



SPRICH

GRIGLIATI • SCALE MARINARE • SCALE



GRIGLIATO ELETTROFORGIATO

Con elevata rigidità alla torsione e in caso di carichi meccanici notevoli, il grigliato elettroforgiato rappresenta il prodotto più idoneo.

Grazie alla saldatura delle barre portanti e trasversali (su tutti i punti di incrocio), il grigliato elettroforgiato vanta straordinarie caratteristiche statiche e mantiene la propria solidità anche in presenza di scosse e carichi meccanici notevoli. Risponde così a qualsiasi esigenza applicativa.

Come barra trasversale si utilizza normalmente una barra quadra ritorta, fatta eccezione per l'acciaio cromato che richiede l'utilizzo di una barra tonda.

MATERIALE

Acciaio [grezzo / zincato a caldo]	Acciaio inossidabile	Alluminio [grezzo / anodizzato]
DIN EN 10025 S355 (St37-2)	DIN EN 10025 DIN EN 10088-2 V2A [1.4301] + V4A [1.4571]	- - -

TRATTAMENTO DI FINITURA

- Grezzo [non trattato]
- Zincato a caldo [acciaio]
- Rivestimento alle polveri RAL oppure NCS
- Decapato [V2A / V4A]

Su richiesta sono disponibili altre rifiniture.

DIMENSIONI

Dimensione dei grigliati elettroforgiati in acciaio zincato a caldo.

Dimensioni in mm	Lunghezza	Altezza	Spessore
Barra portante (BP)	100 - 6100	20 - 60	2/3/4/5
V2A e V4A	100 - 3000	20 - 60	2/3/4/5
Barra trasversale (BT)	100 - 1000	Barra quadra ritorta	Ø 4/5/6
V2A e V4A	100 - 1000	Barra tonda	Ø 4

Altezze speciali su richiesta. Su richiesta, barra di riempimento / trasversale da 1250 mm.

RIPARTIZIONE MAGLIE

Barra portante	Barra trasversale	Ripartizione maglie
14.8 / 22.1 / 24.9 / 30.1 / 34.3	19.0 / 24.0 / 25.0 / 38.1 / 50.8 / 76.2 / 101.6	Non sono possibili tutte le combinazioni. Non esitate a contattare i nostri esperti per individuare la ripartizione maglie ottimale.

Tutte le dimensioni in mm. Su richiesta sono possibili altre ripartizioni maglie.

UTILIZZO / APPLICAZIONI

Il grigliato elettroforgiato è particolarmente indicato per soluzioni pratiche.

Calpestabile / carrabile

Utilizzo per il settore industriale, impianti di rivestimento alle polveri, cabine a spruzzo / di sabbiatura, per grigliati carrabili destinati a condizioni operative problematiche ecc.

VANTAGGI

- Ottime caratteristiche antiscivolo grazie alle barre trasversali ritorte
- Massima stabilità di forma, anche in versione grezzo
- Barra portante fino a 6100 mm
- Grazie alla saldatura dei singoli punti di incrocio si ottiene:
- ottimo assorbimento della forza di taglio¹
- ottima resistenza alla flessione²
- stabilità statica anche per le cabine di sabbiatura³

BORDATURE

A seconda della linea produttiva, come standard si potrebbe avere una bordatura a nervatura o in piatto. Per l'offerta e l'incarico vi preghiamo di indicarci le vostre richieste o di rivolgervi ai nostri esperti.



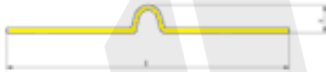
Bordatura in piatto

La bordatura in piatto è realizzata con un piatto di acciaio di 2-3 mm di spessore. Su richiesta è possibile realizzare una bordatura con un piatto di acciaio più spesso. L'altezza è correlata all'altezza della barra portante. Normalmente tutte le barre portanti e trasversali sono saldate alla bordatura in piatto.


¹ P.es.: assorbimento della forza in curve.

² P.es.: quando si girano sul posto le ruote di una bicicletta.


³ P.es.: si possono pulire i grigliati elettroforgiati in cabina usando la procedura di sabbiatura.

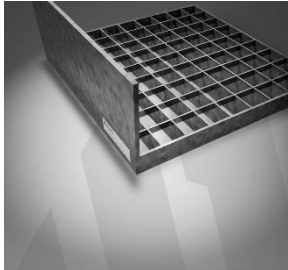
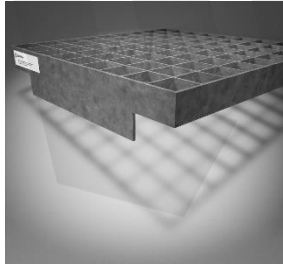
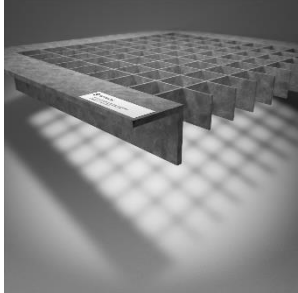
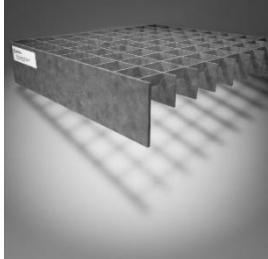
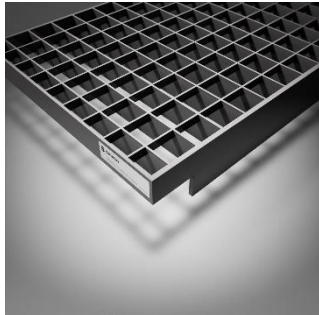
	<p>Bordatura a nervatura</p> <p>La bordatura a nervatura è una bordatura in piatto, rinforzata con una nervatura. Nel piatto di acciaio sono laminate 1 o 2 scanalature (nervature) che donano al piatto di acciaio un'ottima stabilità.</p> <p>La bordatura a nervatura offre il vantaggio che tutti i punti di contatto della barra portante sono saldati con la nervatura.</p> <p>Limite: la bordatura a nervatura può essere realizzata solo sulle estremità della barra portante, mentre sulle estremità della barra trasversale è standard la bordatura in piatto.</p>
---	---

PROTEZIONE ANTISCIVOLO

	<p>Categoria antiscivolo R12</p> <p>I grigliati elettroforgiati SPRICH hanno ottime caratteristiche antiscivolo che garantiscono una buona presa anche in condizioni atmosferiche sfavorevoli e in presenza di olio / grasso.</p>
--	--

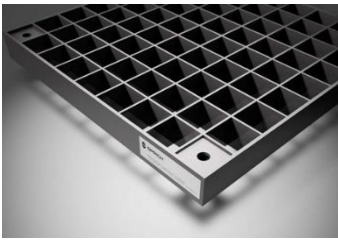
FORME SPECIALI

	<p>Intagli tondi e diritti</p> <p>Possiamo fornirvi i grigliati anche nella forma da voi richiesta. In tal modo, i grigliati pressati possono essere adeguati con facilità anche a spigoli edili non perfettamente in squadra e a incavi tondi (come pozze, tubi ecc.). Inviateci semplicemente il disegno o la sagoma. Bordi di taglio inferiori a 0,5 metri lineari sono considerati intagli minimi. La metratura conteggiata della griglia non tiene pertanto conto di questi intagli.</p>
---	--

	<p>Zoccolo battipiede</p> <p>Come protezione dalla caduta di oggetti e da scivolamenti con il piede, sono forniti zoccoli battipiede in piatto di ferro saldati alla griglia (bordo antiscivolo, bordo SUVA). Gli zoccoli battipiede sono saldati direttamente sulle barre portanti e trasversali al posto della bordatura. (La SUVA consiglia: bordo superiore della griglia più 100 mm)</p>
	<p>Rientri a intaglio nel bordo</p> <p>Se l'altezza di inserimento possibile è minore dell'altezza richiesta per la griglia, è possibile realizzare i bordi con un rientro a intaglio fino all'altezza necessaria.</p>
	<p>Angolari di aggancio / collare angolare</p> <p>Se non è possibile poggiare il grigliato pressato su una struttura portante, saldiamo come bordatura un angolare per l'aggancio. Questa è solo una delle numerose varianti possibili.</p> <p>La soluzione non è consigliabile per griglie carrabili.</p>
	<p>Soluzione di innalzamento bordo</p> <p>Se la differenza di altezza tra elemento di appoggio e altezza della pavimentazione non corrisponde all'altezza della griglia, applichiamo sui lati di appoggio del grigliato una bordatura con sporgenza verso il basso (soluzione di innalzamento bordo). È possibile scegliere liberamente l'altezza di innalzamento in base alle esigenze.</p> <p>La soluzione non è consigliabile per griglie carrabili.</p>
	<p>Rinforzi bordo</p> <p>Per superare ampiezze notevoli si possono utilizzare bordi rinforzati in piatto di ferro. La dimensione del piatto di ferro viene ricavata con calcoli statici.</p> <p>Nei punti di appoggio il piatto di ferro viene realizzato con un rientro all'altezza della griglia.</p> <p>La direzione della barra portante va da un rinforzo bordo all'altro. Ciò permette di contenere decisamente il peso rispetto ad altezze maggiori della barra portante.</p> <p>Questo rinforzo viene spesso usato per pozzi luce.</p>

GRIGLIE SPECIALI

Quando altri arrivano al limite, inizia per noi la sfida.

	<p>Griglie in lamiera bugnata Griglie dalla superficie chiusa? Nessun problema, le griglie SPRICH con lamiera bugnata sono la soluzione ideale, e la lamiera bugnata viene avvitata direttamente sulla griglia.</p>
	<p>Grigliati con cerniere Apribili fino a 180°. La realizzazione è assolutamente individuale, a seconda delle esigenze. Pertanto è di particolare importanza per la nostra azienda poter far fluire già nella progettazione tutta la nostra esperienza.</p>
	<p>Grigliati con molle a gas Le molle a gas sono utilizzate quando non sia possibile aprire manualmente griglie particolarmente pesanti.</p>
	<p>Grigliato con piastrine forate Come alternativa alle normali soluzioni di fissaggio delle griglie (morsetti di tenuta a grappa) è possibile saldare sulle griglie anche delle piastrine forate. Questa soluzione permette semplici interventi di montaggio e smontaggio anche con installazione verticale.</p>

QUALITÀ

Si prega di fare riferimento al documento Qualità SPRICH.