroste erhalten Sie auch in Ihrer gewünschten Form. Die Roste können so ohne Probleme nichtwinkligen Baukanten und runden Aussparungen (z.B. Schächten, Rohren usw.) formgenau angepasst werden. Liefern Sie uns einfach Ihre Zeichnung oder Ihre Schablone. Schnittkantenlängen unter 0,5 lfm sind Kleinstausschnitte. Die verrechnete Rostfläche erfolgt ohne Berücksichtigung des Ausschnittes.



Fussleiste

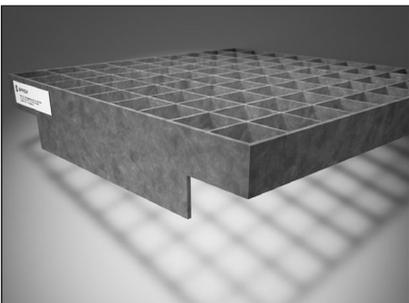
Als Schutz vor herabfallenden Gegenständen und Abgleiten mit dem Fuss, erhalten Sie an den Gitterrost angeschweisste Fussleisten (Rutschbord, SUVA-Bord) aus Flacheisen, welches anstelle der Randeinfassung direkt an den Trag- bzw. Querstäben angeschweisst werden.



Randverstärkungen

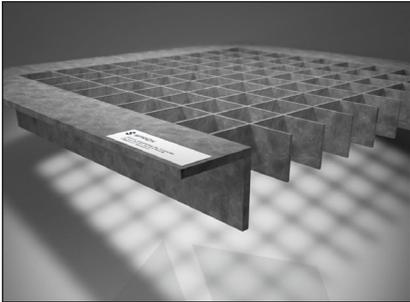
Grosse Spannweiten können mit Gitterrosten mit verstärkten Rändern aus Flacheisen überbrückt werden. Die Dimension der Flacheisen wird statisch berechnet. Im Auflagebereich wird das Flacheisen auf Rosthöhe ausgeklinkt. Die Tragstabrichtung läuft von Randverstärkung zu Randverstärkung. Dies ermöglicht eine massive Gewichts- einsparung gegenüber stärkeren Tragstabhöhen.

Diese Verstärkung wird häufig bei Lichtschächten angewendet.



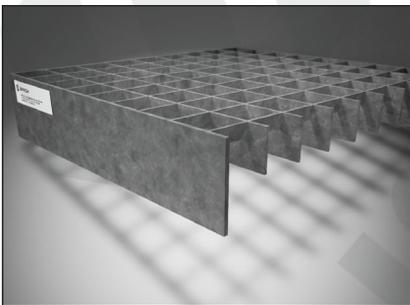
Randausklinkungen

Ist die mögliche Einbauhöhe kleiner als die erforderliche Rosthöhe, können die Ränder auf der entsprechenden Höhe ausgeklinkt werden.



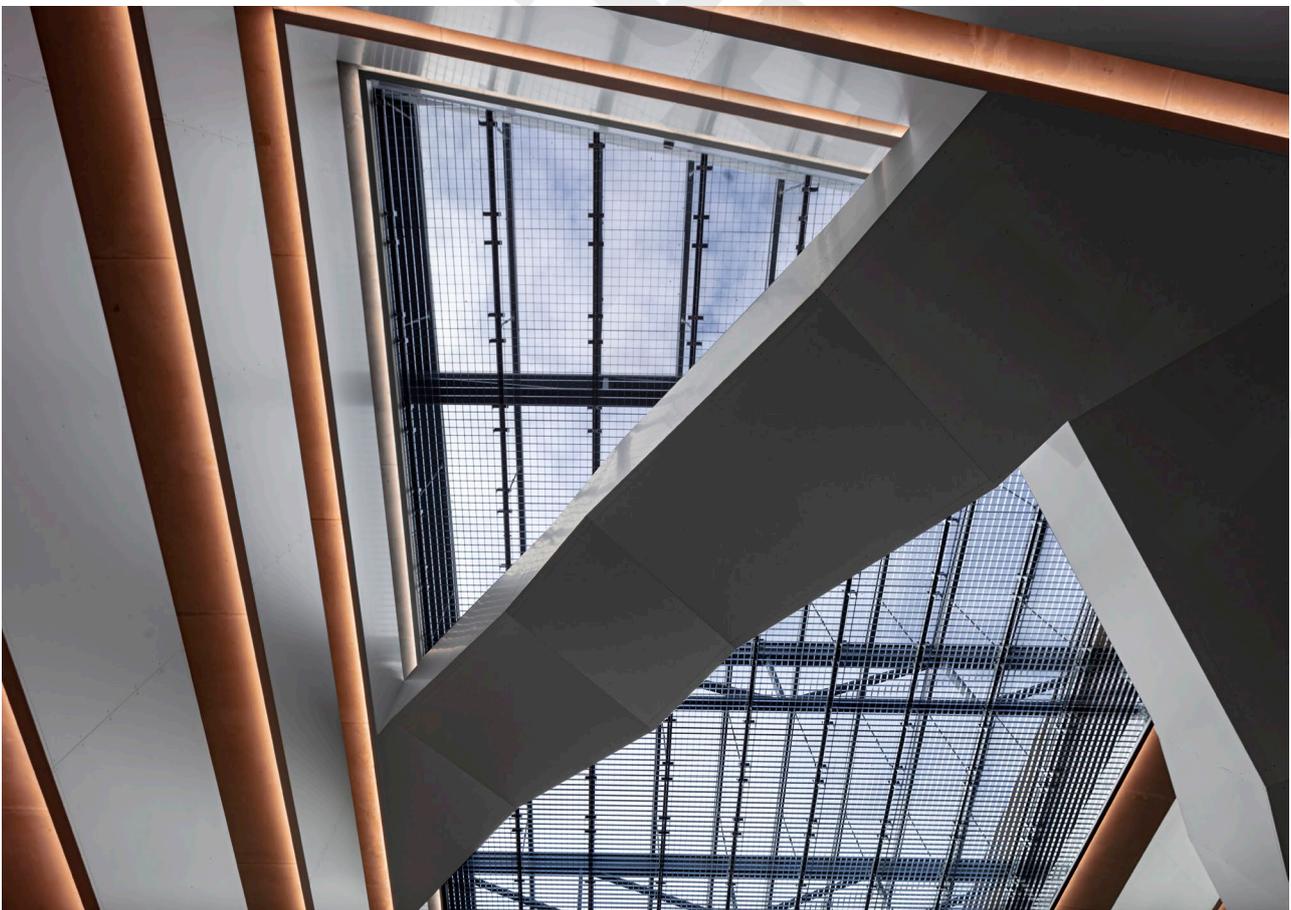
Einhängewinkel / Winkelkragen

Wenn kein Auflegen des Rostes auf eine Unterkonstruktion möglich ist, schweißen wir als Randeinfassung einen Winkel zum Einhängen an. Das ist eine von vielen Möglichkeiten. Fragen Sie unsere Spezialisten.

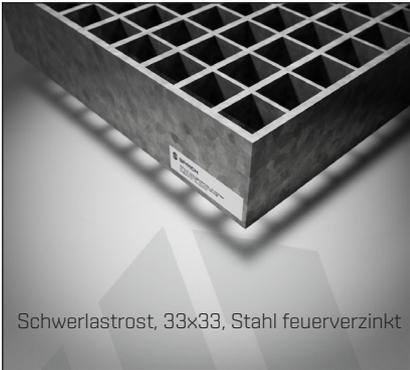


Randaufstetzung

Wenn die Höhendifferenz von Auflager bis Bodenhöhe nicht der Rosthöhe entspricht, bringen wir an den aufliegenden Seiten des Gitterrostes eine nach unten überstehende Randeinfassung an. Die Aufstelzhöhe kann nach Bedarf frei gewählt werden.



Schwerlastroste



Schwerlastrost, 33x33, Stahl feuerverzinkt

Beim Schwerlastrost ist der Name Programm. Dank den Tragstäben ab einer Höhe von 70 mm und einer Dicke von vier beziehungsweise fünf Millimeter, trägt der Rost dementsprechend schwere Lasten. Bei der Ausführung - die von Fall zu Fall an das Anforderungsprofil angepasst wird - gleichen wir die Querstäbe in der Dimensionierung den Tragstäben an. Der Schwerlastrost kann noch mehr Gewicht aufnehmen, indem die Maschenteilung angepasst wird. Die definitive Tragfähigkeit ergibt sich aus der Abmessung der Gitterroste beziehungsweise des Lichtmasses.

Werkstoffe

Stahl	Edelstahl	Aluminium
S235 JR (ST37-2)	V2A [1.4301]	-
S355JR (ST 52-3)	V4A [1.4571/1.4404]	-

Größen

Masse in mm	Länge	Höhe	Dicke
Tragstab	300-2500	25-150	4/5
Querstab	300-3000	abhängig von Trabstab	3

Die Größen hängen vom Gewicht ab. Nicht alle Grössem sind kombinierbar.

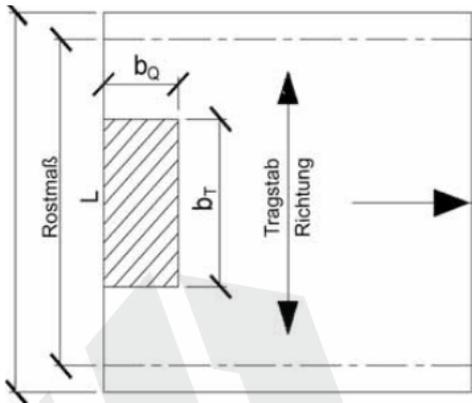
Maschenteilung

Tragstab in mm	Querstab in mm	Maschenteilung in mm
11-99	11-99	Ein Vielfaches von 11 oder ein Vielfaches von 18x17 ist wählbar.

Oberflächenbehandlungen

Folgende Oberflächenbehandlungen sind möglich: feuerverzinkt bei Stahl, pulverbeschichtet RAL oder NCS und gebeizt bei V2A / V4A. Weitere Behandlungen auf Anfrage.

Lastaufstandsfläche



Die Fläche, auf die eine definierte Last wirkt, wird als Lastaufstandsfläche bezeichnet. Bei befahrbaren Gitterrosten gilt die Aufstandsfläche eines Rades.

Nutzlast

«F_p» entspricht der Punktlast auf einer der Belastungssituation zugeordneten Lastaufstandsfläche. Die aus der Lasteinwirkung resultierenden Durchbiegung wird mit «f» [mm] dargestellt.

Streckgrenze	Faktor mind. 1.5 = Belastung, bei welcher eine bleibende Verformung des Rostes resultiert.
Bruchgrenze	Faktor mind. 2.5 = Belastung, bei welcher Risse in Material auftreten [=Materialbruch].
Verteile Nutzlast	Belastbarkeit für gleichmässig verteilte Last in kg/m ² oder kN/m ²
Punktlast	Belastbarkeit für Einzellast in kg oder kN bei einer Lastaufstandsfläche von 200 x 200 mm mittig angreifend.

Wir berechnen Ihnen die möglichen Belastungen wie z.B. für Fahrzeuge, Geräte, Maschinen, usw. mit verschiedenen Lastaufstandsfläche für Ihre Konstruktionen.



Schweisspressroste



Schweisspressrost, 34x38, Flachrand

Der Schweisspressrost – als äusserst stabiles, strapazierfähiges Gebilde – hält aufgrund seiner Machart den stärksten mechanischen Belastungen und Erschütterungen stand. Die hohe Verwindungssteifigkeit ergibt sich aus der Verschweissung der Trag- und Querstäben und eignet sich deshalb vor allem für die Industrie, Lackierwerkstätten, Waschanlagen und Kraftwerke, wie auch für Gitterroste, die ständig befahren werden. Bei der Herstellung von unseren Schweisspressrosten verschweissen wir alle Kreuzungspunkte von Trag- und Querstäben. Dazu verwenden wir vierkantverdrillte Stäbe als Querstäbe, woraus sich die hervorragende statische Eigenschaft ergibt.

Rutschhemmung: Die SPRICH Schweisspressroste verfügen optional über unseren Gleitschutz, der bei den schlechtesten Witterungsverhältnissen sicheren Halt bietet. Fragen Sie nach unseren Rutschklassen.

Werkstoffe

Stahl	Edelstahl	Aluminium
S235 JR [ST37-2]	V2A [1.4301]	-
-	V4A [1.4571/1.4404]	-

Grössen

Masse in mm	Länge	Höhe	Dicke
Tragstab Stahl	100-6100	20-60	2/3/4/5
Tragstab V2A und V4A	100-3000	20-60	2/3/4/5
Querstab Stahl	100-1000	verdrillter Vierkant-Stab	Ø 4/5/6
Querstab V2A und V4A	100-1000	Rundstab	Ø 4

Maschenteilung

Tragstab in mm	Querstab in mm	Maschenteilung in mm
14.8 / 22.1 / 24.9 / 30.1 / 34.3	19.0 / 24.0 / 25.0 / 38.1 / 50.8 / 76.2 / 101.6	Fragen Sie unsere Experten zur optimalen Maschenteilung.

Oberflächenbehandlungen

Folgende Oberflächenbehandlungen sind möglich: feuerverzinkt bei Stahl, pulverbeschichtet RAL oder NCS, gebeizt, elektropoliert und glasperlgestrahlt bei V2A / V4A. Weitere Behandlungen auf Anfrage.



Belastungstabelle für Pressroste

Tabelle M/1: Verteilte Nutzlast

Belastbarkeit für gleichmässig verteilte Last in kg/m^2 , F_v
bei Maschenweite $33 \times 33 \text{ mm}$

Tragstab Querschnitt Stützweite	25 x 2 50	25 x 3 75	25 x 4 100	25 x 5 125	30 x 2 60	30 x 3 90	30 x 4 120	30 x 5 150	35 x 2 70	35 x 3 105	35 x 4 140	35 x 5 175	40 x 2 80	40 x 3 120
300	9'521	14'282	19'073	23'804	13'711	20'566	27'422	34'277	18'662	27'993	37'324	46'655	34'375	36'562
400	5'356	8'034	10'712	13'390	7'712	11'569	15'425	19'281	10'497	15'746	20'995	26'243	13'711	20'566
500	3'428	5'142	6'855	8'569	4'936	7'404	9'872	12'340	6'718	10'077	13'437	16'796	8'775	13'162
600	2'380	3'571	4'761	5'951	3'428	5'142	6'855	8'569	4'665	6'998	9'331	11'664	6'094	9'141
700	1'749	2'623	3'498	4'372	2'518	3'777	5'037	6'296	3'428	5'142	6'855	8'569	4'477	6'716
800	1'339	2'008	2'678	3'347	1'928	2'892	3'856	4'820	2'624	3'937	5'249	6'561	3'428	5'142
900	1'058	1'587	2'116	2'645	1'523	2'285	3'047	3'809	2'074	3'110	4'147	5'184	2'708	4'062
1000	810	1'216	1'621	2'026	1'234	1'851	2'468	3'085	1'680	2'519	3'359	4'199	2'194	3'291
1100	554	830	1'107	1'384	957	1'435	1'913	2'391	1'388	2'082	2'776	3'470	1'813	2'720
1200	391	586	782	977	675	1'013	1'351	1'689	1'073	1'609	2'145	2'681	1'523	2'285
1300	284	426	568	709	490	736	981	1'226	779	1'168	1'557	1'947	1'162	1'744
1400		316	422	527	365	547	729	911	579	868	1'158	1'447	864	1'296
1500			320	400	277	415	553	692	439	659	879	1'098	656	984
1600				309		321	427	534	339	509	679	848	507	760
1700						252	335	419	266	399	533	666	397	596
1800							267	334		318	424	530	316	474
1900								269		256	341	427	255	382
2000											278	347		311

Hinweis

Als Grundlage für die Berechnungen gelten die SPRICH Werte. Die grau hinterlegten Felder erfüllen den Tragsicherheitswert ($F_v 400 \text{ kg/m}^2$) nicht. Alle Gitterroste mit ($F_v \geq 400 \text{ kg/m}^2$) gelten als begehbar.

Zeichenerklärung F_v

Belastungswert bei gleichmässig verteilter Last in kg/m^2 .

Umrechnungsfaktoren für andere Maschenweiten

Tragstabteilung [mm]	11	22	33	44	55	66
Faktor	3,0	1,50	1,00	0,75	0,60	0,50

40 × 4 180	40 × 5 200	50 × 2 100	50 × 3 150	50 × 4 200	50 × 5 250	60 × 2 120	60 × 3 180	60 × 4 240	60 × 5 300	70 × 4 280	70 × 5 350	80 × 5 400	90 × 5 450	100 × 5 500
48'750		38'086												
27'422	34'277	21'423	32'135	42'846		30'849	46'274							
17'550	21'937	13'711	20'556	27'422	34'277	19'744	29'615	39'487						
12'187	15'234	9'521	14'282	19'043	23'804	13'711	20'566	27'422	34'277	37'324				
8'954	11'193	6'995	10'493	13'991	17'488	10'073	15'110	20'147	25'183	27'422	34'277	44'770		
6'855	8'569	5'356	8'034	10'712	13'390	7'712	11'569	15'425	19'281	20'995	26'243	34'277	43'382	
5'417	6'771	4'232	6'348	8'463	10'579	6'094	9'141	12'187	15'234	16'588	20'736	27'083	34'277	42'317
4'387	5'484	3'428	5'142	6'855	8'569	4'936	7'404	9'872	12'340	13'437	16'796	21'937	27'764	34'277
3'626	4'533	2'833	4'249	5'666	7'082	4'079	6'119	8'159	10'198	11'105	13'881	18'130	22'946	28'328
3'047	3'809	2'380	3'571	4'761	5'951	3'428	5'142	6'855	8'569	9'331	1'164	15'234	19'281	23'804
2'325	2'906	2'028	3'042	4'056	5'071	2'921	4'381	5'841	7'302	7'951	9'938	12'981	16'429	20'282
1'728	2'160	1'688	2'532	3'376	4'220	2'518	3'777	5'037	6'296	6'855	8'569	11'193	14'166	17'488
1'312	1'639	1'281	1'921	2'562	3'202	2'194	3'291	4'387	5'484	5'972	7'465	9'750	12'340	15'234
1'013	1'266	989	1'484	1'979	2'473	1'710	2'564	3'419	4'274	5'249	6'561	8'569	10'845	13'390
795	994	776	1'164	1'553	1'941	1'341	2'012	2'683	3'354	4'260	5'326	7'591	9'607	11'861
632	791	618	926	1'235	1'544	1'067	1'601	2'135	2'668	3'390	4'237	6'325	8'569	10'579
509	637	498	746	995	1'244	8'600	1'290	1'719	2'149	2'730	3'413	5'095	7'254	9'495
415	519	405	608	810	1'013	700	1'050	1'401	1'751	2'224	2'780	4'150	5'908	8'105



Belastungstabelle für Pressroste

Tabelle M/2: Einzellast

Aufstandsfläche von 200 × 200 mm [mittig greifend], Fp

Tragstab Querschnitt Stützweite	25 × 2 50	25 × 3 75	25 × 4 100	25 × 5 125	30 × 2 60	30 × 3 90	30 × 4 120	30 × 5 150	35 × 2 70	35 × 3 105	35 × 4 140	35 × 5 175	40 × 2 80	40 × 3 120
300	594	891	1'188	1'485	848	1'272	1'696	2'120	1'143	1'715	2'286	2'858	1'480	2'431
400	396	594	792	990	565	848	1'131	1'413	762	1'143	1'524	1'905	986	1'620
500	297	445	594	742	424	636	848	1'060	571	857	1'143	1'429	740	1'215
600	237	356	475	594	339	509	678	848	457	686	914	1'143	592	972
700	198	297	396	495	282	424	565	706	381	571	762	952	493	810
800	169	254	339	424	242	363	484	605	326	490	653	816	422	694
900	148	222	297	371	212	318	424	530	285	428	571	714	370	607
1000		198	264	330	188	282	377	471	254	381	508	635	328	540
1100		178	237	297	169	254	339	424	228	343	457	571	296	486
1200			183	229	154	231	308	385	207	311	415	519	269	442
1300			144	180		185	246	308	190	285	381	476	246	405
1400				144		148	197	246	155	232	310	387	227	374
1500							160	200		189	251	314	186	305
1600								164		155	207	259	153	251
1700											172	215		209
1800											145	181		176
1900												154		150
2000														

Hinweis

Als Grundlage für die Berechnungen gelten die SPRICH Werte. Die grau hinterlegten Felder erfüllen den Tragsicherheitswert (Fp 100 kg) nicht. Alle Gitterroste mit (Fp) ≥ 100 kg gelten als begehbar, Gitterroste mit (Fp) ≥ 800 kg gelten als PW befahrbar, Gitterroste mit (Fp) ≥ 900 kg gelten als Lieferwagen befahrbar und Gitterroste mit (Fp) ≥ 5000 kg gelten als LW befahrbar.

Zeichenerklärung Fp

Belastungswert bei einer Einzellast [mittig greifend] in kg und einer Lastaufstandsfläche von 200 × 200 mm.

40 x 4 180	40 x 5 200	50 x 2 100	50 x 3 150	50 x 4 200	50 x 5 250	60 x 2 120	60 x 3 180	60 x 4 240	60 x 5 300	70 x 4 280	70 x 5 350	80 x 5 400	90 x 5 450	100 x 5 500
3'241	4'200	2'269	3'403	4'538	7'249	3'208	4'812	6'417	11'274	8'563				
2'161	2'800	1'512	2'269	3'025	4'832	2'139	3'208	4'278	7'516	5'708	10'307			
1'620	2'100	907	1'701	2'269	3'624	1'604	2'406	3'208	5'637	4'281	7'730	10'314		
1'296	1'680	756	1'361	1'815	2'889	1'283	1'925	2'566	4'509	3'425	6'184	8'251	10'658	
1'080	1'400	648	1'134	1'512	2'416	1'069	1'604	2'139	3'758	2'854	5'153	6'876	8'882	11'232
926	1'200	567	972	1'296	2'071	916	1'375	1'833	3'221	2'446	4'417	5'893	7'613	9'627
810	1'050	504	850	1'134	1'812	802	1'203	1'604	2'818	2'140	3'865	5'157	6'661	8'424
720	933	453	756	1'008	1'610	713	1'069	1'426	2'505	1'902	3'435	4'584	5'921	7'488
648	840	412	680	907	1'449	641	962	1'283	2'254	1'712	3'092	4'125	5'329	6'739
589	763	378	618	825	1'318	583	875	1'166	2'049	1'556	2'811	3'750	4'844	6'126
540	700	349	567	756	1'208	534	802	1'069	1'879	1'427	2'576	3'438	4'441	5'616
498	646	324	523	698	1'115	493	740	987	1'734	1'317	2'378	3'173	4'099	5'184
407	528	293	486	648	1'035	458	687	916	1'610	1'223	2'028	2'946	3'806	4'813
335	434	244	440	587	937	427	641	855	1'503	1'141	2'061	2'750	3'552	4'492
279	362	206	367	489	781	401	601	802	1'409	1'070	1'932	2'578	3'330	4'212
235	305	175	309	411	657	349	523	698	1'226	1'007	1'816	2'426	3'134	3'964
200	259	150	262	350	558	297	445	593	1'042	923	1'667	2'292	2'960	3'744
171	222		225	300	478	254	381	508	893	791	1'429	2'171	2'804	3'547



Treppenstufen



Treppenstufe, 33x11, Antrittskante 70

Unsere Standard-Stufen, bestehend aus Trag- und Querstäben, sind mit einer gelochten Antrittskante (Höhe 70 mm) versehen. Die verlängerte Sicherheitsantrittskante entspricht den aktuellen Vorschriften und reduziert den Durchtritt auf maximal 120 mm, unter der Voraussetzung, dass die Steigungen nicht 190 mm überschreiten. Auf der Seite befinden sich zwei Platten, sogenannte Seitenlaschen, welche zur Befestigung dienen. Überall dort wo keine Lagerstufe zur Anwendung kommt, verwenden wir unsere Sonderstufen. Für uns ist keine Stufe zu gross, wir produzieren Stufen mit einer Fertigungslänge bis zu 4500 mm. Die Anfertigungsstufen sind mit verschiedenen

Antrittskanten (30, 35, 37, 50, 70 oder 90 mm) erhältlich. Um die Trittsicherheit zusätzlich zu erhöhen, stehen Ihnen der einfache sowie der doppelte Gleitschutz oder gar der Typ Sägezahn zur Verfügung. Wir bieten auch eine breite Palette an Edelstahl-Stufen und Aluminium-Stufen an.

Werkstoffe

Stahl	Edelstahl	Aluminium
S235 JR [ST37-2]	V2A [1.4301]	AlMg 3
-	V4A [1.4571/1.4404]	AlMg F15

Grössen

Masse in mm	Länge	Höhe	Dicke
Tragstab	200-3000	20-120	2/3/4/5
Querstab	100-3000	abhängig von Tragstab	2/3

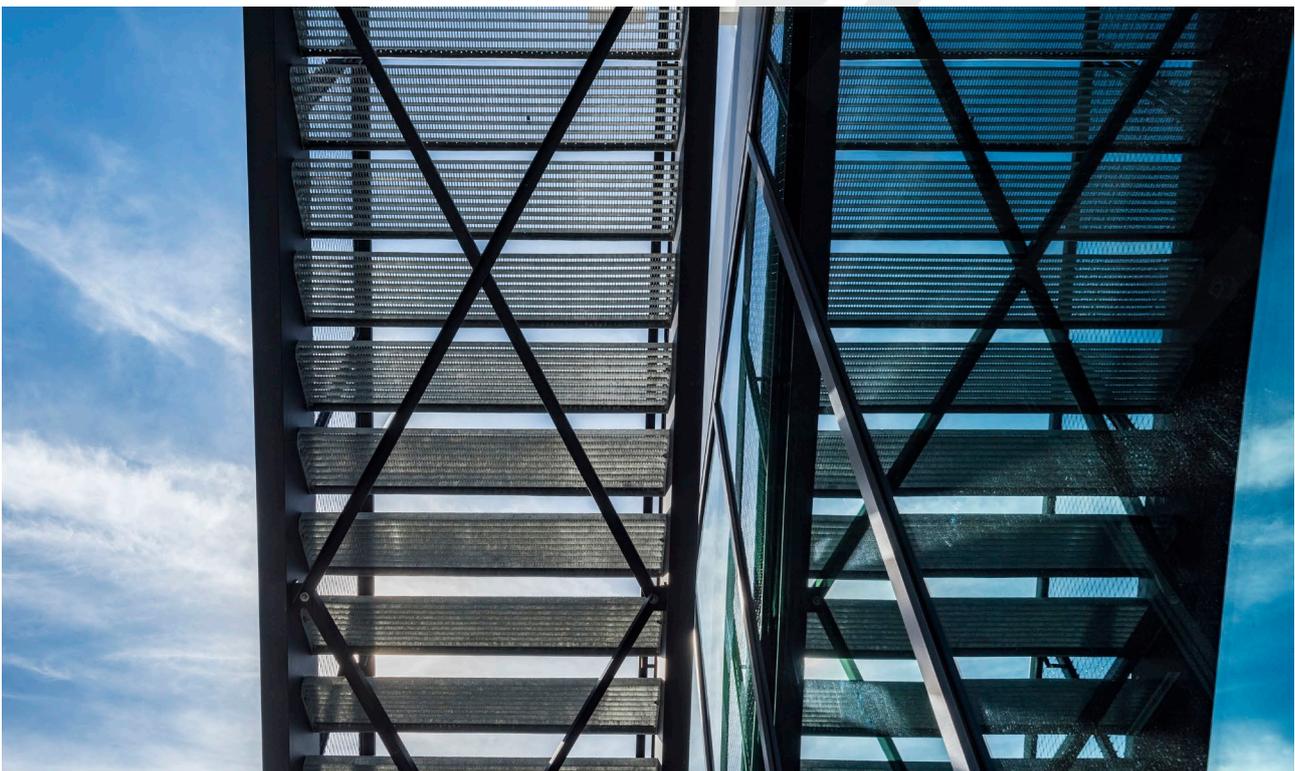
Maschenteilung

Tragstab in mm	Querstab in mm	Maschenteilung in mm
11-99	11-99	Ein Vielfaches von 11 ist frei wählbar.

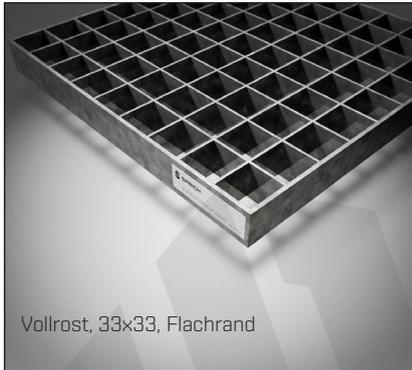
Oberflächenbehandlungen

Folgende Oberflächenbehandlungen sind möglich: feuerverzinkt bei Stahl, pulverbeschichtet RAL oder NCS, eloxiert bei Aluminium, gebeizt, elektroliert und glasperlgestrahlt bei V2A / V4A. Weitere Behandlungen auf Anfrage.





Vollroste



Optische Akzente setzen - da sind Sie beim Vollrost genau richtig. Er bietet gegenüber Pressrosten einen erhöhten Sichtschutz. Der Vollrost ist in seiner Herstellung und Bauart gleich wie ein Pressrost, jedoch mit gleich hohen Trag- und Querstäben. Die Trag- und Querstäbe sind bis auf die Hälfte eingeschlitzt, deshalb weisen die Vollroste entgegen ihrem Namen eine schwächere statische Funktion aus. Der Vollrost kommt überall dort zur Anwendung, wo besonders hohe Ansprüche an die Optik gestellt werden. Sei es zum Beispiel bei Geländerfüllungen, Fassadenelemente oder Wandverkleidungen die das gewisse Extra bieten.

Werkstoffe

Stahl	Edelstahl	Aluminium
S235 JR (ST37-2)	V2A [1.4301]	AlMg 3
-	V4A [1.4571/1.4404]	AlMg F15

Größen

Masse in mm	Länge	Höhe	Dicke
Tragstab	300-2000 [2500]	25-60	2/3/4/5
Querstab	300-2000 [2500]	25-60	2/3/4/5

Beachten Sie die Symmetrie der Größen.

Maschenteilung

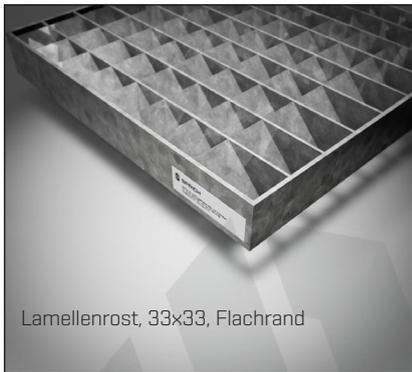
Tragstab in mm	Querstab in mm	Maschenteilung in mm
22-132	22-132	Ein Vielfaches von 11 ist frei wählbar.

Oberflächenbehandlungen

Folgende Oberflächenbehandlungen sind möglich: feuerverzinkt bei Stahl, pulverbeschichtet RAL oder NCS, eloxiert bei Aluminium, gebeizt, elektroliert und glasperlgestrahlt bei V2A / V4A. Weitere Behandlungen auf Anfrage.



Lamellenroste



Der Lamellenrost ist ein Vollrost mit schräggestellten Querstäben und bietet sich ausgezeichnet als Sicht- und Sonnenschutz an. Der Lamellenrost eignet sich überall dort, wenn besonders hohe Ansprüche an die Optik gestellt werden. Die Querstäbe können in einem Winkel von 30° über 45° bis hin zu 60° positioniert werden. Durch die Variation der Höhe der Lamellenstäbe (Querstäbe) und der Maschenweite kann die Durchsicht individuell angepasst werden. Unsere Experten stehen Ihnen gerne beratend zur Seite, sodass Ihr Lamellenrost gezielt als architektonisches Stilelement umgesetzt werden kann.

Werkstoffe

Stahl	Edelstahl	Aluminium
S235 JR (ST37-2)	V2A [1.4301]	AlMg 3
-	V4A [1.4571/1.4404]	AlMg F15

Größen

Masse in mm	Länge	Höhe	Dicke
Tragstab	2500 (einteilig)	Bis 60	2/3/4/5
Querstab	2500 (einteilig)	Nach Absprache	2/3/4/5

Weitere Größen auf Anfrage. Es sind nicht alle Kombinationen möglich.

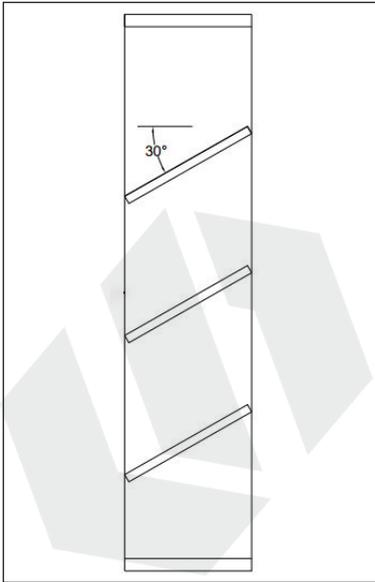
Maschenteilung

Tragstab in mm	Querstab in mm	Maschenteilung in mm
22-132 je nach Verwendung	22-99 je nach Verwendung	Ein Vielfaches von 11 ist je nach Verwendung und Zweck möglich.

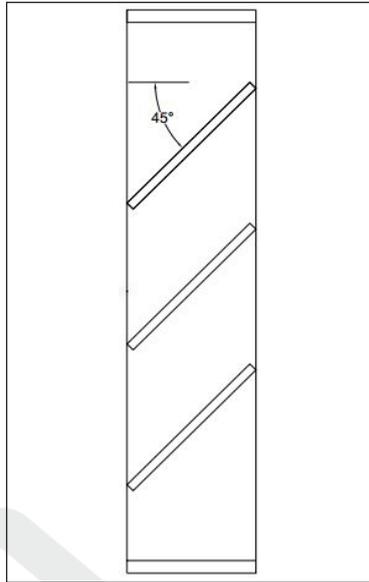
Oberflächenbehandlungen

Folgende Oberflächenbehandlungen sind möglich: feuerverzinkt bei Stahl, pulverbeschichtet RAL oder NCS, eloxiert bei Aluminium, gebeizt, elektroliert, glasperlgestrahlt bei V2A / V4A. Weitere Behandlungen auf Anfrage.

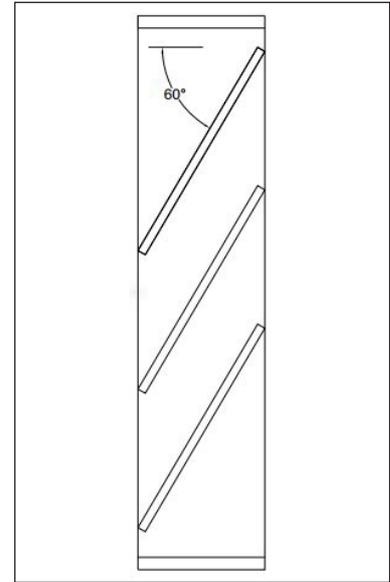
Ausführungen



30° Stellung
Diese Stellung der Füll-/Querstäbe ist optimal für Luftdurchsatz (Luftquerschnitt) bei gleichzeitiger Ablenkung. Leichter Lichtschutz.



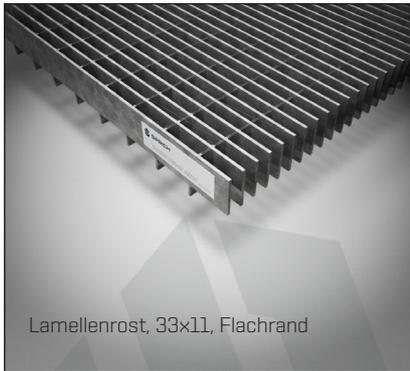
45° Stellung
Diese Stellung der Füll-/Querstäbe ist der Kompromiss zwischen Luftdurchlass und Lichtschutz.



60° Stellung
Diese Stellung der Füll-/Querstäbe ist optimal für Sichtschutz. Der Luftdurchlass ist eher eingengt, weil der Luftzug abgelenkt wird.



Kammroste



Der Kammrost, wie der Begriff zu erkennen gibt, sieht aus wie ein Kamm und nicht wie ein Gitterrost. Beim Kammrost stehen die Füllstäbe nach oben über, die Höhe kann dabei variieren. Dadurch verschwinden die Tragstäbe und sind kaum sichtbar. Durch die Betonung der Querstäbe wird eine lineare und elegante Optik erreicht, welche höchsten optischen Ansprüchen genügt. Egal ob in Wohnräumen oder Bürogebäuden, der Kammrost bietet sich sehr gut bei Innenanwendungen an. Zum Beispiel bei Abdeckungen von Anlagen, als Rinnenrost aber auch als Fassadenverkleidung. Der Kammrost ist universal einsetzbar und auch in vielen Sonderausführungen erhältlich.

Größen

Stahl	Edelstahl	Aluminium
S235 JR [ST37-2]	V2A [1.4301]	AlMg 3
-	V4A [1.4571/1.4404]	AlMg F15

Material

Masse in mm	Länge	Höhe	Dicke
Tragstab	Nach Absprache	Nach Absprache	2/3/4/5
Querstab	Nach Absprache	Nach Absprache	2/3/4/5

Maschenteilung

Tragstab in mm	Querstab in mm	Maschenteilung in mm
11-132 nach Absprache	11-132 nach Absprache	Ein Vielfaches von 11 ist jfrei wählbar.

Oberflächenbehandlungen

Folgende Oberflächenbehandlungen sind möglich: feuerverzinkt bei Stahl, pulverbeschichtet RAL oder NCS, eloxiert bei Aluminium, gebeizt, elektropliert, glasperlgestrahlt bei V2A / V4A. Weitere Behandlungen auf Anfrage.



Rauchklappe



Rauchklappe Typ Alpha
offen

Die Rauchklappe ist eine ideale Kombination aus Gitterrost und Rauchsteuerungsklappe - bestehend aus einem Lichtschachtrost und einer Rauchschutzklappe aus Blech. Die Rauchklappe wurde von SPRICH in einem Austausch mit der Feuerwehr Klotten entwickelt. Sie kommt vor allem bei geschlossenen Räumen wie Tiefgaragen zum Einsatz. Im Falle eines Brandes/Feuers kann die Feuerwehr mit dem SPRICH System die Tiefgarage gezielt und kontrolliert entrauchen. Die Rauchklappe gibt es in diversen Ausführungen. Hierbei unterscheidet man zwischen verschiedene Typen bei der Öffnung/Schliessung der Klappen: Seilzug, Seilzug mit Umlenkrolle oder auch Schiebesystem. Die Entrauchungs-klappe kann in stehenden oder liegenden Lichtschächten integriert werden.

Werkstoffe

Stahl	Edelstahl	Aluminium
S235 JR (ST37-2)	-	AlMg
-	-	AlMg F15

Größen Gitterrost

Masse in mm	Länge	Höhe	Dicke
Tragstab	300-3000	25-150	2/3/4/5
Querstab	300-3000	Abhängig vom Tragstab	2-5

Größen Rauchklappe

Masse in mm	Einteilig	Mehrteilig
Länge	400 - 2000	Auf Anfrage.
Breite	400 - 1200	Auf Anfrage.

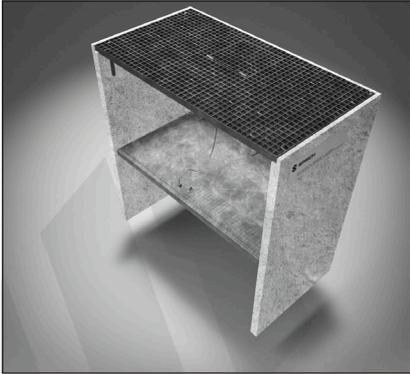
Maschenteilung

Tragstab in mm	Querstab in mm	Maschenteilung in mm
33-99	11-99	Ein Vielfaches von 11 ist frei wählbar.

Oberflächenbehandlungen

Folgende Oberflächenbehandlungen sind möglich: feuerverzinkt bei Stahl und pulverbeschichtet RAL oder NCS. Bei Aluminium roh oder eloxiert. Weitere Behandlungen auf Anfrage.

Typen



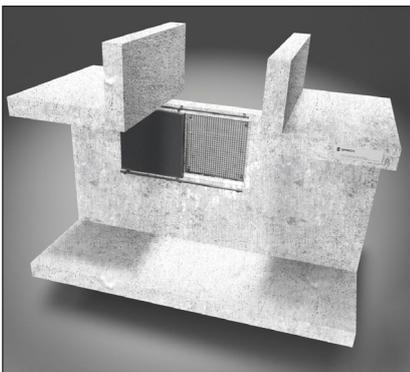
Fumo Typ Alpha

Diese Rauchklappe ist unsere Standardausführung. Hierbei handelt es sich um eine liegende Rauchklappe mit Seilzug, welche nach unten schliesst. Die Gitterrostklappe ist mit einem Vierkantverschluss versehen, öffnet man diese, so gelangt man zum Seilzug um die Rauchklappe zu schliessen/öffnen.



Fumo Typ Celta

Bei dieser Variante handelt es sich um einen stehenden Gitterrost mit einer liegenden Rauchklappe. Die Rauchklappe kann man bei Bedarf mit Seilzug nach oben hin schliessen. Die Gitterrostklappe ist mit einem Vierkantverschluss versehen, öffnet man diese, so gelangt man zum Seilzug um die Rauchklappe zu schliessen/öffnen. Der Seilzug wird via Umlenkrolle geleitet, welche im Beton oben befestigt wird.



Fumo Typ Delta

Bei dieser Rauchklappe handelt es sich um eine stehende Rauchklappe mit Schiebefunktion. Um die licht- und luftdurchlässige Gitterrostöffnung zu schliessen verschiebt man die Rauchklappe auf einer Schiene. Der Gitterrost wird so verschlossen, dass die Feuerwehr eine zentrale Entrauchung steuern kann.



Fumo Typ Epsilon

Bei dieser Ausführung handelt es sich um eine stehende Rauchklappe mit Seilzug. Die Rauchklappe ist hierbei nach oben geöffnet und nach unten via Seilzug schliessbar. Um zum Seilzug zu gelangen, öffnet man die Gitterrostklappe via Vierkantschlüssel.

Zubehör Gitterroste



Halteklemmen, 33x33, komplett

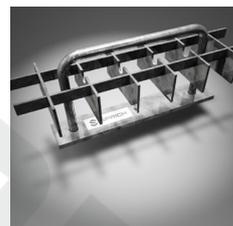
Standard-Halteklemmen für den Gitterrost mit Maschen 22, 33, 44, 55 und 66 mm. Die einfachste Art der Befestigung von Gitterrosten auf Stahlunterkonstruktion besteht aus: Flügeloberteil, Unterteil, Sechskantschraube M8x60mm/M8x80mm und Vierkantmutter.

Die Halteklemme mit Telleroberteil für den Gitterrost mit Maschen von 55 mm ist wie die Standard-Halteklemme, jedoch ist das Oberteil ein tiefgezogener Teller, der eine grösstmögliche Verformungssicherheit garantiert. Besteht aus: Telleroberteil, Unterteil, Schraube M8 und Vierkantmutter.

Gerne präsentieren wir Ihnen eine kleine Auswahl von unserem Zubehör. Unsere Produkte sind auch lose erhältlich. Ihr gewünschtes Produkt ist nicht dabei? Fragen Sie unsere Experten.



Halteklemmen komplett
M8x60
33x11
Stahl feuerverzinkt



Griff
Stahl feuerverzinkt



Halteklemmen komplett mit
Telleroberteil
M8x60
M8x80
Stahl feuerverzinkt



Vierkant-Schloss
Stahl feuerverzinkt



Halteklemmen Oberteil
33x33
Stahl feuerverzinkt



Scharnier
110 Grad
Stahl feuerverzinkt



Sicherungsbügel
Stahl feuerverzinkt
V4A
225 mm



Scharnier
180 Grad
Stahl feuerverzinkt
Oben überstehend

Gewichtstabellen Gitterroste / m²

Tragstab	25 x 2	25 x 3	25 x 4	25 x 5	30 x 2	30 x 3	30 x 4	30 x 5
33 x 33	18	24	29	35	21	28	37	44
33 x 11	28	33	38	43	30	37	53	59
22 x 22	26	35	43	51	30	40	55	65

Tragstab	35 x 2	35 x 3	35 x 4	35 x 5	40 x 2	40 x 3	40 x 4	40 x 5
33 x 33	24	31	42	50	26	35	47	56
33 x 11	33	40	58	65	36	44	63	71
22 x 22	34	46	62	74	38	52	70	83

Tragstab	50 x 2	50 x 3	50 x 4	50 x 5	60 x 2	60 x 3	60 x 4	60 x 5
33 x 33	32	43	57	68	37	50	67	80
33 x 11	41	52	73	83	46	59	83	95
22 x 22	46	63	84	101	54	74	99	119

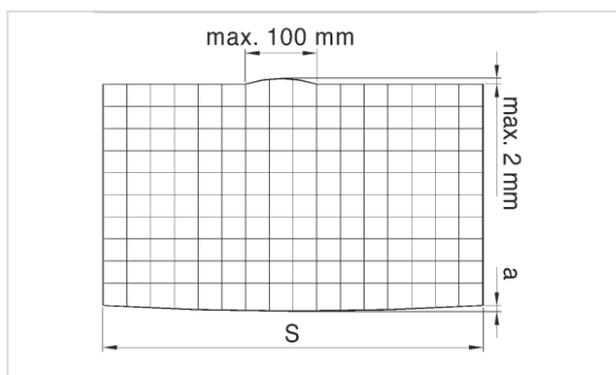
Tragstab	70 x 3	70 x 4	70 x 5	80 x 5	90 x 5	100 x 5	100 x 5	120 x 5
33 x 33	58	74	100	112	125	137	149	161
33 x 11	67	82	132	144	156	168	180	192
22 x 22	85	109	148	166	184	202	220	238

Toleranzen Gitterroste

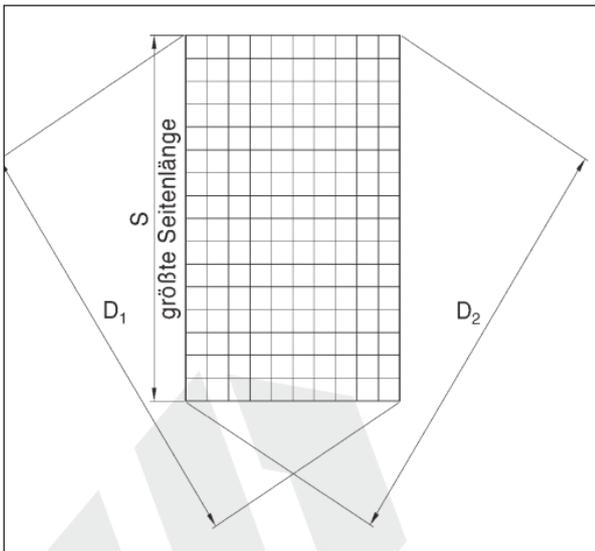
Fertigungs- und Liefertoleranzen

Die Herstellung aller Gitterroste sind nach folgender Massfestlegung einzuhalten:

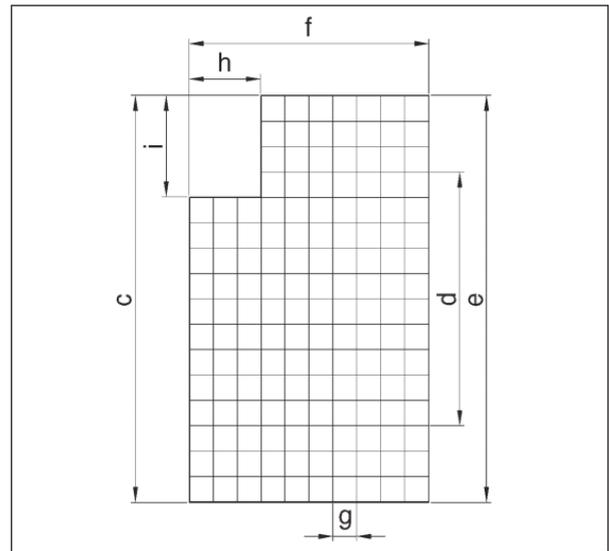
- für Tragstäbe ≤100 mm x 5 mm
- Maschenteilung maximal 68 mm und minimal 11 mm.
- Rostgröße maximal 2,0 m², wobei ein Seitenmass, nicht größer als 2000 mm sein darf



$$a = \max. 0.0025 * s$$



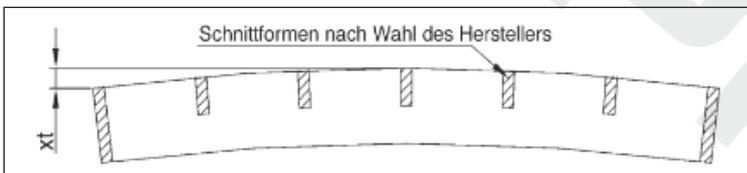
Differenz der gemessenen Diagonalen:
 $D_1 - D_2 = \max. 0.01 \cdot s$ (grösste Seitenlänge)



$c; e; f = \max. +0 -4 \text{ mm}$; $g = \max. \pm 1.5 \text{ mm}$
 $d = \max. \pm 4 \text{ mm}$ (über 10 gemessen)
 $h; i = +8 -0 \text{ mm}$

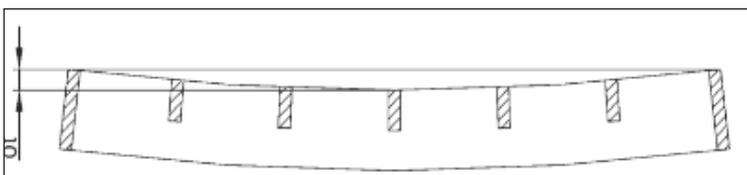
Zulässige Toleranzen Pressroste

Die unter Last auftretenden Toleranzen (Verformung) sind nicht enthalten.



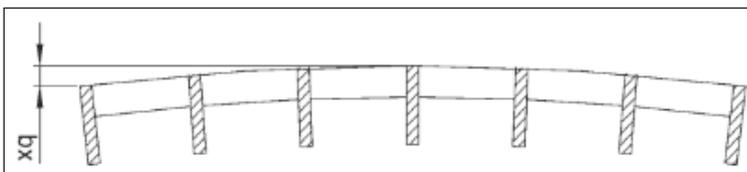
Konvex TS (Tragstab)

Abweichung für konvex xt max. = $\frac{1}{200}$ der Länge bei Abmessungen > 600 mm: max. 8 mm; kleinere Abmessungen als 600 mm: max. 3 mm.



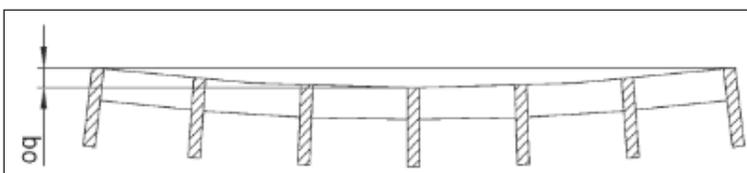
Konkav TS (Tragstab)

Abweichung für konkav ot max. = $\frac{1}{200}$ der Länge bei Abmessungen > 600 mm: max. 8 mm; kleinere Abmessungen als 600 mm: max. 3 mm.



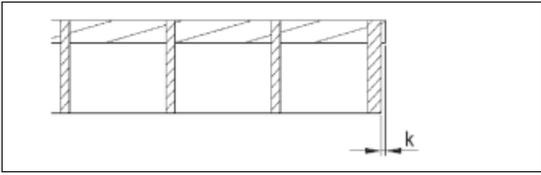
Konvex QS (Querstab)

Abweichung für konvex xq max. = $\frac{1}{200}$ der Länge bei Abmessungen > 600 mm: max. 8 mm; kleinere Abmessungen als 600 mm: max. 3 mm.



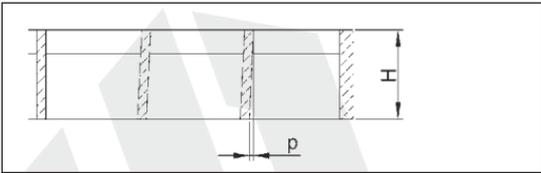
Konkav QS (Querstab)

Abweichung für konkav oq max. = $\frac{1}{200}$ der Länge bei Abmessungen > 600 mm: max. 8 mm; kleinere Abmessungen als 600 mm: max. 3 mm.



Überstehender Quer- oder Randstab

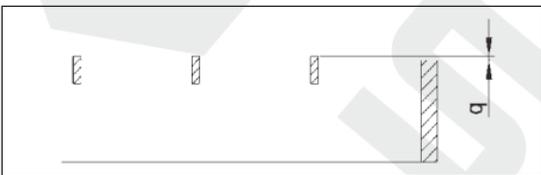
$k_{\max.} = 0,5 \text{ mm}$



Schrägstellung

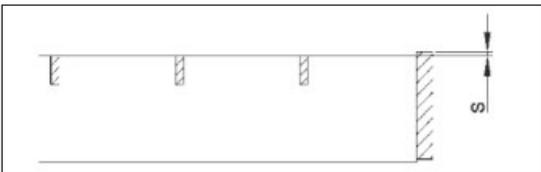
Schrägstellung der Trag- und Randstäbe

$p_{\max.} = 0,1 \cdot H$, jedoch max. 3 mm



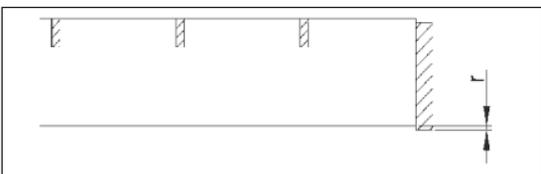
Höherstehender Querstab

$q_{\max.} = 1,5 \text{ mm}$



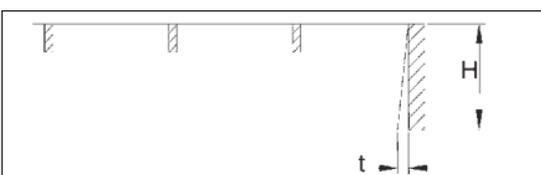
Oben überstehender Rand

$s_{\max.} = 1,0 \text{ mm}$



Unten überstehender Rand

$r_{\max.} = 1,0 \text{ mm}$



Schrägschnitt TS und QS

$t_{\max.} = \pm 0,1 \cdot H$, jedoch max. 3 mm

