



# CAILLEBOTIS PRESSÉS

Les caillebotis pressés sont le n° 1 des caillebotis, comprenant une barre porteuse et une barre transversale. Que ce soit en architecture ou dans le domaine industriel, vous ne pouvez pas vous tromper en optant pour un caillebotis pressé. Les profilés plats parallèles sont pressés les uns contre les autres et le bord maintient le caillebotis comme le cadre d'un tableau. Différentes hauteurs et mailles, ainsi que divers matériaux et traitements de surface permettent de répondre à tous les souhaits.

## MATÉRIAU

Acier (brut / galvanisé à chaud)	Acier inoxydable	Aluminium (brut / anodisé)
DIN EN 10025 S235 JR (ST37-2)	DIN EN 10025 DIN EN 10088-2 V2A [1.4301] + V4A [1.4404], [1.4571]	Matériau selon DIN 485 Matériau selon DIN EN 573 AlMg + AlMg F15

## FINITION DE LA SURFACE

- Brut (sans revêtement)
- Galvanisée à chaud pour l'acier
- Thermolaquage RAL ou NCS
- Anodisé (pour l'aluminium)
- Décapée, électropolie, sablée aux billes de verre (pour V2A / V4A)

Autres finitions de surface sur demande.

## DIMENSION

Dimensions en mm	Longueur	Hauteur	Épaisseur
<b>Barre porteuse</b>	300-3000	25-150	2/3/4/5
<b>Barre transversale</b>	300-3000	En fonction de la barre porteuse	2-5

## MAILLE

Barre porteuse	Barre transversale	Maille
11 - 99	11 - 99	Un multiple de 11 peut être choisi librement.

Toutes les dimensions sont en mm. Autres maille sur demande.

---

## UTILISATION / APPLICATIONS

Le caillebotis pressé est recommandé pour les applications suivantes.

- Revêtement de façades
- Habillages de bâtiments
- Protection solaire
- Cloisons
- Passerelles
- Paliers d'escaliers
- Recouvrements de puits
- Caniveaux
- Revêtements de sol
- Tracés
- Ponts

---

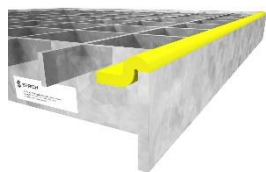
## AVANTAGES

- Léger tout en supportant de fortes charges
- Utilisation polyvalente
- Varié en termes de forme et de couleur

---

## FINITION DES BORDS

En fonction de la chaîne de production, les finitions à bord plat, ou en profil T peuvent être définies comme modèle standard. Indiquez-nous vos souhaits lors de votre demande d'offre ou de votre commande, ou adressez-vous à nos experts.



### Encadrement en T

L'encadrement en T est une finition de bord esthétique couvrant chaque barre transversale et porteuse.

Attention : toutes les exécutions sont pourvues d'un encadrement en fer plat.


**Encadrement en fer plat**

L'encadrement en fer plat correspond à un acier plat de 2-3 mm d'épaisseur. Un acier plat plus large est possible sur demande pour la finition du bord. La hauteur dépend de la hauteur de la barre porteuse. En général, toutes les barres porteuses et transversales sont soudées avec la finition à bord plat. Exception : les petites mailles, p. ex. 11 x 11.

Autres finitions des bords possibles sur demande.

## PROTECTION ANTIDÉRAPANTE (CLASSES DE PROTECTION ANTI-GLISSEMENT)

Barre porteuse	Maille	Profilage	Classe de protection anti-glisserment
30/2	33 x 33	sans	R 10
30/2	33 x 33	Barre porteuse et barre transversale	R 13
30/2	33 x 11	sans	R 10
30/2	33 x 11	Barre porteuse et barre transversale	R 12
30/2	33 x 11	Barre transversale	R 12
30/3	33 x 33	Barre porteuse et barre transversale	R 12
30/3	33 x 11	sans	R 10
30/3	33 x 11	Barre porteuse et barre transversale	R 12
30/3	33 x 11	Barre transversale	R 12



Nos caillebotis antidérapants offrent un maintien optimal dans toute situation (voir la fiche technique Protection antidérapante/prévention des glissades). Une protection antidérapante simple est profilée sur la barre transversale de manière standard. Une protection antidérapante double est profilée sur la barre transversale et la barre porteuse. Sur demande, la protection antidérapante simple peut également être profilée sur la barre transversale.

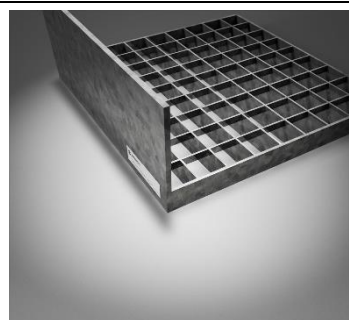
**Remarque :** Veuillez prendre en compte l'angle d'inclinaison (voir la fiche technique Protection antidérapante/prévention des glissades). Pour la détermination précise de la protection antidérapante optimale, contactez nos spécialistes.

## FORMES SPÉCIALES



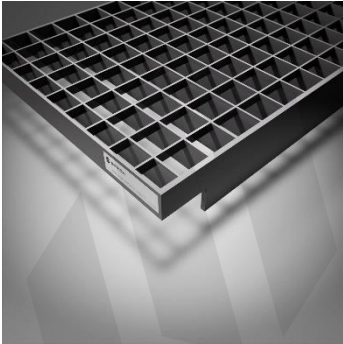
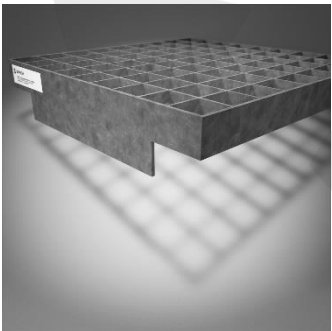
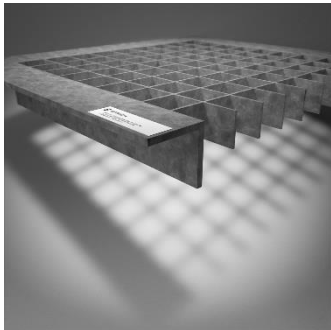
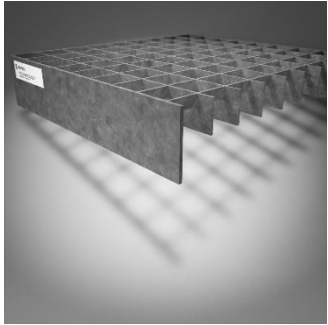
### Découpes rondes et droites

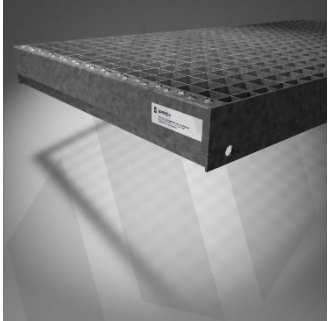
Vous recevez nos caillebotis dans la forme souhaitée. Les caillebotis pressés peuvent être adaptés sans problème à la forme voulue, qu'il s'agisse de bords de bâtiment non-angulaires ou d'évidements ronds (p. ex. pour les puits, les conduites, etc.). Il vous suffit de nous communiquer votre schéma ou votre modèle. Les découpes minimales ont une longueur d'arête de coupe inférieure à 0,5 m. La surface de caillebotis calculée ne prend pas en compte la découpe.



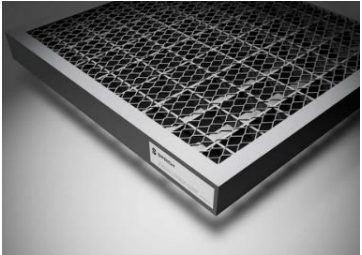

### Plinthes

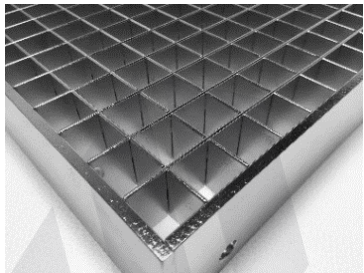
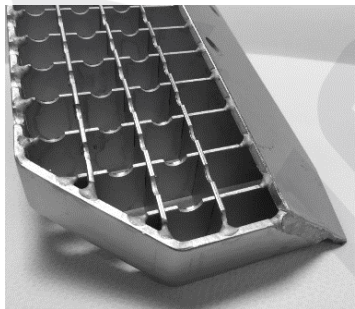
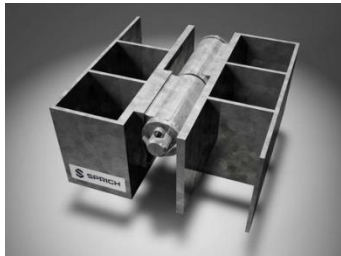

Afin d'éviter la chute d'objet ou toute glissade du pied, des plinthes en fer plat (bord antidérapant, bord SUVA) sont soudées sur le caillebotis. Elles sont soudées directement sur les barres porteuses et transversales à la place de la finition du bord. (recommandation SUVA : arête supérieure du caillebotis + 100 mm)

	<p><b>Renforcement du bord</b></p> <p>Il est possible de compenser de grands écartements avec des bords renforcés en fer plat. La dimension des fers plats fait l'objet d'un calcul statique. Au niveau du support, le fer plat est grugé à la hauteur du caillebotis. La direction de la barre porteuse va d'un renforcement du bord à un renforcement du bord. Cela permet une économie massive de poids par rapport à des hauteurs de barres porteuses supérieures.</p> <p>Ce renforcement est souvent utilisé pour les caillebotis pour sauts de loup.</p>
	<p><b>Grugeage du bord</b></p> <p>Si la hauteur de montage possible est inférieure à la hauteur de caillebotis requise, les bords peuvent être grugés de la hauteur correspondante.</p>
	<p><b>Encadrement en angle</b></p> <p>S'il n'est pas possible de poser le caillebotis pressé sur une sous-construction, nous soudons un coude d'accrochage comme finition du bord. C'est l'une des nombreuses possibilités.</p> <p>Cette solution <b>n'est pas recommandée</b> pour les caillebotis praticables en voiture.</p>
	<p><b>Réhausse de la bordure</b></p> <p>Si la différence de hauteur entre le support et la hauteur du sol ne correspond pas à la hauteur du caillebotis, nous installons une finition du bord dépassant par le bas (réhausse du bord) sur le côté en appui du caillebotis. La hauteur de réhausse peut être choisie librement selon les besoins.</p> <p>Cette solution <b>n'est pas recommandée</b> pour les caillebotis praticables en voiture.</p>

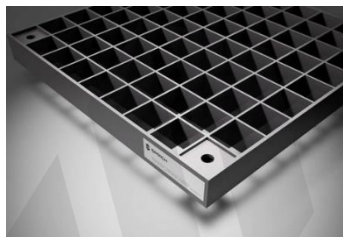
	<p><b>Palier avec joues latérales et nez antidérapant</b></p> <p>Il est possible, sur demande, d'équiper les caillebotis comme les marches d'escalier, avec des nez antidérapants et des joues latérales. Il est possible de choisir la hauteur : 30/35/50/70/90 mm.</p>
---	--

## CAILLEBOTIS SPÉCIAUX

	<p><b>Surface en metal deploye pour un passage minimal</b></p> <p>Si la maille 33 x 11 n'est pas suffisamment petite, nous utilisons du métal déployé. Combiné à nos caillebotis, nous obtenons ainsi la solution parfaite.</p> <p>La hauteur de montage du métal déployé est de 5 mm. En ajoutant cette dimension à la hauteur de montage de votre caillebotis, vous obtenez la hauteur totale du caillebotis, métal déployé inclus.</p> <p>Attention : impraticable pour les véhicules.</p>
	<p><b>Caillebotis en tôle larmée</b></p> <p>Vous recherchez des caillebotis avec une surface fermée ? Aucun problème. Les caillebotis SPRICH en tôle larmée sont la solution idéale (la tôle larmée est alors soude or vissée sur le caillebotis).</p>

	<p><b>Acier chromé - Caillebotis « High-End-Finish » pour les bâtiments d'habitation</b>  <b>(architecture et design)</b>  P. ex. : type caillebotis pressés 30/2 22 x 22mm électropolis. Le caillebotis sans éclat ni trace de soudure</p>
	<p><b>Marchepied en acier chromé V4A</b>  SPRICH a équipé plus de 195 wagons avec des marchepieds conçus spécialement. La protection antidérapante très grossière offre une sécurité maximale contre les glissades. Les faibles tolérances sont la source d'exigences élevées en termes de précision du perçage et de taille des caillebotis.</p>
	<p><b>Caillebotis avec charnières</b>  <b>Rabattable jusqu'à 180°.</b>  La version peut être personnalisée selon les exigences. Il est donc important que nous puissions partager notre savoir-faire dès la phase de planification.</p>
	<p><b>Caillebotis avec ressorts pneumatique</b>  L'utilisation de ressorts à gaz est utile lorsque des caillebotis lourds ne peuvent pas être ouverts facilement à la main.</p>





#### **Caillebotis avec plaques perforées**

En alternative aux fixations courantes pour caillebotis (bride de fixation), nous pouvons également souder des plaques perforées dans les caillebotis. Celles-ci permettent un montage et démontage simples, même en position verticale.

---

## **QUALITÉ**

Voir le document Qualité SPRICH.