SPRICH
CAILLEBOTIS · ÉCHELLES · ESCALIERS

RAL
GÜTEZEICHEN
RAL-GZ 638
GITTERROSTE

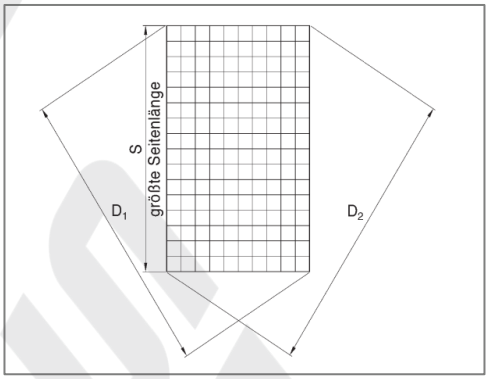
TOLÉRANCES CAILLEBOTIS PRESSÉS ET CAILLEBOTIS ÉLECTROFOR-GÉS

Les tolérances indiquées ci-après sont conformes à la norme RAL-GZ 638 Section 1.

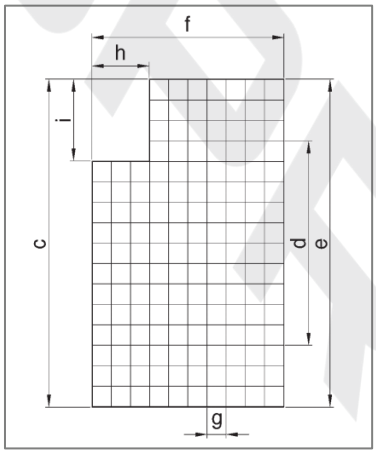
TOLÉRANCES DE FABRICATION ET DE LIVRAISON

Ces tolérances de fabrication et de livraison doivent être respectées pour la fabrication de tous les caillebotis selon les dimensions suivantes :

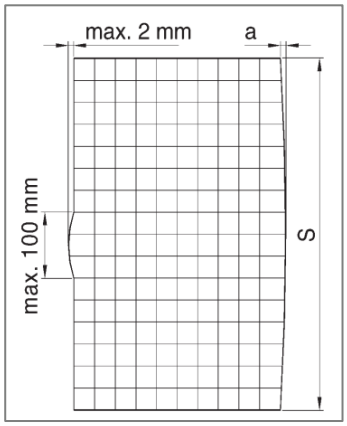
- pour les barres porteuses ≤100 mm × 5 mm
- maillage maximal 68 mm et minimal 11 mm
- taille de caillebotis maximale 2,0 m², avec une dimension latérale ne pouvant dépasser 2000 mm.



Différence des diagonales mesurées : $D_1 - D_2 = max. 0.01 * s$ (longueur latérale maximale)



$c; e; f = max. +0_{-4}\ mm;\quad g = max. \pm 1.5mm\quad d = max. \pm 4mm\ (\text{über } 10\ gemessen)\ \ h; i = +8_{-0}\ mm$

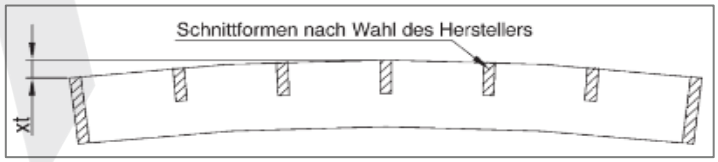


$a = max. 0.0025 * s$

TOLÉRANCES ADMISES CAILLEBOTIS PRESSÉS

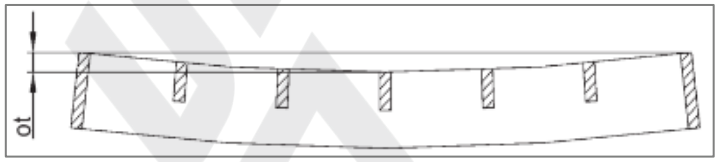
Les tolérances sous charge (déformation) ne sont pas incluses.

Convexe TS (barre porteuse)



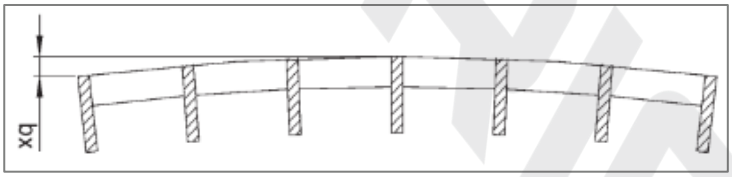
Déviation pour convexe xt max. = $\frac{1}{200}$la longueur pour les dimensions > 600 mm : max. 8 mm ; dimensions inférieures à 600 mm : max. 3 mm.

Concave TS



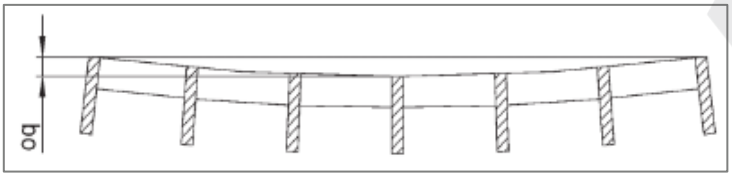
Déviation pour concave ot max. = $\frac{1}{200}$la longueur pour les dimensions > 600 mm : max. 8 mm ; dimensions inférieures à 600 mm : max. 3 mm.

Convexe QS (barre transversale)



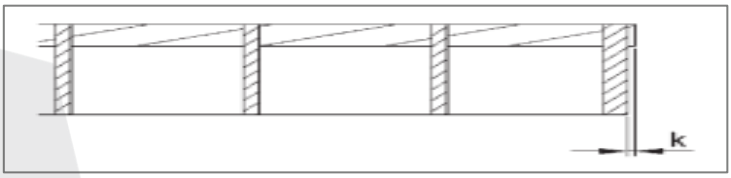
Déviation pour convexe xt max. = $\frac{1}{200}$la longueur pour les dimensions > 600 mm : max. 8 mm ; dimensions inférieures à 600 mm : max. 3 mm.

Concave QS



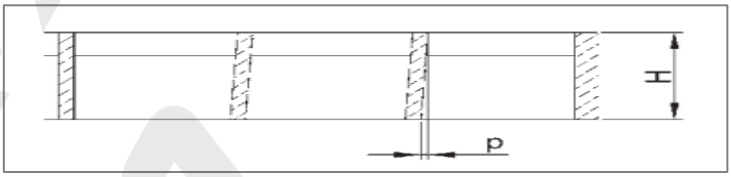
Déviation pour concave ot max. = $\frac{1}{200}$ la longueur pour les dimensions > 600 mm : max. 8 mm ; dimensions inférieures à 600 mm : max. 3 mm

Barre transversale ou de bord en saillie



k max. = 0,5 mm

Position inclinée

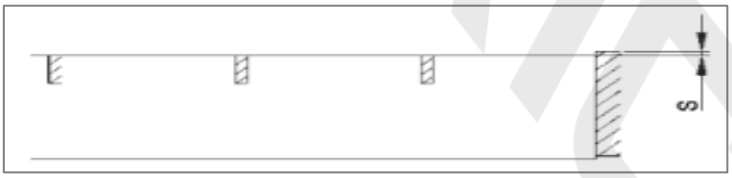


Position inclinée des barres porteuses et de bord p max. = 0,1 · H, mais max. 3 mm

Barre transversale dépassant par le haut

q max. = 1,5 mm

Bord dépassant en haut

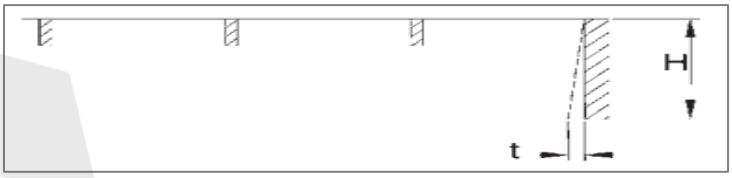


s max. = 1,0 mm

Bord dépassant en bas

r max. = 1,0 mm

Coupe oblique de la barre porteuse et de la barre transversale

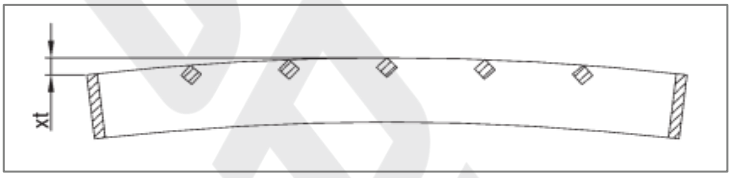


t max. = ± 0,1 · H, mais max. 3 mm

TOLÉRANCES AUTORISÉES CAILLEBOTIS ÉLECTROFORGÉS

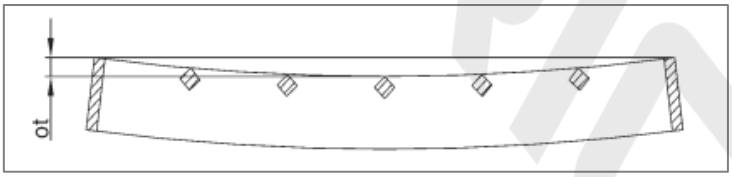
Les tolérances sous charge (déformations) ne sont pas incluses.

Convexe TS (barre porteuse)



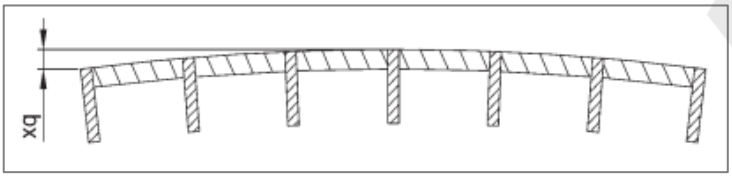
Déviation pour convexe xt max. = $\frac{1}{150}$la longueur pour les dimensions > 450 mm : max. 8 mm ; dimensions inférieures à 450 mm : max. 3 mm.

Concave TS



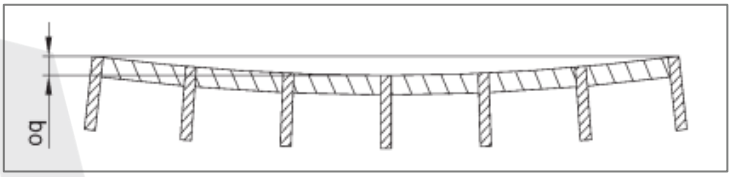
Déviation pour concave ot max. = $\frac{1}{200}$la longueur pour les dimensions > 600 mm : max. 8 mm ; dimensions inférieures à 600 mm : max. 3 mm.

Convexe QS (barre transversale)



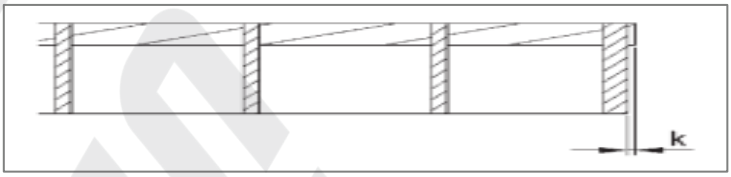
Déviation pour convexe xq max. = $\frac{1}{150}$la longueur pour les dimensions > 450 mm : max. 8 mm ; dimensions inférieure à 450 mm : max. 3 mm.

Concave QS



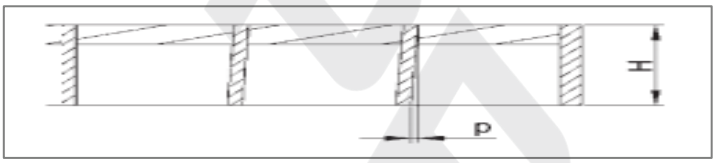
Déviation pour concave oq max. = $\frac{1}{200}$ la longueur pour les dimensions > 600 mm : max. 8 mm ; dimensions inférieure à 600 mm : max. 3 mm

Barre transversale ou de bord en saillie



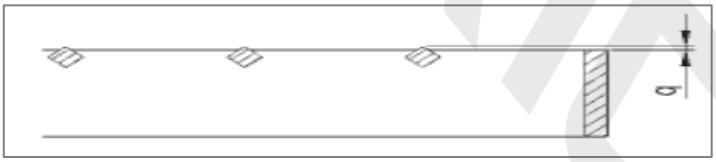
k max. = 0,5 mm

Position inclinée



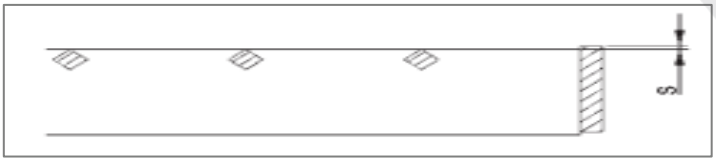
Position inclinée des barres porteuses et de bord p max. = 0,1 · H, mais max. 3 mm

Barre transversale dépassant par le haut



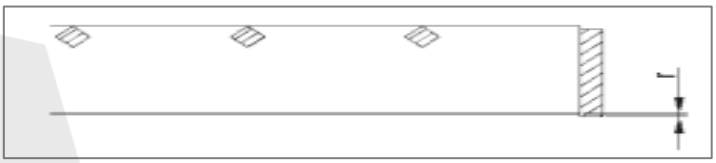
q max. = 1,5 mm

Bord dépassant en haut



s max. = 1,0 mm

Bord dépassant en bas



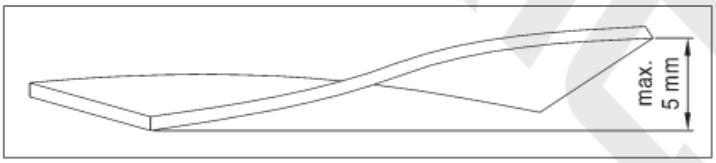
r max. = 1,0 mm

Coupe oblique de la barre porteuse et de la barre transversale

t max. = ± 0,1 · H, mais max. 3 mm

DÉVIATIONS AUTORISÉES DE LA PLANÉITÉ POUR LES CAILLEBOTIS ÉLECTROFORGÉS ET LES CAILLEBOTIS PRESSÉS

Torsion



Déviation maximale 5 mm autorisés ; pour les caillebotis env. 300 mm × 300 mm maximum env. 2 mm autorisés.