SPRICH
GRIGLIATI · SCALE MARINARE · SCALE

RAL
GÜTEZEICHEN
RAL-GZ 638
GITTERROSTE

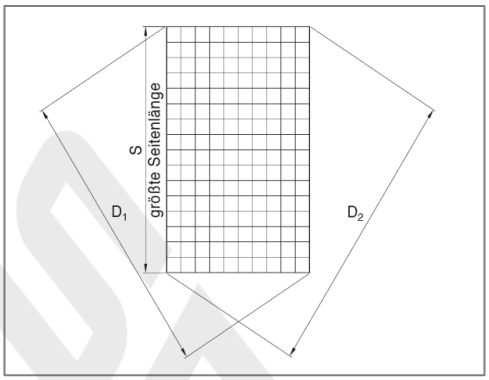
TOLLERANZE GRIGLIATI PRESSATI E GRIGLIATI ELETTROFORGIATI

Le tolleranze di seguito indicate si rifanno al documento RAL-GZ 638, Allegato 1.

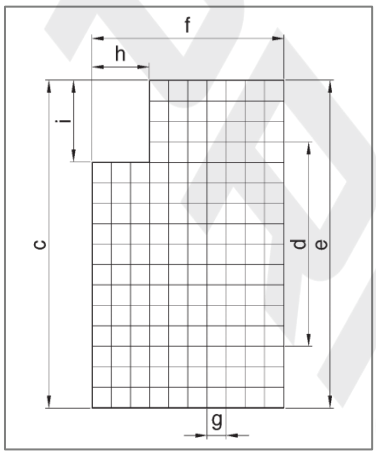
TOLLERANZE DI PRODUZIONE E DI FORNITURA

Vanno rispettate le presenti tolleranze di produzione e fornitura per la realizzazione di tutti i grigliati, sulla base del seguente dimensionamento:

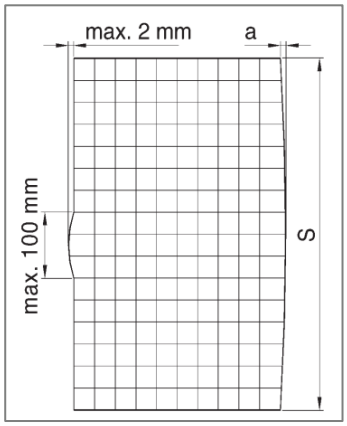
- Per barre portanti ≤100 mm × 5 mm
- Ripartizione maglie al massimo 68 mm e al minimo 11 mm
- Griglia di 2,0 m^2 al massimo, con dimensione laterale non superiore a 2000 mm.



Differenza delle diagonali misurate: $D_1 - D_2 = max. 0.01 * s$ (lunghezza laterale massima)



$c; e; f = max. +0_{-4}\, mm;\quad g = max. \pm 1.5mm\quad d = max. \pm 4mm\ (\text{über } 10\ gemessen)\ \ h; i = +8_{-0}\, mm$

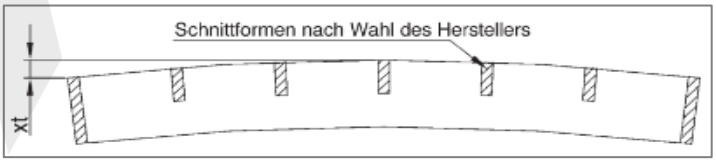


$a = max. 0.0025 * s$

TOLLERANZE AMMESSE PER I GRIGLIATI PRESSATI

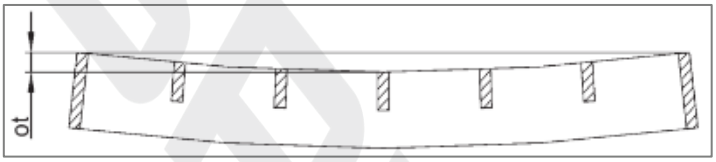
Non sono considerate le tolleranze sotto carico (deformazione).

BP (barra portante) convessa



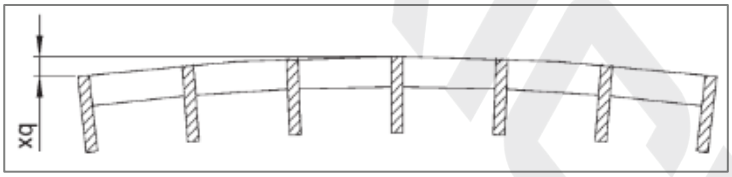
Deviazione per xt convesso max. = $\frac{1}{200}$ della lunghezza con dimensioni > 600 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 600 mm: max. 3 mm.

BP concava



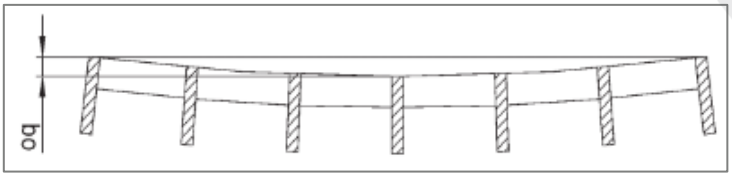
Deviazione per ot concavo max. = $\frac{1}{200}$ della lunghezza con dimensioni > 600 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 600 mm: max. 3 mm.

BT (barra trasversale) convessa



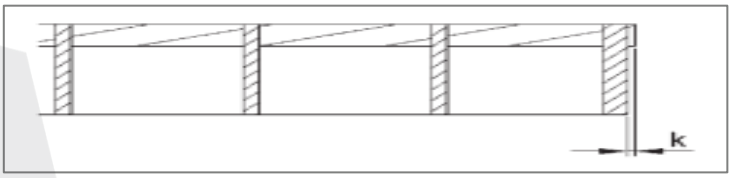
Deviazione per xt convesso max. = $\frac{1}{200}$ della lunghezza con dimensioni > 600 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 600 mm: max. 3 mm.

BT concava



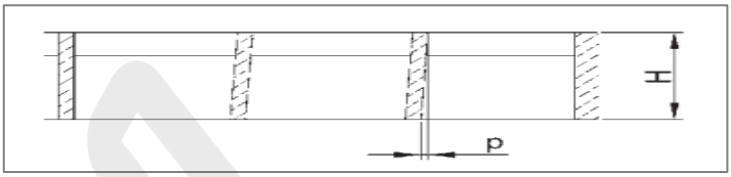
Deviazione per ot concavo max. = $\frac{1}{200}$ della lunghezza con dimensioni > 600 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 600 mm: max. 3 mm.

Barra trasversale o di bordo sporgente



k max. = 0,5 mm

Inclinazione

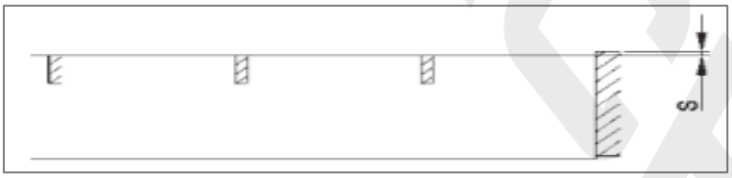


Inclinazione delle barre portanti e di bordo p max. = 0,1 · H, ma al max. 3 mm

Barra trasversale in posizione sollevata

q max. = 1,5 mm

Bordo sporgente in alto

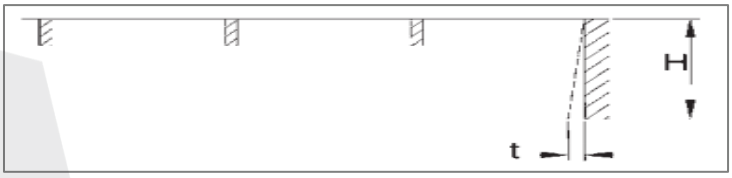


s max. = 1,0 mm

Bordo sporgente in basso

r max. = 1,0 mm

Taglio obliquo di BP e BT

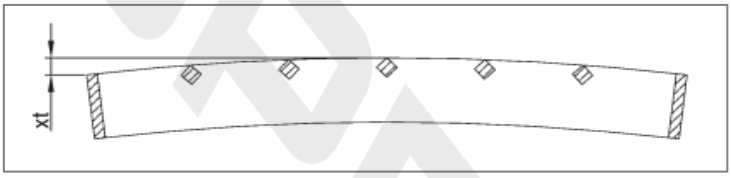


t max. = ± 0,1 · H, ma al max. 3 mm

TOLLERANZE AMMESSE PER I GRIGLIATI ELETTROFORGIATI

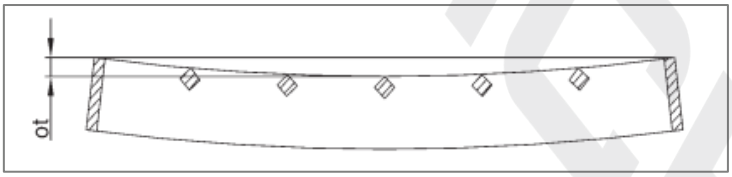
Non sono considerate le tolleranze sotto carico (deformazione).

BP (barra portante) convessa



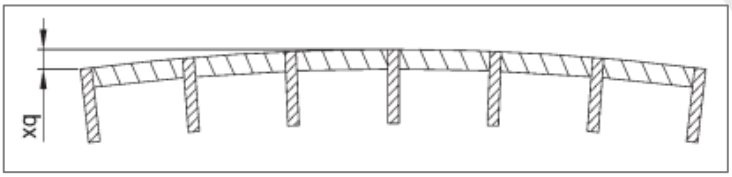
Deviazione per xt convesso max. = $\frac{1}{150}$della lunghezza con dimensioni > 450 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 450 mm: max. 3 mm.

BP concava



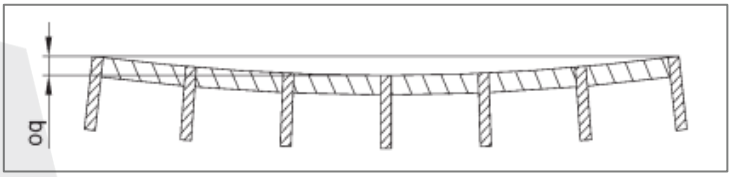
Deviazione per ot concavo max. = $\frac{1}{200}$della lunghezza con dimensioni > 600 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 600 mm: max. 3 mm.

BT (barra trasversale) convessa



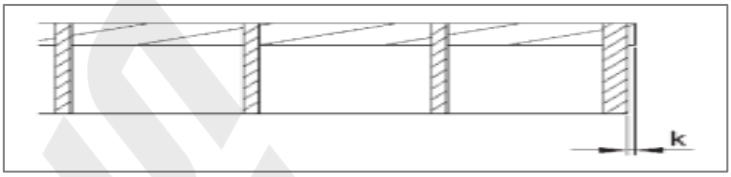
Deviazione per xq convesso max. = $\frac{1}{150}$della lunghezza con dimensioni > 450 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 450 mm: max. 3 mm.

BT concava



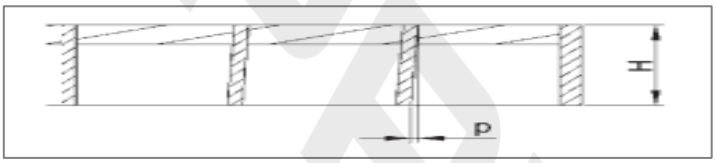
Deviazione per oq concavo max. = $\frac{1}{200}$della lunghezza con dimensioni > 600 mm: max. 8 mm; con dimensioni inferiori a 600 mm: max. 3 mm.

Barra trasversale o di bordo sporgente



k max. = 0,5 mm

Inclinazione

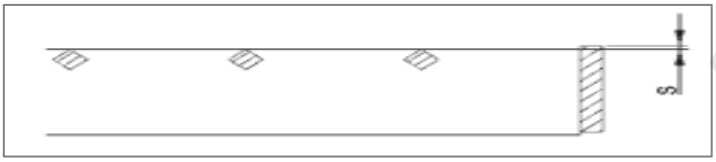


Inclinazione delle barre portanti e di bordo p max. = 0,1 · H, ma al max. 3 mm

Barra trasversale in posizione sollevata

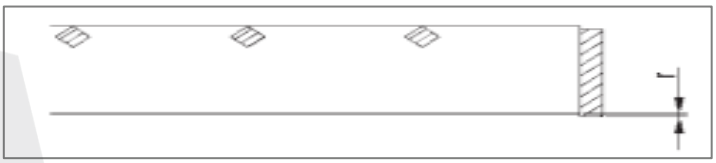
q max. = 1,5 mm

Bordo sporgente in alto



s max. = 1,0 mm

Bordo sporgente in basso



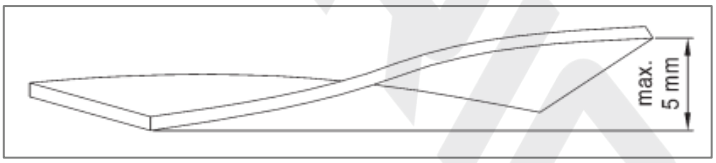
r max. = 1,0 mm

Taglio obliquo di BP e BT

t max. = ± 0,1 · H, ma al max. 3 mm

DEVIAZIONI AMMESSE PER LA PLANARITÀ DI GRIGLIATI ELETTROFORGIATI E PRESSATI

Torsione



Deviazione massima ammessa di 5 mm; con griglie da 300 mm x 300 mm circa, al massimo 2 mm.