

Herstellung

Sprich Schweiss-Pressroste werden aus Stahl und Edelstahl gefertigt.

Die auf Rostgrösse zugeschnittenen verdrehten Vierkant-Füllstäbe werden in die automatisch gerichteten und ebenfalls auf Rostgrösse zugeschnittenen Tragstäbe eingepresst und gleichzeitig mit 2500 KVA elektrisch zu einer Einheit verschweisst.

Diese Fertigungsmethode ermöglicht es uns, Schweiss-Pressroste mit

gleich grossen Endfeldern zu liefern, welche zu einem sehr guten optischen Bild beitragen.

Durch das Verschweissen der Trag- und Füllstäbe erhält unser Schweiss-Pressrost hervorragende statische Eigenschaften und behält auch bei stärksten mechanischen Belastungen und Erschütterungen seine Festigkeit.

Einsatzbereiche

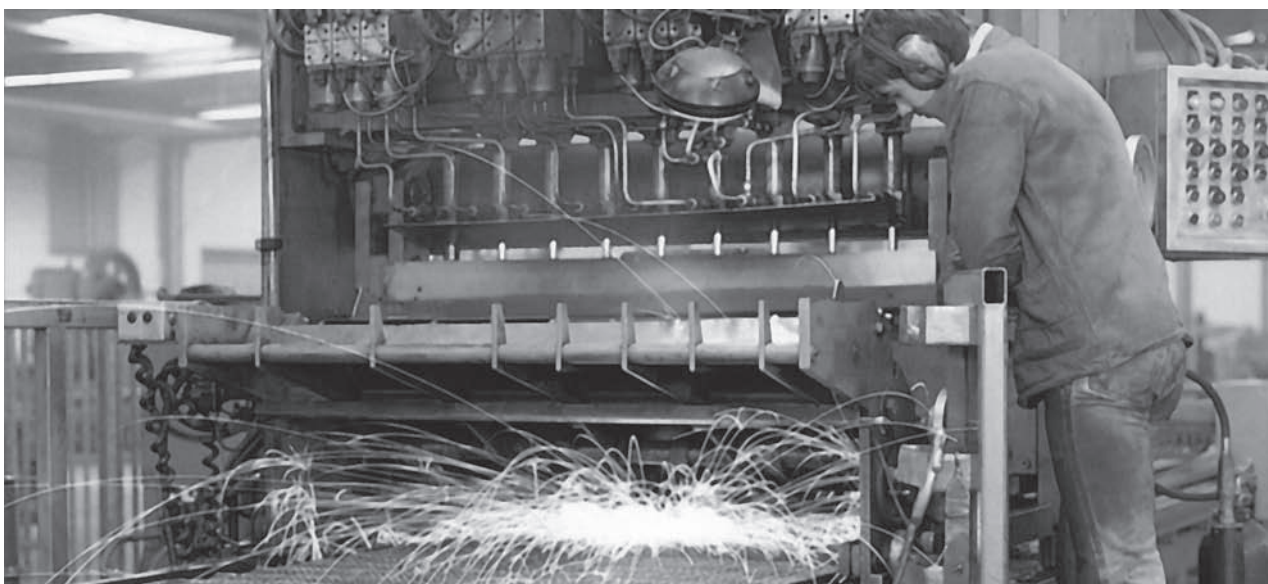
Schweiss-Pressroste eignen sich bei starker mechanischer Beanspruchung (z.B. Steinschlag oder Rechensiebgiitter).



Verbesserter Gleitschutz

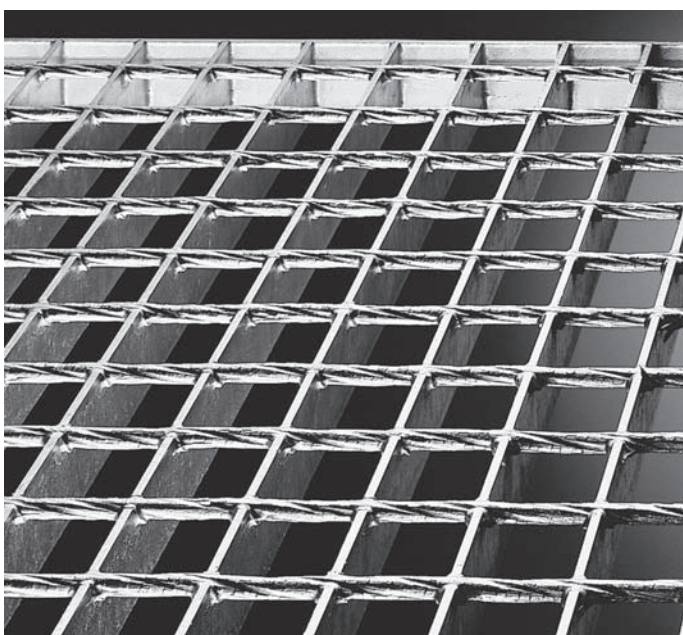
Durch Profilierung (halbkreisförmige Ausstanzung) der Tragstäbe erreichen wir bei diesem Rost eine bessere Gleitschutzwirkung, die erheblich zur Unfallverhütung beiträgt.

Siehe auch Seite 1.4: Gleitschutz-Pressroste.



Randeffassung

Die Randeffassung unseres Schweiss-Pressrostes besteht aus Flacheisen, das dem Tragstabquerschnitt entspricht und mindestens 3 mm stark ist.



Stufen

Stufen werden im gleichen Verfahren hergestellt und erhalten Seitenlaschen und Sicherheitsantrittskante nach DIN 24531.

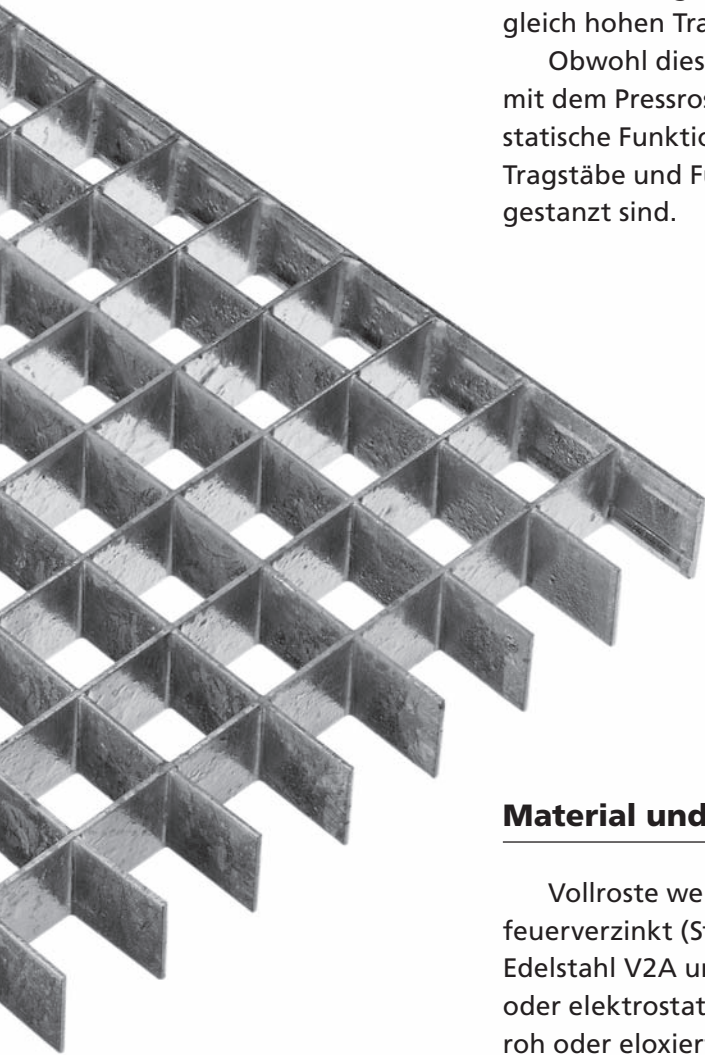
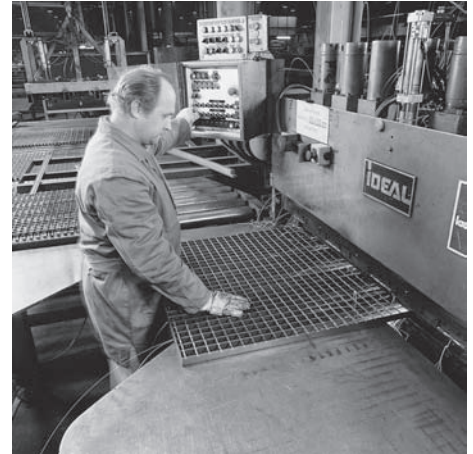
Siehe Seite 1.14–16:

Gitterrost-Treppenstufen

Herstellung/ Bauart

Der Vollrost ist in seiner Herstellung und Bauart eigentlich ein Pressrost mit gleich hohen Tragstäben und Füllstäben.

Obwohl dieser Rosttyp im Vergleich mit dem Pressrost schwerer ist, ist seine statische Funktion schwächer, da die Tragstäbe und Füllstäbe bis in die Hälfte gestanzt sind.



Einsatzbereiche

Für optisch hohe Ansprüche wie Deckenraster, Sonnenschutzroste, Geländerfüllungen, Wandelemente usw.



Material und Oberflächen

Vollroste werden in Stahl roh oder feuerverzinkt (St37 oder 52), Edelstahl V2A und V4A roh, gebeizt oder elektrostatisch poliert, Aluminium roh oder eloxiert hergestellt.

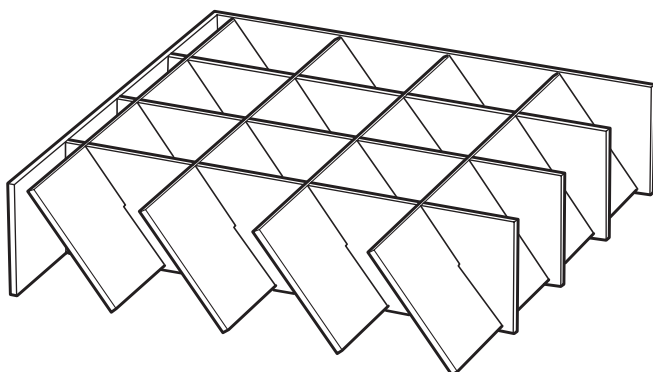
Selbstverständlich sind Vollroste auch mit Farbbeschichtungen, gespritzt oder einbrennlackiert erhältlich.

Die Wahl der Oberfläche richtet sich vor allem nach optischen Kriterien.

Parkhaus-Fassade,
Fachmarkt
Emmen



Bauart – Material



Lamellenroste sind Pressroste mit schräggestellten Füllstäben. Die Neigung der Füllstäbe/Lamellen ist in einem herstellungstechnisch bedingten Bereich variabel.

Lamellenroste sind in Stahl feuerverzinkt (St37 oder 52), Edelstahl V2A und V4A roh, gebeizt oder elektrostatisch poliert und Aluminium roh oder eloxiert erhältlich.

Die Wahl der Oberfläche richtet sich vor allem nach optischen Kriterien.

Einsatzbereiche

Als Sonnenschutzgitterrost für spezielle Einsätze.

Lassen Sie sich von uns beraten. Als erfahrener und kompetenter Partner haben wir für Sie die passende Lösung.

**Streckmetallaufleger –
Für den kleinsten Durchlass**



Damit eine Oberfläche mit einem kleinstmöglichen Durchlass entsteht, schweissen wir auf unsere Gitterroste ein Streckmetall auf. Die Randeinfassung besteht aus einem Winkelprofil.

In den meisten Fällen ist allerdings ein Rost mit kleiner Maschenweite (z.B. 33 x 11 oder 22 x 11mm) ebenso effektiv.

Auch Beschädigungen durch mechanische Beanspruchung können fast ausgeschlossen werden.

