

Riesige Plattform auf dem Genfersee

Das Seeufer von Eaux-Vives, dem östlichen Stadtteil von Genf, ist im Wandel. Es entsteht eine riesige Plattform aus Gitterrosten. Diese dient unter anderem der Zwischenlagerung sowie der Ein- und Auswasserung von Schiffen. Entsprechend waren die Anforderungen an die Bodenfläche: befahrbar, langlebig, korrosionsbeständig und lichtdurchlässig. Text und Bilder: Sprich AG

Insgesamt 13 verschiedene Firmen wurden für diesen einmaligen Auftrag zur Offertstellung eingeladen. Bei der Vergabe der riesigen Gitterrost-Plattform von rund 115 m × 55 m sowie weiteren ergänzenden Steg- und Begehungsanlagen konnte sich Sprich aufgrund der technischen Beratung und der darauffolgenden Bemusterung gegen die Mitbewerber durchsetzen.

Verschiedene Ansprüche

In Anbetracht der exponierten Lage wurden in bautechnischer Hinsicht verschiedene Voraussetzungen an die Plattform gestellt. Da sie ganzjährig Wind und Wasser ausgesetzt ist, sollte sie aus langlebigen Materialien bestehen. Zudem sollte sie nicht nur begehbar, sondern auch für Zugfahrzeuge und beladene Schiffanhänger befahrbar sein, um Schiffe – auch in stattlichen Grössen – ein- und auswassern zu können. Und – zu guter Letzt, war für Pflanzen und Tiere die Lichtdurchflutung des Wassers

Bautafel / Panneau de chantier

Objekt / Projet :

Gitterrost-Plattform auf dem Genfersee, Genf

Produkt / Produit :

Pressrost, 33 × 11 mm

Lieferant / Fournisseur :

Sprich AG, www.sprich.ch



Die riesige Plattform auf dem Genfersee ist mit Pressrosten 33 × 11 mm belegt.

La gigantesque plate-forme sur le lac Léman est recouverte de caillebotis pressés de 33 × 11 mm.

GRILLES CAILLEBOTIS

Gigantesque plate-forme sur le lac Léman

Elle servira à entreposer des bateaux, à les mettre à l'eau et à les en sortir. La surface du plancher devait donc satisfaire à des exigences particulières : praticabilité, durabilité, résistance à la corrosion et translucidité.

Treize entreprises différentes ont déposé une offre pour cette commande unique. Lors de l'adjudication du marché portant sur une plate-forme en grilles caillebotis d'environ 115 m × 55 m et sur des installations de pontage et d'accès complémen-

taires, Sprich a pu s'imposer face à ses concurrents grâce à ses conseils techniques et ses échantillons.

Diverses exigences

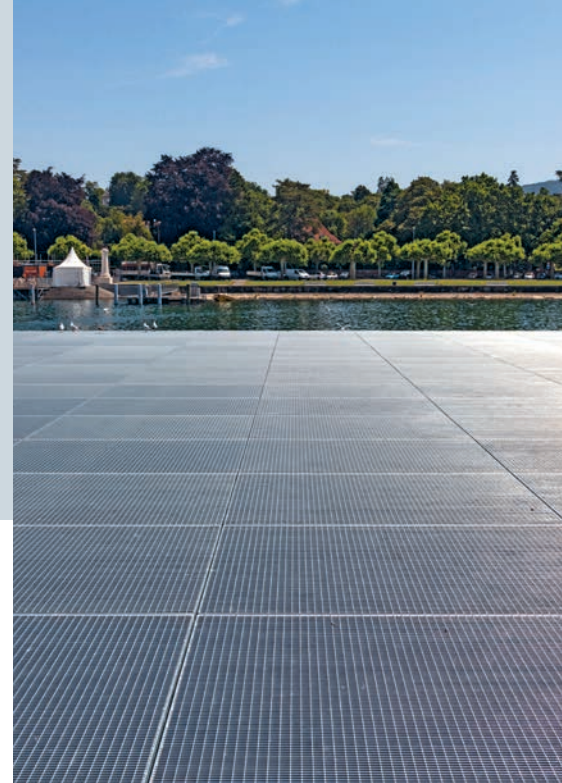
La construction de la plate-forme a été soumise à divers prérequis

techniques dus à sa situation exceptionnelle. Elle devait être construite à partir de matériaux durables, car elle sera exposée au vent et à l'eau toute l'année. Elle devait en outre être praticable, y compris pour des véhicules tracteurs et des remorques

pour bateaux pour que des bateaux, même imposants, puissent être mis à l'eau et en être extraits. Enfin, il fallait que la structure laisse passer la lumière pour le bien-être de la flore et de la faune lacustre, l'exposition du fond du lac devant être



Bereits sind rund 9000 m² respektive 440 Tonnen Gitterroste geliefert und montiert worden. Environ 9000 m², soit 40 tonnes, de grilles caillebotis ont déjà été livrées et montées.



Befahrbar für Zugfahrzeuge und beladene Schiffsanhänger.

Praticable pour des véhicules tracteurs et des remorques pour bateaux.

und somit die natürliche Belichtung des Seegrundes unter der Plattform zu gewährleisten. Deshalb entschieden sich die Verantwortlichen für feuerverzinkte Pressroste, denn diese erfüllen sämtliche Kriterien bestens.

Pressrost und Befestigung

Die verbauten Pressroste weisen grösstenteils Abmessungen von 1240 mm × 1990 mm auf. Alle Roste sind aus Stahl gebaut und feuerverzinkt. Die Wasserungsrampe, die im schräg abfallenden Winkel bis unter die Wasseroberfläche führt, ist mit einem einfachen Gleitschutz versehen und erfüllt somit die gültigen Sicherheitsbestimmungen.

Um eine angenehme Barfussbegehung zu gewährleisten, kamen Maschenweiten von 33 × 11 mm zur Anwendung. Die Pressroste sind 120 mm hoch und somit sehr belastbar.

Nach den statischen Dimensionierungen von Unterkonstruktionen und Pressrosten empfahl Sprich dem Kunden, die Roste zu befestigen, sodass alle Normen erfüllt werden. Hierfür wurden bereits im Werk Löcher in die Randaufstellungen gebohrt. Die Befestigung erfolgte anschliessend von unten. Hierfür mussten die Monteure mit dem Boot unter die aufgelegten Gitterroste fahren, um die Randaufstellung der Gitterroste von unten mit der Unterkonstruktion zu verschrauben. Bisher sind rund 9000 m², respektive 440 Tonnen Gitterroste geliefert und montiert worden.

Lieferung im Zweitgestakt

Dass die Lieferung und Montage für dieses grosse Projekt besondere logistische Anforderungen stellte, versteht sich von selbst. Taktweise – jeweils am Montag, Mittwoch und Freitag – just

in time, erfolgten die Anlieferungen mit den Lastwagen.

Mit der Startverzögerung des Projekts entstand eine weitere, grosse Herausforderung im Bezug auf den Terminplan. Dennoch schaffte es Sprich, die gewünschte Anzahl an Gitterrosten termingerecht zu liefern. ■

Das Fachregelwerk Metallbauerhandwerk – Konstruktionstechnik enthält im Kap. 1.4.5 wichtige Informationen zum Thema «Ausführung von Stahlbauten».



garantie sous la plate-forme. Les responsables ont donc opté pour des caillebotis pressés galvanisés à chaud car ils répondent au mieux à tous les critères.

Caillebotis pressés et fixation

Les caillebotis pressés qui ont été installés ont pour la plupart des dimensions de 1240 mm × 1990 mm. Ils sont tous en acier galvanisé à chaud. La rampe d'amerrissage qui mène jusque sous la surface de l'eau selon une orientation oblique

est munie d'un simple revêtement antidérapant et satisfait aux normes de sécurité.

Des mailles de 33 × 11 mm ont été utilisées pour que la plate-forme puisse être accessible pieds nus. Les caillebotis pressés font 120 mm de hauteur, ce qui les rend très résistants.

Suite au dimensionnement statique des structures porteuses et des caillebotis pressés, Sprich a conseillé au

client de fixer ces derniers pour que toutes les normes soient satisfaites. Des trous ont été percés à l'usine dans les rehausses des bords à cet effet. La fixation a ensuite été réalisée par le bas. Pour cela, les monteurs ont dû passer en bateau sous les grilles caillebotis surélevées pour visser les rehausses des bords des grilles caillebotis aux structures porteuses par le bas. Environ 9000 m², soit 440 tonnes, de grilles caillebotis ont été livrées et montées jusqu'à présent.

Livraison tous les deux jours

Il est évident que la livraison et le montage ont présenté des difficultés logistiques particulières sur ce grand projet. Des camions ont assuré des livraisons cadencées tous les deux jours (les lundis, mercredis et vendredis) en juste à temps.

Le début retardé du projet a ajouté un autre défi important lié au calendrier. Sprich est toutefois parvenue à livrer le nombre de grilles caillebotis souhaité dans les délais. ■