



**SPRICH**  
GITTERROSTE  
LEITERN  
TREPPEN



# GFK TREPPENSTUFEN

Die GFK-Treppenstufen der SPRICH bieten die bestmögliche Trittsicherheit. Ausgestattet mit unserem Aufschlagwinkel und besandeter Antrittskante ist das sichere Begehen sichergestellt. Für weitere Details fragen Sie unsere Experten.

---

## WERKSTOFF

GFK	Glasfaserverstärkter Kunststoff
Materialgruppen	Kunststoff > Duroplaste > Verbundwerkstoffe
Harzsorten	Orthophalharz, <b>Isophalharz</b> <sup>1</sup> , Vinylesterharz
elektrisch leitfähig	Harzsorten sind mit Kohlenstoff versetzt
leitfähige Oberfläche	GFK-Oberfläche wird mit Kohlenstoff behandelt

---

## BRANDSCHUTZ

Wenn der Brandschutz eine besondere Rolle spielt, kann SPRICH auch GFK Treppenstufen mit Sonderharzverbindungen liefern (siehe weitere Information im GFK Qualitätsdokument).

---

## VERSTÄRKUNG

<b>Glasfaser Verstärkung</b>	Glasfaserverstärkter Kunststoffe (GFK) sind Verbundwerkstoffe aus Glasfasern und Harz. Wie es der Name schon sagt, verstärkt die Glas-Faser das Harz. Für die Herstellung der GFK Roste werden die Glas-Fasern lose in V-förmige Gitterschablonen eingelegt und mit Harz getränkt und gehärtet.
------------------------------	---

---

## GRÖSSEN

Masse in mm	<b>GFK- Rosthöhen</b>
<b>Höhen konkav</b>	25 / 28 / 30 / 38 / 40 / 50 / 55 / 60
Variante oben geschlossen	Rosthöhen + 3mm
Variante beidseitig geschlossen	Rosthöhen + 6mm
Variante geschliffen	Rosthöhen - 3mm

---

<sup>1</sup> Isophthalharz ist Standard

## FERTIGUNGSVARIANTEN

<b>Konkav (Standard)</b>	Stegbreite 5 auf 7 mm Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt.
<b>Besandet fein</b>	Feinbesandete Oberfläche (R12) Stegbreite 5 auf 7 mm Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt.
<b>Besandet Grob</b>	Grobbesandete Oberfläche (R13) Stegbreite 5 auf 7 mm Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt.
<b>Geschliffen</b>	Geschliffene Oberfläche (R10) Stegbreite 5 auf 7 mm Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt.
<b>Feinmaschig konkav</b>	Feinmaschig konkave Oberfläche (R12) Stegbreite 5 auf 7 mm Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt.
<b>Feinmaschig feinbesandet</b>	Feinmaschig feinbesandete Oberfläche (R10) Stegbreite 5 auf 7 mm Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt.
<b>Feinmaschig grobbesandet</b>	Feinmaschig grobbesandete Oberfläche (R13) Stegbreite 5 auf 7 mm Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt.
<b>Feinmaschig geschliffen</b>	Feinmaschig geschliffene Oberfläche (keine Rutschklasse) Stegbreite 5 auf 7 mm Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt.
<b>Einseitig geschlossen glatt</b>	Einseitig geschlossene GFK Böden (keine Rutschklasse) Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt.
<b>Einseitig geschlossen feinbesandet</b>	Einseitig geschlossene GFK Böden (R10) Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt.
<b>Beidseitig geschlossen glatt</b>	Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt. (keine Rutschklasse)

<b>Beidseitig geschlossen glatt</b>	Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt. [keine Rutschklasse]
<b>Beidseitig geschlossen, Oberseite feinbesandet</b>	Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt. Beidseitig geschlossene feinbesandete GFK Böden (R10)
<b>Beidseitig geschlossen, Oberseite grobgesandet</b>	Seitenbacken aus Winkel angeschraubt und besandeter Antrittskante geleimt. Beidseitig geschlossene grobgesandete GFK Böden (R13)
<b>Seitenbacken (V2A) Blech gekantet</b>	Standard mit DIN-Normbohrung, andere Bohrschemas in Absprache möglich

---

## FARBEN

Bitte beachten Sie, dass die Farbtiefe und -intensität von den RAL Musterkarten variieren kann.

<b>Eingefärbt nach RAL</b>	Standardfarben: <ul style="list-style-type: none"> <li>• RAL 7004 Grau</li> <li>• RAL 6001 Grün</li> </ul>
<b>Transluzent (durchscheinend)</b>	Transluzent ist ein durchscheinendes Harz mit grünlicher Eigenfarbe. Der Lichteinfall kann somit in einen Raum übertragen werden.
<b>Transluzent leicht eingefärbt nach RAL</b>	Das durchscheinende Harz kann mit RAL-Farbe leicht eingefärbt werden. Die eingemischte RAL-Farbe wird in das Raumlicht übertragen. Dadurch können optisch Akzente gesetzt werden. Dies Arten sind vor allem in Design und Architektur gefragt.

---

## OPTIONEN

- GFK Treppenstufen mit elektrisch leitfähigem Harz
- GFK Treppenstufen mit elektrisch leitfähiger Oberfläche
- GFK Treppenstufen mit Riffelblechoptik (Einseitig geschlossene Oberfläche mit Riffelblechoptik in alle Fertigungsvarianten und Farben lieferbar)

## EINSATZ / ANWENDUNGEN

<b>Einsatzgebiete</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lebensmittel- und Getränkeindustrie</li> <li>• Zellstoff- und Papierindustrie</li> <li>• Pharmazeutische Industrie</li> <li>• Fahrzeugbau, Luftfahrt</li> <li>• Kunststoff- und Gummiindustrie</li> <li>• Offshore-Anlagen</li> <li>• Trinkwasser- und Abwasseraufbereitung</li> <li>• Marine und Schiffsbau</li> <li>• Transportwesen</li> <li>• Spinnfaser- und Textilpapierindustrie</li> <li>• Beiz- und Galvanikanlagen</li> <li>• Petrochemie</li> <li>• Nahrungsmittelindustrie</li> </ul>
<b>Anwendungsgebiete</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Podeste, Bühnen und Laufstege</li> <li>• Kläranlagen</li> <li>• Waschanlagen</li> <li>• Chlor-, Bleich- und Filtrerräume</li> <li>• Lagerung chemischer Rohstoffe</li> </ul>

## VORTEILE

<b>Chemische Resistenz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hohe Witterungsbeständigkeit</li> <li>• hohe Korrosionsbeständigkeit</li> <li>• hohe chemische Resistenz</li> </ul>
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• relativ geringes Eigengewicht</li> <li>• einfache, schnelle Montage</li> <li>• einfache Befestigung</li> <li>• gleichbleibend hohe Farbqualität</li> </ul>
<b>Sicherheit</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• elektrisch nichtleitend [auf Wusch leitfähig]</li> <li>• rutschhemmend (bis zu R13)</li> <li>• keine Funkenbildung</li> <li>• hohe Schlagzähigkeit</li> <li>• lange Lebensdauer</li> <li>• niedrige Temperaturleitfähigkeit</li> <li>• hohe thermische Stabilität</li> <li>• UV-Beständigkeit</li> <li>• hygienisch und beständig gegen Bakterien</li> <li>• zulässig im Lebensmittelbereich</li> </ul>

## BEFESTIGUNGSMATERIAL

Zur Montage von GFK Rosten können Befestigungen mit Telleroberteil wie bei den Gitterrosten, allerdings in Edelstahl, eingesetzt werden. Diese ermöglichen eine einfache und schnelle Montage bzw. Demontage.

<b>Halteklammer (Standard)</b>	Die Befestigung besteht aus Edelstahl mit Telleroberteil und Halteklammerunterteil, Schraube und Mutter.
<b>Hankenschraube</b>	Die Befestigung besteht aus Edelstahl mit Telleroberteil, Haken (mit angeschweisster 3D-Mutter) und Schraube.
<b>Halteklemme mit M-Bügel</b>	Die Befestigung besteht aus Edelstahl mit M-Bügel und Halteklammerunterteil, Schraube und Mutter.
<b>Einstabgreifer</b>	Die Befestigung besteht aus Edelstahl mit Einstabgreifer und Halteklammerunterteil, Schraube und Mutter.
<b>Geschlossene Variante</b>	Für die geschlossene Variante besteht die Befestigung aus Flachrundkopfschraube, Halteklammerunterteil und Mutter.

[Schraubenlänge abhängig von der Konstruktionshöhe].